

# 沙伯基础PEI 2400-7301

产品名称	沙伯基础PEI 2400-7301
公司名称	东莞市永盛发塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑金国际10栋
联系电话	0769-88038685 13620080577

## 产品详情

美国PEI 2400-7301/Ultem 2300/SABIC

美国PEI 2400-7301/Ultem 2300/SABIC

PEI 2400-7301/ultem 2300/沙伯基础

PEI 2400-7301/ultem 2300/沙伯基础

Ultem PEI 2300??

30% ????PEI????????????????????????????????

??

注塑-美国加工组别: ULT-IM-01 说明: 熔体温度超过720F  
和/或在此温度上停留时间过长可能会影响颜色稳定性。干燥时间 4-6  
hr 干燥温度 300 deg F 最长干燥时间  
24 hr 含水量 (范围) 0.02 % 熔体温度  
660-750 deg F 喷嘴温度 650-750 deg F 前段温度  
650-750 deg F 中段温度 640-750 deg F 后段温度  
630-750 deg F 模具温度 275-325 deg F 背压  
50-100 psig 螺杆速度 40-70 rpm 机筒注射量  
40-60 % 合模力吨数 3-5 ton/in2

模具排气槽深度 0.001-0.003 in

30% PEI

??

机械性能典型数据单位方法抗拉强度, 屈服, 类型 I, 0.125"24500psiASTM D 638抗拉强度, 断裂, 类型 I, 0.125"23200psiASTM D 638拉伸伸长, 断裂, 类型 I 0.125"3.0%ASTM D 638挠曲强度, 断裂, 0.125"33000psiASTM D 790挠曲模量, 0.125"1300000psiASTM D 790压缩强度30700psiASTM D 695压缩模量938000psiASTM D 695剪切强度14000psiASTM D 732硬度, 洛氏 M114-ASTM D 785冲击性能典型数据单位方法伊佐德冲击值, 无缺口 73F8.0ft-lb/inASTM D 4812伊佐德冲击值, 缺口, 73F1.6ft-lb/inASTM D 256热性能典型数据单位方法维卡软化温度, B级442deg FASTM D 1525HDT(热畸变温度), 66 psi, 0.250",未退火414deg FASTM D 648HDT(热畸变温度), 264 psi, 0.250",未退火410deg FASTM D 648CTE(热膨胀系数), flow, 0F ~ 300F1 E-5in/in-FASTM E 831热指数, 电性能180deg CUL 746B热指数, 机械冲击性能170deg CUL 746B热指数, 非机械冲击性能180deg CUL 746B

PEI 美国GE 1100F-2187

PEI 美国GE 1010-7101

PEI 美国GE 2100

PEI 美国GE 2200

PEI 美国GE 2300

PEI 美国GE 1000-1000

PEI 美国GE 1000-7101

PEI 美国GE 1010-1000

PEI 美国GE 2210R-111/7301

PEI 美国GE 2300R-111/7301

PEI 美国GE 2310R-111/7301

PEI 美国GE ATX200F

专业代理美国GE PEI塑胶原料

长期优价供应美国GE PEI塑胶原料

ULTEM ; 材料性能表

注塑 未增强型 标准 1000,1000F,1000P,1000R

易流动性 1010,1010F,1000R

加颜料的树脂 1100,1100F,1100R ,1110,1110F

中等耐热性 1285,LTX300A,LTX300B

增强型 玻璃纤维增强型

2100,2100N,2100R,2110,2110N,2110R,2200,2200R,2210,2210R,2300,2300N,2300R

2310,2310R,2400,2410,2410R

研磨玻璃纤维增强型 2212,2212R,2312,2313

玻璃纤维/矿物 增强型 3451,3452

碳纤维增强型 7201,7801

耐磨性 未增强型 4001

增强型 4000,4211