圣大管业直销建筑排水PE钢带管 钢带波纹管

产品名称	圣大管业直销建筑排水PE钢带管 钢带波纹管
公司名称	圣大管业科技股份有限公司
价格	142.85/米
规格参数	品牌:圣通 型号:400*20 产地:山东潍坊
公司地址	寿光市晨鸣工业园文昌路与建新街交叉路口（注册地址）
联系电话	0536-5290878 18253605332

产品详情

圣大管业厂家直销建筑排水PE钢带管 钢带波纹管 量大从优 现货

产品介绍：

钢带增强PE螺旋波纹管是指以高密度聚乙烯(PE)为基体，用表面涂敷粘接树脂的钢带成型为波形作为主要支撑结构，并与聚乙烯材料缠绕复合成整体的双壁螺旋波纹管称之为钢带增强PE螺旋波纹管。

特性：

1)适用于介质长期温度不大于45℃。

2)埋地塑料排水管道要按柔性管的理论(管土共同发挥作用)进行设计。同时在设计状态下管道垂直方向的变化不得大于管直径的5%。

3)管材环刚度的选择是塑料管道设计的一项重要指标，因此应从管道埋深、地面荷载、沟槽回填土的性质和压实系数以及施工荷载等综合考虑确定。盲目采用高环刚度不经济。对车行道下埋深小于1.0m的管道，还应考虑管道变形对路面的影响。

4)外观

管材内表面应平整，外部波形应规整;管材内外壁应无气泡和可见杂质，熔缝无脱开。

管材在切割后的断面应修整，无毛刺。

管材两端钢带切口处应在管材的同一纵向线。

5)防腐层厚度 粘接树脂和外层聚乙烯为钢带的防腐层，应符合CJ/T 225-2006标准中的有关规定。

6)管材的物理力学性能应符合表1的规定。

7)材料

生产管材所用的原料应以聚乙烯(PE)树脂为主，其中仅可加入为提高性能所必须的添加剂，CJ/T 225-2006生产管材时可以掺入至少35%的"山特"牌HDPE管材专用料。 聚乙烯的性能应符合表2的要求。

8)连接方式

管材可使用热熔挤出焊接连接、热收缩管(带)连接、卡箍(哈夫套)连接和电熔带连接等连接方式。必要时可以结合应用两种连接方式。

优越性

1、钢带增强PE螺旋波纹管管材管件的内外壁光滑，摩擦系数小。

2、钢带增强PE螺旋波纹管抗压性能高:能承受750N以上压力，故可以明装也可暗敷于混凝土内，不会受压破坏。

3、钢带增强PE螺旋波纹管抗冲、耐热性能好:套管在混凝土浇注过程中，受到正常的捣固冲击不会破裂，且在施工过程中受到凝结热作用不变软。

4、钢带增强PE螺旋波纹管防潮耐酸碱:防潮耐酸碱性能优良，不会锈蚀，各连接处按规定用PVC粘合剂粘接，可防水渗进管内，防潮效果更佳。

5、钢带增强PE螺旋波纹管离火自熄，火焰不会沿着管道蔓延。

6、套管有优良绝缘性能，在浸水状态下AC2000V、50Hz不会击穿。在防止意外触电方面，国际上趋向于绝缘比接地好，而PVC套管正满足这个要求。

7、因钢带增强PE螺旋波纹管中添加了特种助剂，不会发出气味，吸引虫鼠咬噬破坏。

连接方式:

1、热熔带挤出焊接连接

2、卡箍(哈夫套)连接

3、热收缩管(带)连接。

钢带管要求：

在生产钢带管时是以PE管来作为基体的,使用表面涂覆有粘接树脂的钢带成型为波形来作为主要的支撑结构,并且将其与聚乙烯材料缠绕复合成一个整体的双壁螺旋波纹管 .

使用钢带管时,其介质的长期温度要子45℃以下;埋地钢带管要按照柔性管的理论进行设计.同时在设计状态下保证管道垂直方向的变化不得大于管直径的5%;管材环刚度的选择是塑料管道设计的一项重要指标.盲目采用高环刚度不经济.对道路埋深小于1.0m的管道,还应考虑管道变形对路面的影响.

钢带管要保证内表面的平整,还需要保证外部波形的规整;在PE管材的内外壁应不存在任何的气泡和可见杂质,焊缝应严密无脱开;在切割之后的PE管,应对其断面进行修正,保证没有毛刺的存在;在管材两端的钢带管切口处应在管材的同一纵向线上.

钢带管的防腐层是指粘接树脂和外层,其厚度应符合CJ/T225-2006标准中的有关规定;对于管材的物理力学性能也应符合相关规定.

生产钢带管所使用的原料是以PE管为主,其中仅可以加入可以提高性能的必须的添加剂,其中聚乙烯的含量应在90%以上。

用途施工：

首先，钢带增强聚乙烯螺旋波纹管的新颖用途:

1.直径较小的PE管可用长盘管方式供货，运输、铺设、安装十分方便;直径较大的柔韧PE管一般可在地面

上连接好后再铺入管沟，施工十分方便;

2.某些场合下可不挖管沟，而用顶管技术铺设钢带增强聚乙烯螺旋波纹管;

3.可用长管沉入法在江、湖、河、海水底铺设PE管，也可在沙漠上不挖沟铺设PE输水管:

4.可用PE塑料管做内补管修复旧排水管。

其次，PE大口径管材钢带增强聚乙烯螺旋波纹管的埋置安装工作管道的筛选和埋置工作是给排水系统施工作业的主体，也是市政给排水工程施工的重点。

施工材料的筛选检查工作和装卸的疏忽，都会对管材的质量产生影响，在进行管材筛选的过程中，主要针对施工路段对管材数量的需要，对管材规格的严格要求，以及管材有没有上述出现的质量问题，做好全方位的检查，是让施工进人正常运转的重要一环。

最后，不同的PE管材具有不同的用途:燃气管材的特性主要是连接比较可靠，采用电热熔的方式连接，接头的强度比管道本身的强度高;在低温下具有抗冲击性。

PE大口径管材钢带增强聚乙烯螺旋波纹管管材在搬运的时候比较方便，比钢管、镀锌管和混凝土管道要轻很多，在安装和搬运的时候比较容易，不会使用更多的人力和设备，降低了工程的安装费。

步骤：

PE大口径管材钢带增强螺旋波纹管首先要完成下列过程:首先是排水管道的平面布置，各层排水横支管、排水立管、排出管、室外检查井、接入市政下水道，然后要绘制排水管道系统图-
一根立管绘一个系统图。然后就是确定钢带增强螺旋波纹管管道管径及坡度了，具体步骤如下:

1)按经验确定某些排水管的最小管径

2)通过水力计算确定管径，又详分以下三点:

①充满度α=管内水深h/管径d,

②PE大口径管材钢带增强螺旋波纹管管道流速

③坡度

为了减少PE大口径管材钢带增强螺旋波纹管内部焊缝的焊接变形，PA焊接系统采用脉冲焊接电流.PA焊夹具与焊炬定位均与GTA捍接设备相局。但是对PA焊接工艺的评价要进行得晚的多，此时各部件的尺寸波动较小，而且所用夹具巳针对该波纹管的情况进行调整而达到最佳状态，因此这些焊缝熔深较为稳定一致。