

德国BASF巴斯夫PA6总代理商

产品名称	德国BASF巴斯夫PA6总代理商
公司名称	上海伦信塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二棟3081室
联系电话	18565596378 13437149353

产品详情

德国巴斯夫PA6代理商，巴斯夫PA6，德国巴斯夫PA6总代理商，德国巴斯夫PA6经销商，德国巴斯夫PA6用途，德国巴斯夫PA6物性表

德国巴斯夫PA6热销系列：

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B35EG3

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B35G3 BK00564

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B35G3SI BK23216

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3601

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B36LN01

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B36LN

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B36

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3EG10

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3EG2

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3EG3 BK00564

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3EG3

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3EG4

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3EG5

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3EG6 BK00564

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3EG6

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3EG7 BK00564

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3EG7

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3G10SI

供应：聚酰胺 PA6 德国巴斯夫 B3G8 BK00564

基本信息黄卡编号

E36632-531648

E41871-233687

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

耐油性能

用途

电子绝缘

工业应用

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重1.36--g/cm³ASTM D792, ISO

1183溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)50.0--cm³/10minISO 1133收缩率 - 流动 (3.18

mm)0.30--%吸水率 饱和6.6--%ASTM D570 饱和, 23 ° C6.6--%ISO 62 平衡,

50% RH2.1--%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH2.1--%ISO

62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)95006200MPaISO

527-2抗张强度 断裂, 23 ° C172--MPaASTM D638 断裂, 23 ° C185115MPaISO

527-2伸长率 断裂, 23 ° C3.2--%ASTM D638 断裂, 23 ° C3.58.0%ISO

527-2弯曲模量 23 ° C8280--MPaASTM D790 23 ° C86005000MPaISO

178弯曲应力 (23 ° C)270180MPaISO 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO

179 -30 ° C11--kJ/mISO 179 23 ° C1530kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO

179 -30 ° C80--kJ/mISO 179 23 ° C95110kJ/mISO

179悬壁梁缺口冲击强度 -40 ° C96--J/mASTM D256 23 ° C110--J/mASTM

D256 23 ° C1520kJ/mISO

180热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火220-- ° CASTM

D648, ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火210-- ° CASTM D648, ISO 75-2/A熔融峰值温度220-- ° CASTM

D3418, ISO 3146线形热膨胀系数 流动2.0E-5--cm/cm/ ° CASTM

E831 流动2.3E-5--cm/cm/ ° C 横向6.5E-5--cm/cm/ ° CRTI ElecUL 746 0.750

mm120-- ° CUL 746 1.50 mm120-- ° CUL 746 3.00 mm120-- ° CUL 746RTI ImpUL

746 1.50 mm95.0-- ° CUL 746 3.00 mm95.0-- ° CUL 746RTIUL 746 1.50

mm130-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL

746电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 1.50 mm1.0E+131.0E+10ohms · cmASTM

D257 --1.0E+131.0E+10ohms · cmIEC 60093介电常数 (1 MHz)3.806.80IEC 60250耗散因数IEC

60250 100 Hz0.0230.22IEC 60250 1 MHz0.0230.22IEC

60250可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50 mmHB--UL

94 3.00 mmHB--UL 94注射干燥单位制干燥温度83.0 ° C干燥时间2.0 到

4.0hr建议的最大水分含量0.15%加工 (熔体) 温度270 到 295 ° C模具温度80.0 到 95.0 ° C注塑压力3.50 到

12.5MPa