

德国巴斯夫TPU（中国）总代理商

产品名称	德国巴斯夫TPU（中国）总代理商
公司名称	上海伦信塑化有限公司
价格	17.00/公斤
规格参数	德国巴斯夫:德国巴斯夫TPU TPU:巴斯夫TPU报价 德国:巴斯夫中国
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二棟3081室
联系电话	18565596378 13437149353

产品详情

上海伦信塑化有限公司（德国巴斯夫TPU中国总代理商）

基本信息特性

芳香

高弹性

抗氧化

可加工性，良好

良好的流动性

耐化学性良好

生物兼容性

有弹性

用途

管件

外科器械

医疗/护理用品

外观

清晰/透明

形式

粒子

加工方法

挤出

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.15g/cm³ASTM D792熔流率（熔体流动速率）(190 ° C/2.16

kg)6.0g/10 minASTM D1238收缩率 - 流动0.50 到 0.80%ASTM

D955硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度 (邵氏 A)95ASTM

D2240弹性体额定值单位制测试方法拉伸应力ASTM D412 100%应变8.96MPaASTM

D412 300%应变20.7MPaASTM D412抗张强度 (断裂)41.4MPaASTM

D412伸长率 (断裂)450%ASTM D412热固性额定值单位制后固化时间 (38 ° C)6.0 到

10hr注射额定值单位制干燥温度54.4 ° C干燥时间4.0hr建议的最大水分含量<

3.0E-3%料筒后部温度177 ° C料筒前部温度191 ° C射嘴温度196 ° C加工（熔体）温度204 ° C模具温度4.44

到 32.2 ° C注射速度慢螺杆压缩比2.5:1.0 到 3.5:1.0注射说明Injection Speed: 10 g/secCooling/Hold Time: Long,

at least 50% of cycle (20 to 60 secs depending on

thickness)挤出额定值单位制干燥温度54.4 ° C干燥时间4.0hr建议的最大水分含量< 0.030%料筒1区温度171

° C料筒2区温度182 ° C料筒3区温度188 ° C料筒4区温度193 ° C熔体温度193 ° C口模温度193 到

216 ° C背压6.89 到 12.4MPa