

封切机原理技术使用方法详解惠州化妆品收缩包装机

产品名称	封切机原理技术使用方法详解惠州化妆品收缩包装机
公司名称	惠州市逸林自动化设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	中国 广东 惠州市惠城区 惠州市惠城区仲恺高新区华泰日园5楼
联系电话	0752-3256363 15986536500

产品详情

惠州封切机原理技术使用方法详解

- 1、封切机转向：如果电机转动方向与所需方向相反，则在进入调试界面后，翻至P10，将电机方向切换值修改为1或者0（如当前值为1则改为0，反之则改为1）
- 2、封切机送料与所**的长度不同，则修整一下长度系数；
- 3、封切机如果送料长短不一，在保证机械上的连接上紧密和无磨损的前提下，调整驱动器上的21、31、32号参数，（注意：如果以上3个参数设置过高会使电机震动和产生噪音，一般情况下21号参数应小于12500，31号参数应小于70，32号参数应小于70，如果在这个数值下电机震动或有噪音的话，适当调低，这三个参数在保证电机无震动和噪音情况下，要求尽可能地高；）如果调整号此三个参数后，送料还是长短不一，则适当延长加速和减速时间，以及降低启动速度；
- 4、封切机系统不会计数，检查一下控制线上，清零端子线是否与控制线短接，和检查P2上补数项旁的圆点是否变黑，如果变黑则按一下ent键切换回来；
- 5、封切机追色模式下，当电眼捕捉到以色标后还继续往前送料，可将追色模式作切换，保存后，重新上电，再试一下，即可解决此问题；
- 6、如果封切机追色模式下，电眼难以捕捉到色标，则调低一下追色速度，注意：追色速度过高将会导致停机不稳！

7、按启动键后，封切机变频电机没运转，检查P6的变频器运行输出的圆点有没有变黑，如没变黑则说明系统没接收到启动信号，请检查变频器继电器接线；如果P6的变频器运行输出的圆点变黑了，检查一下变频器继电器接线及继电器电源，如确认无误后变频器继电器仍无动作，则可能须将驱动器寄到我公司检修；

8、每按启动键后，伺服驱动器即过流报警，调低电机运行速度，延长加速及减速时间，如果还是原来现象，可检查一下电机的引出线，调整UVW的顺序；

9、每按启动键后，伺服电机快速运行，然后驱动器即过流或过载报警，可调低电机运行速度，延长加速及减速时间，如果还是原来现象，可将驱动器线重新插拔一下或更换编码器线，如果还是同样报警，则需将电机送我公司检修；

10、系统过压或欠压报警，可先检查主电源的供电电压（一般在190AC~250VAC范围内不会报警），如主回路供电电压正常，调低电机运行速度，延长加速及减速时间，如果仍报警可将伺服电机接入驱动器的（UVW）电缆拔掉，看是否还报警，如果还是同样报警，则需将驱动器送我公司检修；

11、封切机系统过热报警，则需加强驱动器的散热；

12、刀架信号检测错误报警，表明在规定时间内，系统检测不到刀架信号，可将控制线的草绿线与黄色线短接，如不再刀架信号检测错误报警，证明刀架高位检测开关信号有故障，如果还是同样报警，则需将驱动器送我公司检修；

13、功率模块故障报警，若重新上电仍没法清除故障则送厂家维修；

产品特性：

1.全自动L型封切机采用PLC可编程控制器，具有安全保护及报警装置，确保机器高速运转稳定性，各种设置操作均可在触摸屏上轻松完成；

2.封刀采用原装铁弗龙涂层抗粘耐高温铝合金刀，封口不会开裂，不会焦化，不冒烟，零污染；

3.配有检测光电，水平、垂直检测各一组，可根据被包装物大小规格切换选择检测光电，送料长度控制经检测光电和PLC程序设定数据，精准的控制胶膜长度，轻易完成封口包装作业；

4.自动送料，采用传感器和单独涡轮减速马达控制，不会过于松弛或过紧而拉裂，废料容易拆卸；

5.当包装物尺寸变更时，调整非常简单，无需更换模具与制袋器；

6.温控器采用原装“欧姆龙”数显温控器，内置PID功能，封刀温度极为灵敏与精确，可随意设定。不必担心温度不精确伤及产品，封刀自身还带有自动保护功能，有效防止误切包装物；7.该机封切部分装有有机玻璃保护罩，并带有自动报警功能，大大提高操作者的安全性。

8.机器可与生产线对接实现的无人化作业。

机器型号HYL-5545全自动封切机 HYL-4525恒温收缩机

使用电源220V/50HZ 380V/50HZ

机器功率2KW 10kw

切刀/收缩炉尺寸550*450mm L1000*W450*H250mm

包装尺寸L+H 500 W+H 400(H < 130)mm L700*W350*H200mm

包装速度15-25pcs/min15-30pcs/min

使用气源6-8KG/cm

机器重量250kg 185kg

机器尺寸L1750*W820*H1580mm

L1300*W700*H1500mm 惠州市逸林自动化设备有限公司是一家集研发、生产、销售、服务为一体的

型专业企业。公司自成立以来，凭借自身的技术和经验，不断进取、锐意创新，已逐步成为同行的佼佼者。本公司严格执行ISO9001的优化管理，已在市场上形成了几大主打产品：打包机系列、热收缩机系列、封箱机系列、贴标机系列、真空机系列、封口机系列、高周波系列等。服务宗旨免费安装调试，提供技术指导，一年保修终身维护！以客户需求为导向，提高客户生产效率为目标。

公司名称：惠州市逸林自动化设备有限公司

联系方式：江小姐 15986536500 0752-3256363

微信号：江小姐 15986536500

公司地址：惠州市仲恺高新区平南华日泰工业园5楼