

重庆镀锌方管价格 重庆镀锌方管规格

产品名称	重庆镀锌方管价格 重庆镀锌方管规格
公司名称	重庆鹏乾商贸有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	鹏乾:镀锌方管 Q235:规格齐全 重庆:鹏乾镀锌管厂
公司地址	重庆市大渡口区春晖路街道金桥路3号加工楼7号
联系电话	023-68939958 13608351065

产品详情

重庆镀锌方管价格 重庆镀锌方管规格 镀锌方管加工厂 重庆鹏乾商贸有限公司是一家集贸易、加工、配送、服务为一体的大型钢材营销企业。主要经营镀锌管、镀锌钢管、重庆镀锌钢管、友发镀锌钢管、华岐镀锌钢管、利达镀锌钢管、热镀锌钢管、4分镀锌管、6分镀锌管、1寸镀锌钢管、1.2寸镀锌钢管、1.5寸镀锌钢管、2寸镀锌钢管、2.5寸镀锌管、3寸镀锌管、4寸镀锌无缝方管厂 重庆镀锌无缝方管加工厂镀锌管、5寸镀锌管、6寸镀锌管、8寸镀锌管、重庆热镀锌钢管、热镀锌钢管、热镀锌方管、椭圆管等产品。公司自创办以来，靠诚信打造品牌，以“科技为源、客户为本、合作为先、双赢为主”作为公司经营理念，严格企业管理，强化产品质量，一流的设备为客户生产一流的产品，一流的团队为客户做好一流的服务。 公司经营镀锌管规格直径6-1200毫米、壁厚0.5-16毫米、（直径4分-16寸、壁厚0.5-150mm）长度最长可以做到12.8m，本公司也可为客户定做各种规格及特殊材质的镀锌管；焊管经营规格：20-1520*2-60mm；螺旋管经营规格：直径159-2420mm壁厚3.5-25mm之间各种钢级螺旋管。 产品主要应用于大棚的建设、石油和天然气的输送管线、涉及工业和民用供水、供气、供热、供油及建筑五金等领域；行销20多个省市，且远销欧洲、北美洲、非洲、东南亚等国家和地区，销售网络形成全国，立足华北，面向全国，辐射全球的健康稳定的营销网络，以优良的质量、可靠的信誉、专业热忱的服务深受海内外客户的信赖。 几年来重庆鹏乾商贸有限公司通过全体员工的共同努力，兄弟单位的友好协作，且准确的把握了市场信息和机遇，拥有稳定的客户群，公司以较高的速度不断发展完善。看未来，我们会在全国经济快速发展的同时，以优质的产品，诚信合作的工作态度，熟练的业务，更好的发展壮大企业规模，与时俱进。竭诚欢迎海内外新老客户光临指导真诚期盼与您的合作！重庆镀锌无缝钢管镀锌量很少，只有10 - 50g/m²，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。正规的镀锌管生产厂家，准用冷镀锌管作水、煤气管。冷镀锌钢管镀锌层是电镀层，锌层与钢管基体独立分层。锌层较薄，锌层简单附着在钢管基体上，容易脱落。故其耐腐蚀性能差。在新建住宅中，禁止使用冷镀锌钢管作为给水钢管。API无缝钢管酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗为了保证质量，大多不采用电镀锌（冷镀）。只有那些规模小、设备陈旧的小企业采用电镀锌，当然他们的价格也相对便宜一些。目前建设部已正式下文，淘汰技术落后的冷镀锌管，今后不就是电镀锌。是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。热镀锌是先将钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，，然后送入热浸镀槽中。热镀锌具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长

等优点。重庆无缝镀锌管工艺1、中厚板机组：主要生产宽厚板，用于直缝埋弧焊管的生产，直缝埋弧焊管质量可靠，广泛应用于油气高压输送主干线上。2、炉卷轧机：炉卷轧机包括一架往复式粗轧机及一架4辊往复精轧机。在精轧机两边的输送线上安装了两台轧机。输出辊道通常包括一套层流冷却系统和一个卷取站。在炉卷轧机上，不锈钢冲压弯头管件整个长度上的热机械历史显著变化，尤其是在微不锈钢冲压弯头管件生产中，将强烈影响精轧机上产生的再结晶程度、晶粒长大及析出，并且导致整个不锈钢冲压弯头管件长度上最终显微组织和性能的剧烈变化3、半连续轧机：包括1机架炉卷轧机及5机架精轧机。在半连续轧机上，管件在精轧道次所经历的热轧从管件的一端到另一端实质上是恒定的。在精轧机上道次间的时间通常少于3s。4、CSP连铸连轧：在CSP生产线上对含有铌、钒、钛复合微合金化的低碳锰钢，采用合适的控轧控冷和卷取工艺，可以保证管件的力学性能和显微组织符合现代X60不锈钢冲压弯头的技术要求，符合现代不锈钢冲压弯头管件发展趋势。我国CSP连铸连轧生产线目前已开发到了X60不锈钢冲压弯头管件，而美国及国外其它CSP生产厂已经开发和生产了高牌号不锈钢冲压弯头管件X60、X65乃至X70。其工艺特点是连铸薄板坯存在中心偏析，镀锌无缝钢管消除连铸薄板坯中心偏析是进一步提高不锈钢冲压弯头管件质量的关键技术问题，不锈钢冲压弯头使用的板材60~70年代主要采用鞍钢等厂家生产的A3、16Mn，随着管道管径增大和输送压力的提高，管件板强度不能满足需求。80年代以后各石油焊管件厂开始使用按美国API标准生产的管线钢板，由于当时国内不锈钢冲压弯头板生产厂技术不成熟，主要采用进口板。镀锌管要做什么检测

重庆镀锌管批发答：按照什么标准执行，标准有要求检测什么，去检测什么。

镀锌管符合标准及达标技术要求1、牌号和化学成分镀锌钢管用钢的牌号和化学成分应符合GB 3092所规定的黑管用钢的牌号和化学成分。2、制造方法黑管的制造方法由制造厂选择。镀锌采用热浸镀锌法。3、螺纹及管接头3.1带螺纹交货的镀锌钢管，螺纹应在镀锌后车制。螺纹应符合YB 822的规定。3.2钢制管接头应符合YB 238的规定；可锻铸铁管接头应符合YB 230的规定。4、力学性能钢管镀锌前的力学性能应符合GB 3092的规定。5、镀锌层的均匀性镀锌钢管应作镀锌层均匀性的试验。钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红。6、冷弯曲试验公称口径不大于50mm的镀锌钢管应作冷弯曲试验。弯曲角度为90°，弯曲半径为外径的8倍。试验时不带填充物，试样焊缝处应置于弯曲方向的外侧或上部。试验后，试样上不应有裂缝及锌层剥落同象。水压试验水压试验应在黑管进行，也可用涡流探伤代替水压试验。试验压力或涡流探伤对比试样尺寸应符合GB 3092的规定。

镀锌钢管规格标准外径

镀锌管外径规格		焊管(6米定尺)		镀锌管(6米定尺)		公称内径	英寸	外径mm
DN15	1/2	21.3		DN20	3/4			
26.9		DN25	1	33.7		DN32		
1.25	42.	DN40	1.5	48.3				
DN50	2	60		DN65	2.5			
76.1		DN80	3	88.9		DN100		
4	114.3	DN125	5					
140		DN150	6	168.3		DN200		
8	219.1							

重庆镀锌管镀锌管，又称镀锌钢管，分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。电镀锌成本低，表面不是很光滑，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管差很多。

重庆镀锌管主要分类；镀锌钢管分冷镀锌管、热镀锌管，前者已被禁用，后者还被国家提倡暂时能用。

重庆热镀锌管；是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。热镀锌是先将钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后送入热浸镀锌槽中。热镀锌具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。北方大部分工艺采用镀锌带直接卷管补锌工艺。

重庆镀锌管冷镀锌管冷镀锌就是电镀锌，镀锌量很少，只有10 - 50g/m²，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。正规的镀锌管生产厂家，为了保证质量，大多不采用电镀锌（冷镀）。只有那些规模小、设备陈旧的小企业采用电镀锌，当然他们的价格也相对便宜一些。今后不准用冷镀锌管作水、煤气管。

镀锌管热镀锌钢管；钢管基体与熔融的镀液发生复杂的物理、化学反应，形成耐腐蚀的结构紧密的锌—铁合金层。合金层与纯锌层、钢管基体融为一体。故其耐腐蚀能力强。

镀锌管冷镀锌钢管；锌层是电镀层，锌层与钢管基体独立分层。锌层较薄，锌层简单附着在钢管基体上，容易脱落。故其耐腐蚀性能差。在新建住宅中，禁止使用冷镀锌钢管作为给水管。

镀锌管相关利用；为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管进行镀锌。镀锌钢管分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低，表面不是很光滑。吹氧焊管：用作炼钢吹氧用管，一般用小口径的焊接钢管，规格由3/8-2寸八种。用08、10、15、20或者195-Q235的钢带制作成的，为了防腐蚀，有的要进行有效渗铝处理。

老房子大部分是用的都是镀锌管，现在煤气、暖气用的那种铁管也是镀锌管，镀锌管作为水管，使用几年后，管内产生大量锈垢，流出的黄水不仅污染洁具，而且夹杂着不光滑内壁滋生的细菌，锈蚀造成水中重金属含量过高，严重危害人体的健康。六七十年代，国际上发达国家开始开发新型管材，并陆续禁用镀锌管。中国建设部等四部委也发文明确从二000年起禁用镀锌管，目前新建小区的冷水管已经很少使用镀锌管了，有些小区的热水管使用的是镀锌管。

重庆镀锌管重量系数

公称壁厚mm 2.0 2.5 2.8 3.2 3.5 3.8 4.0 4.5

系数c 1.064 1.051 1.045 1.040 1.036 1.034 1.032 1.028

钢的牌号：Q215A；Q215B；Q235A；Q235B

试验压力值/Mpa：D10.2-168.3mm为3Mpa；D177.8-323.9mm为5Mpa。

重庆镀锌管理论重量表及公式

镀锌管理论重量公式：（直径—壁厚）x壁厚x0.02466*1.0599=每米重量（公斤/米）