

# 供应G系列松下气保焊机YD-350GR5HGE 松下全数逆变MAG气保焊机

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 供应G系列松下气保焊机YD-350GR5HGE<br>松下全数逆变MAG气保焊机 |
| 公司名称 | 上海岩畅机械设备有限公司                             |
| 价格   | 24500.00/台                               |
| 规格参数 | 品牌:松下 Panasonic<br>型号:YD-350GR4<br>产地:唐山 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室                    |
| 联系电话 | 021-58220873 13917964685                 |

## 产品详情

松下气保焊机YD-350GR5HGE 松下全数字逆变气保焊机 松下二氧化碳气保焊机  
松下CO2气保焊机 唐山松下气保焊机 松下逆变气保焊机 郑州松下气保焊机 西安松下气保焊机

产品介绍

产品综述

松下GR5系列全数字控制CO2/MAG焊机产品有350A和500A  
两种规格，新一代高性能全数字控制CO2/MAG 焊机让焊接更精彩！

适用材质

碳钢、不锈钢（药芯）

主要特点

全新平台，性能大幅提升

GR4 焊机搭载了新开发的「混合电子电抗器」，采用独有的软件控制算法，实现了焊接波形的全软件控制。在广范围电流领域下提升电弧稳定性。

丰富的电弧状态，适合不同场合应用

通过波形控制旋钮，可自由设定电弧的软硬。根据实际要求获得适合的电弧状态。

根焊功能（Root Weaver）

GR4 焊机标配Root Weaver 根焊功能，轻松实现打底焊和全位置焊接

根焊功能可通过对短路过渡的控制，有效降低燃弧能量，实现对焊缝的“编织”，能适应薄板大间隙的焊接

可以应对碳钢2mm 板厚、8mm 间隙的立向上焊接

高精度的“数字送丝装置”

带有编码器的送丝电机能确保焊丝的精确送给

即使电源电压、送丝阻力等外部因素发生变化，仍能保证送丝的稳定

由于送丝的稳定，确保了焊机在不同的环境都能再现相同的焊接条件

2 驱2 从方式采用两点送丝，送丝力强劲，对不锈钢焊丝、药芯焊丝及加长焊枪都能实现稳定送丝

全电流领域都能获得焊接的舒畅感

即使40A 小电流，GR5也能实现稳定焊接

新开发的“轻飞溅”波形控制技术，综合了高速电子电抗器控制技术、溶滴检测与控制技术，实现了全电流领域的舒畅焊接

功能配置进一步提升

电流显示、送丝速度、材质厚度显示切换，满足不同用户要求

具有回路自动补偿功能，可根据线缆长度补偿线缆损耗

选配模拟或数字通讯接口，实现不同的自动化专机配套

设定电流电压上下限（百分比），超出范围将输出报警信号，用于焊接品质监控

电流电压显示补偿：对电流电压显示误差进行调整

升级至100组焊接参数的存储调用

可接入松下iweld焊接管理系统，实现焊机的联控管理。（详见iWELD智能焊接管理系统的相关介绍）

具有故障错误代码报警显示功能，方便诊断故障类型

## 十项安全防护

丰富的安全防护措施，确保设备稳定可靠运行

缺相保护 | 一次过压保护 | 温度异常保护 | 引弧异常保护 | 防雷击一次欠压保护 | 焊枪异常保护  
| 电流检出异常保护 | 电机过流保护 | 二次过流保护

## 扩展性

通过与松下机器人连接，实现更出色的焊接

## 额定规格电源型号

产品序列号

输入电压

额定输入容量

额定输入功率

输入电源频率

输出特性

额定输出电流

额定输出电压

空载电压

输出电流范围

输出电压范围

额定负载持续率

控制方式

冷却方式

适用焊丝类型

规范调节

适用焊丝直径

YD-350G

YD-350G

AC 三相 3

17.6 kVA

13.5 kW

50/60 Hz

CV (恒压)

DC 350 A

31.5 V

DC 80 V

DC 40 - 4

16 - 35.5 V

60%

IGBT逆变

强制风冷

药芯/实芯

分别/一元

0.8/1.0/1.2

实芯

|                  | 药芯                      | 药芯碳钢  |
|------------------|-------------------------|---|
| 时序               |                         | 药芯不锈  |
| 保护气体             | CO2焊接<br>MAG焊接<br>MIG焊接 | 焊接/焊接<br>CO2 : 100%<br>Ar : 80 %<br>Ar : 98%, |
| 气体检查时间           |                         | 60 s (长气)                                     |
| 提前送气时间           |                         | 0 – 5.0 s                                     |
| 滞后停气时间           |                         |   |
| 点焊时间             |                         | 0.3 – 10.0                                    |
| 绝缘等级             |                         | 主变 155  |
| 防护等级             |                         | IP23S   |
| 外形尺寸 (长 × 宽 × 高) |                         | 682 × 380                                     |
| 重量               |                         | 68 kg   |