高剪切复合乳化搅拌机 同心双轴 带刮壁框搅拌

产品名称	高剪切复合乳化搅拌机 同心双轴 带刮壁框搅拌
公司名称	上海全简机电有限公司
价格	28888.00/台
规格参数	品牌:全简 型号:QCME201~QCME2100 功率:(1.1+0.37)KW~(75+22)KW
公司地址	上海市天目西路547号B2604室
联系电话	86-021-33603291 13661553327

产品详情

一、复合搅拌简述

QCME系列复合式高剪切乳化机
（也简称复合搅拌），系由低速的框式搅拌和高速的分散轮（按工艺作取舍）、乳化头二个搅拌部分组成。框式搅拌主要完成釜内介质的大循环混合作用及清壁作用；介质的分散乳化功能主要由高速分散轮及乳化头完成。

各型号复合搅拌性能参数列表：

??????????

复合搅拌的高速部分——高速分散轮、高剪切乳化头由主动力电机直接带动，转速比为1。高速搅拌轴在下端采用滑动轴承靠介质润滑,上端采用滚动轴承支承(有向心球轴承及推力球轴承)，高速搅拌轴穿过低速空心主轴(也称蜗轮轴)，通过

复合式高剪切乳化机示意图

齿形联轴器由电机直接传动。根据工艺情况，高速搅拌轴与低速空心主轴间可安装机械密封，油池润滑，以实现真空反应釜内有较高的真空度及较好的真空保持性。在分散、乳化过程中进行真空脱气、真空乳化，反应釜内的原料没有蒸发损失，可生产无菌产品，而且即使搅拌较快，产品中也不会有气泡产生。由于产品中不含气泡，无空气氧化现象，因而能长期贮存。

平盖等敞开式结构的反应釜无此需要。

复合搅拌的低速部分——框式搅拌由辅助电机通过蜗轮减速箱减速带动，框式搅拌固定在高速搅拌轴的机架上,高速搅拌轴的机架与低速空心主轴连接，低速空心主轴通过一对蜗轮蜗杆及齿形联轴器由框搅拌电机传动。根据工艺情况，低速空心主轴与下机架间可设置填料密封，以实现真空反应釜内的真空度要求。搅拌框上有浆叶交错排列并装有清壁刮板，刮板由聚四氟乙烯板制成，使介质不易积附在釜壁上，并防止物料在釜内形成涡流，使物料充分混合。

平盖等敞开式结构的反应釜可不设置填料密封。

三、复合搅拌工作原理：

在电动机的高速驱动下，高速旋转的转子将物料从容器吸入转子区，使物料在短时间内承受几十万次剪切作用。在剪切过程中，物料在转子、定子的精密间隙中离心摩擦、高速撞击下分裂、粉碎、分散；同时，由于高频机械的强大动能，不同性质的物料（甚至在常态下不相溶的物料）形成强烈的液力剪切、液层摩擦、撕裂碰撞，使物料充分分散、乳化、均质、溶解。物料被迫通过精密配合的定子与转子间隙后，从定子孔中甩出。在剧烈的机械及液力的剪切作用下，将颗粒撕裂和粉碎。与此同时新的物料被吸入转子中心，被推出的物料在容器壁面改变方向，从而完成了一个循环。框式搅拌装置上的浆叶及外框均按规律扭转一定的角度，从而迫使流体被搅动的同时，按确定方向作对流运动，以确保釜内介质整体循环，无死角。