

湖南普柯特直供罐内涂膜完整性测定仪

产品名称	湖南普柯特直供罐内涂膜完整性测定仪
公司名称	湖南普柯特包装检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	湖南普柯特:湖南普柯特 Packte-DER-4:Packte-DER-4 湖南永州:湖南永州
公司地址	湖南省永州市冷水滩区河东潇湘东路与舜皇路交汇处1401
联系电话	0746-8217897 13365866087

产品详情

专业适用于金属食品饮料三片罐、二片罐和易开盖罐内涂膜的完整性测试。

专业技术

本仪器采用先进的ATMEL单片机做主机，集成度高，减少了外围元件，提高了可靠性。

仪器具有多种测试模式可供用户选择，自检模式用户可判断整个系统连接是否正常，反压模式可使电压极性反置，会令金属外漏位置产生气泡，便于发现与确定缺陷部位。

仪器具有超量程自动报警与电路保护功能，提高了测试工作的安全性。

测试数据采用LED数码显示，可同时显示测量时间与测量值，便于用户观察。

测试原理

成大量气泡附在缺陷位置并随着数量增多逸出液面，通过观察气泡即可确定罐内涂膜缺陷所在位置。

仪器的两个电极分别与电解液和罐体外壁接触并连通形成电流通路，当给两个电极施加正向电压之后，电路中电流值小与电阻成反比，该电路电阻与罐体内壁涂膜完整性相关，涂膜完整性愈好，电路阻值愈大，电流值愈小，反之亦然。当涂膜完整性差，电路电阻小，电流值就愈大，根据电流值大小判断罐体内涂膜完整性是否良好，电流值在显示屏上直接读取。当电流值超过设定值时，会自动报警给两个电极施加15V反向电压，会在缺陷位置（金属暴露部位）发生剧烈电解反应产生气体。该仪器符合国家标准：GB9106-1994 GBT17590-1998

测试应用	
基础应用	适用于两片罐内涂膜完整性的测试
	适用于三片罐内涂膜完整性的测试
	适用于金属盖的内涂膜完整性的测试

技术指标	
指标	参数
测量范围	0-500mA
分度值	0.1mA
测量电压	6.3V
测量精度	± 2.5%
反向电压	15V
工作电源	220V

产品配置
标准配置：主机、测试架