

水泥基匀质板设备生产技术说明

产品名称	水泥基匀质板设备生产技术说明
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

水泥基匀质板设备生产技术说明

水泥基匀质板设备先将减水剂加入水(水温40 左右)中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚苯颗粒(气泵打入泥浆底部)搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模,隔天搬运,3天切割。

1.水泥基匀质板设备工艺流程可以分为预发泡、熟化和模压成型三个阶段,其中以预发泡和模压成型为主。2.发泡原理 在常温下,通过强溶剂的溶解和膨胀作用使聚苯粒料变软,为其内部发泡剂的发泡膨胀、控制压力创造条件,使原料在发泡容器内保持粘度较大的液体或塑性状态。打开阀门,因为外界压力远远低于容器内部压力,聚苯粒料在压力作用下喷出的同时,其内所含发泡剂如丁烷、戊烷等气化产生压力使已软化的粒料膨胀形成泡孔而发泡成型。适当的压力是可发性聚苯颗粒快速发泡的关键。