

气动冷凝水回收装置

产品名称	气动冷凝水回收装置
公司名称	安徽励进环保科技有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:励进 联系人:蒋经理 手机:17555123030
公司地址	蚌埠市黄山大道8318号(上理大科技园蚌埠基地产业发展南区9号楼三层301室)(注册地址)
联系电话	0552-3063110, 400-0552-110 17555123030

产品详情

气动冷凝水回收装置简介 冷凝水回收气动机械泵以蒸汽或压缩空气为动力，通常用于将冷凝水等液体提升到高位。在合适的情况下，可直接从真空或有压力的设备中排水。在与浮球蒸汽疏水阀连接使用下，可在各种情况下从有温度控制的热交换器中排除冷凝水。

气动冷凝水回收装置特点 1、纯机械式回收泵，适用于回收高温液体及腐蚀性液体 2、无需电力，无任何旋转部件，不会产生汽蚀损失 3、高强度整体执行机构机组设计，不易变形，可承受更高的动力蒸汽压力和温度 4、进汽阀和排汽阀组件经硬化处理和精密研磨，不漏气更研磨 5、弹簧组件采用耐高温合金不锈钢 X-750，耐高温，耐疲劳 6、优化结构设计，全自动运行，可靠性佳，免维护 7、可提供单独核心单元及完整机组，配置灵活 气动冷凝水回收装置限定条件使用介质：100 以上高温液体及腐蚀性液体适用介质密度：0.9-1Kg/L 动力介质类型：蒸汽、压缩空气及其他工业气体可承受动力介质压力：Max 8 Barg 最高温度范围：178 单泵排量：Max 5000 kg/h-8Barg

气动冷凝水回收装置工作原理 冷凝水回收气动机械泵基于正排放原理工作 1、流体由进口止回阀进入泵体，使浮球升起。 2、泵体内残余的未冷凝气体由开启的废气口排出，(如图1)当泵体内充满水后，阀门翻转机构动作，打开动力气进口阀，同时关闭废气阀，(如图2)该快速翻转动作确保泵从进水冲程向排水冲程的迅速转换。 3、当泵体内压力超过背压时，流体推出口止回阀，进入回收系统中。 4、泵体内流体液位下降，浮球重新触发阀门翻转机构，关闭动力气进口，并打开废气出口。 5、泵体内压力下降，流体重新通过进口止回阀进入泵体，循环开始。

气动冷凝水回收装置技术参数、规格数量

冷凝水进口	回收量	冷凝水出口	动力源	气源进气口	气源工作压力	外形尺寸(长X宽X高)	数量(套)	备注
DN50/DN80	5T/H	DN50	蒸汽/压缩空气	DN20	0.2-0.8MPa	1472X600X1600	壹	

注:1.本回收装置属于开式回收设计,不纳入压力容器产品范畴,对本产品质量负责的条件按供方企业相关标准执行。

2.在对客户排量要求不变的情况下,产品总体外形结构尺寸如图样有改动,恕不另行通知,敬请谅解。

阀体设计条件

动力气体入口压力（蒸汽或其他气体） 0.8MP

PMO工作压力 0.8MP@178

TMO工作温度 178 @0.8MP

总扬程或背压（静压头加上回收系统内的压力）必须低于动力流体进口压力，总扬程计算如下：高度H（米） \times 0.0981+回收管内压力（bar）+下游管道内流体摩擦阻力（bar）计算下游管道流体摩擦阻力时，流体流量取实际冷凝水流量的六倍或30000L/H中的较小值。

推荐进水高度（以泵盖为基准） 0.3m

最低进水高度（以泵盖为基准） 0.15m（排量降低）

标准泵送液体比重 1至0.8

单次循环泵排量 DN80 \times 50 DN50 DN40和DN25

19.3升 12.8升 7升

蒸汽耗量 最多20kg/h 最多20kg/h 最多16 kg/h

空气耗量 最多5.6dm /s 最多5.6dm /s 最多4.4dm /s

温度限制（环境温度） -10 至200 -10 至200 -10 至200