气动冷凝水回收装置

产品名称	气动冷凝水回收装置
公司名称	安徽励进环保科技有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:励进 联系人:蒋经理 手机:17555123030
公司地址	蚌埠市黄山大道8318号(上理大科技园蚌埠基地 产业发展南区9号楼三层301室)(注册地址)
联系电话	0552-3063110 , 400-0552-110 17555123030

产品详情

气动冷凝水回收装置简介冷凝水回收气动机械泵以蒸汽或压缩空气为动力,通常用于将冷凝水等液体提升到高位。在合适的情况下,可直接从真空或有压力的设备中排水。在与浮球蒸汽疏水阀连接使用下,可在各种情况下从有温度控制的热交换器中排除冷凝水。

气动冷凝水回收装置特点1、纯机械式回收泵,适用于回收高温液体及腐蚀性液体2、无需电力,无任何旋转部件,不会产生汽蚀损失3、高强度整体执行机构机组设计,不易变形,可承受更高的动力蒸汽压力和温度4、进汽阀和排汽阀组件经硬化处理和精密研磨,不漏气更研磨5、弹簧组件采用耐高温合金不锈钢 X-750,耐高温,耐疲劳6、优化结构设计,全自动运行,可靠性佳,免维护7、可提供单独核心单元及完整机组,配置灵活气动冷凝水回收装置限定条件使用介质:100 以上高温液体及腐蚀性液体适用介质密度:0.9-1Kg/L动力介质类型:蒸汽、压缩空气及其他工业气体可承受动力介质压力:Max 8 Barg最高温度范围:178 单泵排量:Max 5000 kg/h-8Barg气动冷凝水回收装置工作原理冷凝水回收气动机械泵基于正排放原理工作1、流体由进口止回阀进入泵体,使浮球升起。2、泵体内残余的未冷凝气体由开启的废气口排出,(如图1)当泵体内充满水后,阀门翻转机构动作,打开动力气进口阀,同时关闭废气阀,(如图2)该快速翻转动作确保泵从进水冲程向排水冲程的迅速转换。3、当泵体内压力超过背压时,流体推开出口止回阀,进入回收系统中。4、泵体内流体液位下降,浮球重新触发阀门翻转机构,关闭动力气进口,并打开废气出口。5、泵体内压力下降,流体重新通过进口止回阀进入泵体,循环开始。气动冷凝水回收装置技术参数、规格数量

冷凝水进口 回收量 冷凝水出口 动力源 气源进气 气源工作 外形尺寸(长X宽X 数量(套 备注 压力 高)) DN20 5T/H 蒸汽/压缩 0.2-0.8MPa 1472X600X1600 膏 DN50/DN80 DN50 空气

注:1.本回收装置属于开式回收设计,不纳入压力容器产品范畴,对本产品质量负责的条件按供方企业相关标准执行。

2.在对客户排量要求不变的情况下,产品总体外形结构尺寸如图样有改动,恕不另行通知,敬请谅解。

阀体设计条件

动力气体入口压力(蒸汽或其他气体) 0.8MP

PMO工作压力

0.8MP@178

TMO工作温度

178 @0.8MP

总扬程或背压(静压头加上回收系统内的压力)必须低于动力流体进口压力,总扬程计算如下:高度H(米)×0.0981+回收管内压力(bar)+下游管道内流体摩擦阻力(bar)计算下游管道流体摩擦阻力时,流体流量取实际冷凝水流量的六倍或30000L/H中的较小值。

推荐进水高度(以泵盖为基准)

0.3m

最低进水高度(以泵盖为基准)

0.15m (排量降低)

标准泵送液体比重

1至0.8

单次循环泵排量

DN80 × 50 DN50 19.3升 12.8升 DN40和DN25

蒸汽耗量 空气耗量

最多20kg/h 最多5.6dm/s

最多20kg/h 最多5.6dm/s

最多16 kg/h 最多4.4dm /s

温度限制 (环境温度)

-10 至200

-10 至200

-10 至200

7升