

上海铝材 铝合金 铝型材硬质氧化加工

产品名称	上海铝材 铝合金 铝型材硬质氧化加工
公司名称	上海港旺新材料有限公司
价格	23.00/件
规格参数	品牌:港旺 型号:0926 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区海湾旅游区奉新北路22号135室
联系电话	021-59797078 13391210309

产品详情

港旺作为在上海专业23年专注于铝型材挤压、CNC加工、阳氧化加工及服务的厂家，技术实力及售后服务得到了客户的一致赞许，与其合作的客户有：通用、南京迈瑞、日立、山亿集团等知名厂家，随着业务的不断拓展，现有四大核心产业：

- 1.工业铝型材的挤压加工：压机吨位从300吨~5000吨；从超轻型米重0.01kg/m到80kg/m的型材均可挤压；
- 2.铝制品CNC加工：拥有德国Peterwolters的立式五轴加工中心，充分满足客户对精度的要求；
- 3.高端铝阳极氧化：前端配套有抛光、拉丝、打磨、喷砂等，氧化颜色可根据客户来样配色，自制配套挂具，氧化从1米至6米均可，满足客户不同层次需求；
- 4.钣金设计加工（钣金折弯）、冲压加工：瑞士百超镭射切割机、日本天田数控冲床、日本天田数控折弯机、点焊机；

工厂实力：

- 1.可根据客户提供图纸加工模具，成型挤压，不受规格限制；
- 2.铝制品经过后期表面拉丝、喷砂、抛光、氧化，可呈现多种颜色，满足客户不同层次的需求专业的全方位服务；
- 3.减少中间环节待工时间，保证客户按质按量交货；
- 4.专业的工程级技术工程师，免费为客户提供技术咨询，为客户提供一套完整的成品方案，一对一的窗口式对接服务，及时掌握客户订单的生产状态及后期跟踪服务，承诺24小时内解决售后问题，为客户解决后顾之忧!

常温铝硬质阳极氧化又叫普通氧化膜厚一般在5-15微米，硬度200-400HV。

低温氧化一般用于硬质氧化，硬质氧化的特点:

1：色泽膜层呈灰.褐.墨绿至黑色，与材料成分和工艺有关，而且温度愈低，膜层愈厚色泽愈深。

2：硬度氧化膜硬度极高，在纯铝上HV=1200-1500，在合金铝上硬度显著降低。HV=400-800.由于微孔可吸附润滑剂，故可大大提高耐磨能力。

3：厚度膜层较高可达到250微米，所以又称为厚膜氧化。

4：腐蚀具有极高的耐腐蚀能力，尤其在工业大气和海洋性气候中有卓越的耐腐蚀性能。

5：绝缘与绝热性硬质膜电阻大，膜层100微米，可耐2000伏以上，熔点达2050摄氏度，导热系数低至67K W/(M.K),是极好的耐热材料。

6：结合力与机体结合十分牢固。

由于铝硬质阳极氧化

的有之特性，故应用很广。主要

用于耐热，耐磨，绝缘性能要求很高的铝制零件，如活塞，汽缸，轴承，水电设备叶轮等。