

全自动锁螺丝机 多工位支持提高效率

产品名称	全自动锁螺丝机 多工位支持提高效率
公司名称	东莞市塘厦领航者自动化设备厂
价格	1.00/台
规格参数	型号:LHZ-7500 设备功能:锁付螺丝/自动拧螺丝 公司网站: http://www.dglinghangzhe.com
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区莲湖北路2A号A栋五楼B
联系电话	0769-88004315 13539084911

产品详情

全自动锁螺丝机

(自动取料+自动锁付+程序控制+快捷稳定高效=接近无人值守工作方式)

设备简介：

高精度自动锁螺丝机是通过各类电动、气动元器件实现螺丝的自动输送、拧紧、检测等工序，通过设备来简化螺丝紧固工序，达到减少人工数量及减少人工误操作带来的不良因素，是一种典型的非标自动化设备。

自动锁螺丝机主要应用于对螺丝的锁付，由于其属于非标自动化设备，具有可定制的特性，适合多种螺丝紧固的产品都能获得相应的解决方案，提高了工作效率，为各螺丝应用企业广泛采用，本公司的自动螺丝机，操作方便，成功应用于国内各电器企业使用。

设备特点：

- 1、丰富的输输出入控制信号：启动、停止、正反转、拧紧完成、是否合格、出错报警、程序选择、多轴同步控制等，控制更灵活、准确。
- 2、采用PLC可编程器控制，并设有中英文体人机操作界面，使设备操作简单，调整方便，自动化程度高。
- 3、拧紧过程由控制器软件高速控制，具有强大的编程功能，对拧紧过程进行细致的控制。
- 4、人工上料，机器自动移动治具进行定位，人工下料也可机器自动下料。
- 5、根据锁螺丝产品要求，配置适当的扭力调整范围，每轴可单独调整扭力。
- 6、同类螺丝可适用多种产品，螺丝孔位调整方便，更换产品更容易。
- 7、高速实时检测和高精度控制拧紧扭力值；正反方向都可以控制扭力。
- 8、提供定制服务，可根据客户要求，提供特殊结构或更大输出扭矩、转速的产品。

设备优点：

1 - 10轴可选，同时锁付多颗螺丝，可代替多名人工。

人工上料，机器自动移动治具进行定位，人工下料也可机器自动下料。

根据锁螺丝产品要求，配置适当的扭力调整范围，每轴可单独调整扭力。

同类螺丝可适用多种产品，螺丝孔位调整方便，更换产品更容易。

适应多样化生产，通过触摸屏操作可屏蔽单个或多个螺丝批和送料。

机器调试简单，员工迅速掌握操作和调试。

高稳定性和耐久性，电、气系统全采用原装进口部件。

品质值得信赖，专业工程师根据产品个性化设计、调试，专人售后服务。

可配合生产线实现全自动作业。

应用行业：

适用于各种类型的螺丝，螺丝总长应大于1.3倍的螺帽直径，螺丝总长不大于40mm，螺丝可带活动垫片。

适用产品如：电工、开关、插座、灯具、玩具、数码产品、电子元件、家电、煤气阀、进水阀、五金建材制造工业、附属安装螺丝的零件等产品。

设备操作方式：

- 1、开启电源，接通气源。
- 2、将螺丝倒入螺丝料振动盘，螺丝量以不超过螺丝输送轨道高度为宜。
- 3、放置好待锁付产品，启动主机开关，设备自动拧好所有螺丝。
- 4、转台通常配置四个工位，设备锁付螺丝的同时，作业员在另一工位安放待锁付的产品，同时机械手将拧好螺丝的产品放入流水线输送带。
- 5、可设置自动模式，作业员只需放工件即可。
- 6、更换产品时需要根据螺丝孔位置来调整轴的位置并更换对应的治具。

技术参数：

机器构造

重量

约180kg

尺寸

1800高*800长*600宽（mm）

电源

AC 220V 50HZ

功率

400W（按照锁4颗螺丝计算）

气源

>0.5MPa

用气量

20m³/hour (按照4轴计算)

机架

钢板台面, 铝合金机架

控制说明

主机程序控制

PLC控制

人机界面

液晶显示屏, 显示和调节各项参数

机器启动

手动和自动两种模式

报警

报警灯闪烁和蜂鸣器啸叫

送螺钉机

螺丝放置

放在机器后面的振动盘上

螺丝数量

按照螺钉数量配备

连接

万向节传动轴组件

根据要求配备

适用范围

适用产品尺寸

根据客户产品订制

水平调整范围

± 30mm的调节量

垂直调整范围

± 15mm的调节量

螺丝锁紧的深度

30mm，如果更深需要定做

最小螺丝孔距

10mm，最大孔距无限制

检测项目

锁紧不良品的处理

报警灯和蜂鸣器提示

螺丝型号：

注：如需查看自动锁螺丝机工作视频，可在视频中心查看即可。