

# 一次性长方形打包盒模具定制厂家 价格合理

产品名称	一次性长方形打包盒模具定制厂家 价格合理
公司名称	台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司
价格	89600.00/副
规格参数	名称:一次性长方形打包盒模具 价格:面议 产地:台州黄岩
公司地址	台州市黄岩区北城开发区惠民路8-1号
联系电话	0576-88877770 18958505353

## 产品详情

一次性长方形打包盒模具定制厂家 价格合理

模具材料: P20,718,718H,2738,2316,S136等等多种材料供您选择。

模架：45 # 预硬 > 30 HRC

冷却系统:采用优化设计的循环流水,提高生产效率，大大降低您的生产成本。

运输方式:在模具出运前必须装上锁模片，包装坚固、防锈,塑料运输

售后服务:模具保修1年，保修期间免费维修

备注:模具在生产过程中我们每个星期要向客户提供模具进展情况。

迈骏模具厂坐落在素有“中国模具之乡”的黄岩市黄岩区，并拥有良好的模具开发制造历史，是全国有名的模具生产基地。

注塑成型的过程是：将粒状或粉状塑料从注射机的料斗送入加热的料筒，经加热塑化成熔融状态，经螺杆（或柱塞）施加压力而通过料筒底部的喷嘴注入低温的、闭合的模具型腔中，经冷却硬化而保持模腔所赋予的形样，开模取得所注塑成型塑件，在操作上完成了一个周期。

注塑成型是热塑性塑料制件重要的加工方法。用此方法加工成型的塑料制件，其品种与样式之多是其他成型方法无可比拟的。其过程是借助与螺杆的推力，将已塑化的塑料熔体注入闭合的模具型腔，经冷却固化定型后开模得到塑件。

因此，构成注塑成型的三个必要条件：一是塑件必须以熔融状态进入模腔；二是塑料熔体必须要有足够的压力和流速，以确保及时的充满整个模腔的各个角落；三是需要符合制件形状和尺寸并满足成型工艺的要求的模具。

浇注系统是塑料由注塑机喷嘴通向模具型腔的流动通道，因此它应能够顺利地引导熔体迅速有序地充满型腔各处，获得外观清晰、内在质量优良的塑件。

质量是企业的灵魂 客户的满意是我们永恒的追求——台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司。