

全自动同轴线剥线打端子浸锡机

产品名称	全自动同轴线剥线打端子浸锡机
公司名称	东莞市塘厦领航者自动化设备厂
价格	1.00/台
规格参数	设备型号:LHZ-6100 设备功能:打端子+浸锡=成品 公司网站: http://www.dglinghangzhe.com
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区莲湖北路2A号A栋五楼B
联系电话	0769-88004315 13539084911

产品详情

全自动同轴线剥线打端子浸锡机

设备简介：

IPEX全自动端子机主要是用于电线切断、双端剥皮、单端压着等线束专业加工设备，又名全自动剥线压端机，自动打端子机。

，浸锡机，是近几年刚出的一种新型设备，全自动端子压着机主要采用进口原件，完成切断电线、剥皮、端子压着等，动作精准，操作简单，性能稳定，省人工，线长度、剥头长度直接由触摸屏菜单面板设定，最佳特点为基数性能调整快，调整时间短，操作简单方便，人性化和智能化的高端技术产品，适合大、中、小企业，节省劳动力，实现自动化，对于加工厂来说，这样的设备台值得拥有，因为它能给你带来丰厚的利润和减少用工问题节省了大量员工的劳动强度，只需一个人看一台机，剥线和打端一次完成。

设备优点：

全自动打端子机针对RF行业IPEX同轴线加工而设计，所加工产品广泛运用于：射频天线、线材加工、线束加工、同轴线加工、航空航天、通信设施、笔记本电脑、手机、平板、无线路由器、家具智能、无人机、等领域，大量取代人工且更兼具高品质效率。

整体设计思路及设备特性如下：

- 1、自动化、信息化、精密制造、智能制造深度融合。
- 2、高效率、高安全性、高可靠性、高可靠性、高可操作性。
- 3、实现精密剥线、视觉纠错、端子组装、电测、浸锡一体化作业。
- 4、缩短调试和交付周期、客户快速收益、投资回报高。
- 5、系统具备高柔性、快速换型能力。
- 6、后端可兼容连接我公司最新研发的PCB焊板和自动化组装机等设备。

加工速度：

全端子机有分很多种，每种效率都不一样，

常见的几种端子机的工作效率，

第一，全自动连续铜片端子机，每小时加工2200-2400条，

第二，全自动内架冲压端子机，每小时加工1800-2000条，

第三，全自动尾插端子机，每小时加工2400-2600条，

第四，半自动内架冲压端子机每小时加工600-1000条，

以上的是平均每小时的加工速度，24小扣掉上班吃饭，休息，

交接班实际一天加工只有21个小时左右，可以自己按以上

的数据算一下自动端子机的一天加工线材的数量。

注：加工数量具有条数和时间以材料为准。

技术参数：

LHZ-A0701

加工方式：单头铆端

适用线径：0.81~1.37mm

裁线总长：50~1000mm

适用端子：1~5代均可

加工效率：1050~1500 PPH

工作气压：0.5pa

设备功率：6KW

设备重量：约400kg

外形尺寸：1850mm*1900mm*2200mm（不含送线机）

LHZ-A0301

加工方式：双头铆端

适用线径：0.81~1.37mm

裁线总长：50~1000mm

适用端子：1~5代均可

加工效率：1050~1500 PPH

工作气压：0.5pa

设备功率：6KW

设备重量：约400kg

外形尺寸：2000mm*1900mm*2200mm

产品实例：