

304不锈钢材质带螺杆泵葡萄除梗破碎机

产品名称	304不锈钢材质带螺杆泵葡萄除梗破碎机
公司名称	新乡市鑫华轻工机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	生产能力:5t/h 是否配带螺杆泵:是 生产周期:45天
公司地址	新乡市卫滨区平原乡八里营新村南
联系电话	1393-7388609 15544299035

产品详情

304不锈钢材质带螺杆泵葡萄除梗破碎机，新乡鑫华轻工机械拥有近三十年生产葡萄酒前期处理生产线设备的经验，从*小的1吨每小时葡萄产量到每小时50吨的产量，我们都可以做到精致品质融为一体的，因为我们有技术，售后也有保障，年份越久就代表我们的产品是经得起市场推敲的，值得客户选择的，您说对吧，品质****，先看产品品质咱们再说价格，价格永远都不是第一位的，品质才是，而且我们的产品物美价廉，品质上乘，做工精细，值得您的选择！

一、概述：

本设备是处理新鲜葡萄的专用设备，可对葡萄进行果梗分离、清除梗枝、破碎、输送果浆等工艺过程，是理想的葡萄前期处理设备。主要技术特点是先除梗后破碎，并由单级螺杆泵收积输送果浆；该设备为电磁调速的进料螺旋，可实现定量进料；除梗装置可根据葡萄品种不同而调整间隙，对葡萄品种的适应性强。快开式破碎装置，操作方便，破碎辊为无毒高弹性橡胶制造，对葡萄果核无损伤。破碎后的葡萄由螺杆泵输送至下道工序，整机与葡萄接触部分及外露部分全部用优质不锈钢材料制造、

二、结构与原理：

该机由进料器、传动装置、除梗筛筒、除梗拨叉、破碎装置、机架等组成。进料器采用螺旋进料，后连接除梗筛筒，在除梗筛筒中安装除梗拨叉，除梗传动装置安装在机架前端，除梗传动系统的一个小齿轮与除梗转筒外圈的大齿轮相连，除梗拨叉传动轴与除梗拨叉连接，除梗传动装置连接在机头架上。

为达到均匀给料的要求，带梗的葡萄由螺旋进料装置均匀地推进到除梗筛筒中。在除梗筛筒转动的同时，除梗拨叉同向旋转。在除梗拨叉轴上安装有三条按螺旋线排列的除梗叶片，叶片排列的螺旋升角按转速和生产能力及葡萄在除梗转筒中的运行时间确定。叶片在打散果粒使果粒和果梗分离的同时又将果梗按螺旋线向出梗口推进从而排出机外，而果粒则从除梗筛筒壁上得圆孔落入破碎装置中。破碎装置由两

组啮合的齿形辊组成，果粒从啮合的齿形辊中间通过被挤压破碎，然后进入到果浆泵中被输出。

三、性能与特点：

- 1.该机能先除梗后破碎，或者可以除梗后不破碎直接进入下道工序，可以满足各种加工工艺要求。
- 2.除梗装置的动力采用电磁调速电机驱动，可根据不同的葡萄品种及不同的除梗要求调节转速，以达到满意的除梗要求。
- 3.除梗筛筒可更换。筛筒壁上的孔径小，不利于果粒通过，孔径大，又不能挡住短小的果梗。该机可以根据不同的品种和果粒大小安装不同孔径的除梗筛筒，从而达到一机多用的目的。
- 4.破碎辊采用高弹性食品级无毒橡胶制造，对果核有保护作用，不会挤破果核而影响葡萄汁的质量。
- 5.破碎装置可以根据品种和破碎的要求调节齿形辊之间的间距。达到不同的破碎程度或不破碎。

四、主要技术参数：

除梗配套动力(KW)	4kw
除梗筛筒转速(R/min)	10 ~ 30 (可调)
除梗拔叉转速(R/min)	100 ~ 500 (可调)
破碎配套动力(KW)	0.75kw
破碎辊子转速(R/min)	100
生产能力(T/H)	5 ~ 10
葡萄除梗率(%)	98
葡萄破碎率(%)	95
转筛孔径	20 ~ 35(mm)
破碎辊间隙	3 ~ 8(mm)
螺杆泵电机功率	4 ~ 5.5kw
螺杆泵出口管径	80mm