

逸珂供应 高效气浮机 气浮设备 溶气气浮

产品名称	逸珂供应 高效气浮机 气浮设备 溶气气浮
公司名称	上海逸珂环境工程有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	
公司地址	中国（上海）自由贸易试验区临港新片区云汉路979号2楼（注册地址）
联系电话	021-58900516 13381768987

产品详情

产品简介

高效溶气气浮系统是集进水、絮凝、分离、集水、出水于一体的新型气浮系统，配备有稳流室、溶气释放室，使处理性能更稳定，效果更优越，对于传统设备改造尤为适宜。

稳定室：通过折板反应的原水，流速很高，若直接与溶气水接触，会消散微小气泡，影响气泡沾附絮块效果，从而降低气浮处理效率，若增加了稳流室，使湍流的原水动能消耗，匀速进入溶气水释放室，从而有力保证了去除效果。

溶气释放室：溶气释放室与分离室于一个槽体。中间隔开，溶气水与絮凝完毕的原水在此粘附，缓慢上升，进入气浮分离室，保证了絮凝块与微小气泡的接触空间与时间，使溶气水的释放率达80-100%。

工作原理

高效溶气气浮机采用新型高效的溶气设备——微气泡发生器，代替传统的引气设备向水中溶气，并在气浮池体前加装絮凝凝聚装置，包括池体、刮渣机、溶气罐、回流水泵、污泥斗共同组成一个完整气浮净水装置。理论上讲，气浮的处理效果与停留时间是没有直接联系的，而只与气浮面积有关，如果将水深H的气浮区减少为水深H/10，那么气浮距离和停留时间都将缩小10倍，这就是**的“浅池理论”。气浮池内释放器的合理排布，大大降低了雷诺系数，使气浮避免在紊流状态下运行，制造良好的层流状态，达到浅层气浮的效果。

当悬浮物的密度大于10000ppm时，由于加装了污泥斗，就会产生浅池沉淀的效果，从而使沉淀在紊流条件下进行。粒径教大、比重教大的不易上浮的污染物质就会集中到集泥区里，达到净水的目的。

显著优势

采用高效溶气系统，溶气效率95%以上；

采用液位控制自动排渣，浮渣含水率98%以下；

采用专用的高效无堵塞释放器，维护简单，释气率95%以上；

处理效果稳定，全自动控制，可实现无人值守；

占地少、出少好、投资省；

技术特点

微气泡发生技术；

次表面补集技术；

液位控制自动排渣技术；

高效无堵释放技术；

应用领域

高效溶气式气浮机在给水处理工艺程序中，固液分离技术及其设备是关键项目之一。对于比重接近于水的微小悬浮颗粒的去除。高效溶气气浮是最有效的方法之一。该设备广泛应用于给排水处理工程。

第一：应用于湖泊水为水源的自来水除藻降浊；

第二：应用于工业污水处理工程，如石油化工、纺织、印染、电镀、制革、食品工业等领域；

第三应用于污水中有效物质的回收，如：造纸、浆水中的纤维回收等领域。