

便携式相贯线切割机，方便转场方便安装

产品名称	便携式相贯线切割机，方便转场方便安装
公司名称	沈阳信本和科技有限公司
价格	49999.00/台
规格参数	切割管径:DN300 切割壁厚:10mm 切割长度:6米/12米可定制
公司地址	苏家屯区瑰香街26号
联系电话	024-31890979 18642099919

产品详情

便携式相贯线切割机的工作流程：

(1)、编程

可直接于机器上或离线编辑器编程。采用菜单式选择输入切割参数，如外径，壁厚，坡口角度，偏离，补偿数据等。同时可通过其他专业软件作无缝连接如TEKLA设计软件。

(2)、管子下料

操作员在机器上启动程序，管子用吊装工具放置在管座上。

(3)、测量水平

操作员根据管子外径偏差用管支撑托架调节水平。

(4)、管子锁定

用可调节之三爪自动定心夹头锁定管子外径。

(5)、开启切割

将切割头移动到管端进行切割，设备会自动按程序自动定位进行下一部切割，至根据编程完成所有切割程序。

1. 管子垂直或者倾斜切断；
2. 管子端部开槽，可以按照设置的参数在管子的端部开出要求的宽度和长度的槽；
3. 管子上开各种形状的孔，用CAD画出想开孔的形状投影到管壁上即可；
4. 管子上切割任意图形，可以按绘制的图形将其绕到管子上切出来；
5. 管子上生支管需开的各种相贯线孔，根据主管与支管的相对位置自动生成主管上的相贯线孔；
6. 管子上生锥形支管需开的各种相贯线孔；
7. 支管与主管相贯的支管端部相贯线生成，可以根据支管和主管的相对位置自动生成支管的端部相贯线位置和形状；
8. 三管交汇的管端部形状，根据输入的基本参数生成三管相汇的管端部形状；
9. 主管上生成两根或两根以上支管时支管与主管及支管与其它支管间的组合相贯线。