

# 数控相贯线切割机，一次编程自动切割不同管段

产品名称	数控相贯线切割机，一次编程自动切割不同管段
公司名称	沈阳信本和科技有限公司
价格	230000.00/台
规格参数	切割管径:DN500 切割壁厚:20mm 切割长度:12米
公司地址	苏家屯区瑰香街26号
联系电话	024-31890979 18642099919

## 产品详情

数控相贯线切割机是一种对钢管端部结合处作自动计算和切割的设备。该机广泛应用于造船、建筑、石化、机械、冶金等行业的管道结构件的切割加工。这些行业中有大量的管道结合相贯线孔、相贯线端头，还有俗称“虾米节”的弯头，此类加工大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后又繁复的方法来进行。数控相贯线切割机能十分方便地切割此类工件，并且操作工人不须编程、只需输入相互配合的管子的直径、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯孔、以及焊接坡口,不再需要人工打磨。

数控圆管相贯线切割机采用圆柱坐标系数控，控制轴数为五轴四联动。具有中文界面、参数输入和人机对话功能，定角度坡口面切割功能，变角度坡口面切割功能，管道不园度和偏心补偿功能，在线和离线自动点火、预热、穿孔功能，切割速度变化自动控制功能等。

编号	项 目	参 数
1	切割管径	φ60 ~ 500mm
2	切割方式	等离子
3	等离子切割管壁厚度	穿孔切割1 ~ 20mm 坡口切割5-14mm
4	有效切割工件长度	6000mm
5	要求工件椭圆度	1%
6	切割速度	10 ~ 1500mm/min
7	移动速度	10 ~ 6000 mm/min
8	等离子坡口角度	等离子切割 ± 45°
9	机器轴数及运动范围	X轴：割炬沿管件轴向水平移动轴最大行程6000mm Y轴：管件旋转轴360°自由回转

		A轴：割炬沿管件径向平面摆动轴 $\pm 55^\circ$ B轴：割炬沿管件轴向平面摆动轴 $\pm 60^\circ$ Z轴：割炬上升下降轴该轴不参加联动最大行程300mm
10	切割长度精度	$\pm 1.5\text{mm}$
11	切割精度执行标准	按ISO9013-2002、ISO8206-1991及JB/T10045.4-1999JB
12	卡盘性质	手动3爪联动自定心
13	手动卡盘加紧装置	1套
14	托架数量	2组
15	待割管最大重量	3000Kg