

高速混料机组-SRL-W卧式混合机组-高混机组

产品名称	高速混料机组-SRL-W卧式混合机组-高混机组
公司名称	张家港市佳诺机械有限公司
价格	186000.00/台
规格参数	高速混料机组:SRL-W800/2500 SRL-W卧式混合机组:800/2500 张家港混合机组:佳诺SRL-W800/2500
公司地址	江苏张家港市南丰镇振丰路12号
联系电话	13160133121

产品详情

张家港市佳诺机械高速混料机组-SRL-W卧式混合机组-[高混机组](#)高品质优服务

锅体：由不锈钢材料制成，内表面具有光滑坚硬，耐磨腐蚀，不易粘料的特点。锅体外表面有加热夹套和电阻加热片，温度是通过加热夹套中的高燃点机械油传递给锅体使锅体受热均匀，调节加热温度就可以控制锅中的物料温度，夹套外面配有隔热保温层，以防热量损失。锅盖：由铝合金材料铸成，内表经精车和抛光处理。他由气缸抬起后，可沿垂直方向回转轴水平顺时针方向旋转70°，转动灵活，使用方便，旋转时切勿用力过大，以防碰伤锅壁；盖中央为透气孔，为防止锅盖未盖好时，搅拌桨转动而造成事故，当锅盖未盖严时，开关不接通电源，电机不能启动。导流板：是用于加强混合效果，它的导流角度可以自由调节，板内装有测温热电偶，使料温反映在指示仪表上，同时用于控制出料口的自动出料。混合机搅拌桨：由电机经皮带轮驱动，交流双速电机只要接下低、高速按钮即可实现低、高双速。但必须注意，欲高速运转时，应使用电机先低速成功启动后，再变到高速运转。主轴：由312、314轴承支承运转，主轴上部装有三个搅拌桨，它们顺时针方向旋转，使物料一方面沿锅壁运转，又同时上下循环翻动，加上导流板的作用，使混合效果更佳。由于物料是高速运转的，所以料粒之间、料与桨之间的摩擦热很大，使料温迅速上升，这不仅相应地减少了对锅壁的电加热导热油，而且有利于树脂对增塑剂的吸收效果。搅拌桨用不锈钢制造，经机械加工校平衡，耐磨、耐腐蚀、运转平稳不颤抖，同时主轴密封间有气咀接气源，使密封圈不易磨损变形，增加了密性能，改变了以往主轴漏料，污染环境的现象。

HR300L高速混合机技术参数和配置

1、

高混部分

项目

参数

特殊要求及备注

数量

高速混合机型号

SHR300A高速混合机

机架碳钢焊接

1台

总容积

300L

有效容积

225L

材料及要求

热冷缸筒体内胆，阀体，堵头，均为SUS304制作，与物料接触部分全部为SUS304制造，

筒体外层材料：Q235，6MM碳钢喷涂。

内外层桶壁实际单层壁厚厚度 5mm

内外层桶底实际单层壁厚厚度 6mm

筒体壁厚SUS304 6mm厚，筒体底厚SUS304 6mm厚，外层为SUS201 镜面装饰板0.8 mm厚

搅拌桨

三片式桨叶，材质为耐磨钢桨叶3片分3层，使物料沿锅壁运动的同时上下循环翻动，搅拌桨与轴底部间隙3MM-5MM，高度可调。

与物料接触部分表面粗糙度Ra=0.8

桨叶锁紧方式为双螺母紧固，防止桨叶松动，二个螺母均为SUS304，三片叠式

搅拌桨转速

0/1050rpm

(变频调速)

主轴

材质为42CrMo，高硬度高韧性

主轴材质为42CrMo，调质处理

轴承

哈尔滨轴承

深沟球轴承6319一只，6317两只

平衡处理

每片桨叶都经过高速平衡处理，然后再经组合后经过平衡处理，桨叶连轴承一起平衡处理，以保证桨叶和轴与平带轮的完全平衡

平衡精度 $\pm 0.2g$

导流板

桶内壁中上部设有一块导流板，用于加强混合效果，它的导流角度可以使物料在桶内翻滚，与锅壁角度为35度。

导流板呈贝壳型SUS304

锅盖

锅盖上设有一个进料口350mm,一个排气口:200MM，备用接口一个

锅盖材质为铸铝件(户确认锅盖材质)，

厚度20mm，内层抛光处理

有两道耐高温橡胶密封条

热缸锅盖开启设备停止运转

锅座

锅座总高度280MM,锅座直径800MM,锅座上下厚度为22MM

放料方式

手动/自动

排料三通

为304不锈钢处理

堵头

为SUS304

堵头与筒体紧密结合

缸盖开启

手动垂直开盖，可360度旋转，并组合手动快速扣手，机械防护。

混合时间

根据物料

8-15分钟，温控表自动控温，测温点在容器内部

上海汇邦温控表

加热方式

自摩擦/电加热/冷却（循环水）

加热功率6KW

电机

55KW江苏仪能电机股份

380V50HZ