

R48-3500E 艾默生整流模块

产品名称	R48-3500E 艾默生整流模块
公司名称	东莞市朗山机电设备有限公司
价格	650.00/台
规格参数	功率:3500W 输入:220V
公司地址	东莞市莞城东城中路与莞太路交汇处君悦2046之917号房
联系电话	0769-23322676 13392324445

产品详情

艾默生R48-3500E整流模块

艾默生R48-3500E整流模块八大特点：

整流模块采用有源功率因数补偿技术，功率因数值达0.99。

交流输入电压正常工作范围宽至90~290V，当电压低至170V ~ 180V某点时，整流模块转为限功率输出，回差小于10V。

整流模块采用全面软开关技术，效率高达91%以上。

完善的电池管理。有负载下电和电池保护(LLVD+BLVD)功能，能实现温度补偿、自动调压、无级限流、电池容量计算、在线电池测试等功能。

历史告警记录可达100条；电池测试数据记录可达10组。

整流模块和监控模块采用无损伤热插拔技术，即插即用，更换时间小于1min。

网络化设计，提供多种通信接口（如：RS232、Modem、干接点），组网灵活，可实现远程监控，无人值守。

完善的交、直流侧防雷设计。

完备的故障保护、故障告警功能。

超低辐射。采用先进的电磁兼容设计，整流模块能够满足《通信电源设备电磁兼容性限值及测量方法》（中华人民共和国通信行业标准YD/T983）中对传导和辐射干扰的要求。

安全可靠。系统设计全面符合安全标准EN60950和GB4943。

艾默生R48-2900U/R48-3200E/R48-3500E/R48-1800A/R48-1000R48-2000E3 整流模块故障

整流模块常见故障表现有：绿色灯（电源指示灯）灭、黄色灯（保护指示灯）亮、黄色灯闪亮，红色灯（故障指示灯）亮，红色灯闪亮。

更换整流模块风扇

当风扇因故障不转时，需更换新的风扇。风扇和面板的拆卸方法如下：

1. 用十字螺丝刀将固定前面板的3个螺钉从固定孔里拆下，将前面板拔出；
2. 拔下风扇的电源线，拿走风扇，并更换新风扇；
3. 将风扇电源线插入风扇电源插座，将风扇吹风的方向对准机箱内部标签方向，装入风扇，装上前面板并用3个螺钉将前面板固定，如图6-2所示。

更换艾默生R48-2900U/R48-3200E/R48-3500E/R48-1800A/R48-1000R48-2000E3整流模块

对于整流模块，除更换风扇外，建议不要做其它任何维修工作。

艾默生R48-3500E功能和特点

1. 艾默生R48-3500E热插拔

艾默生R48-3500E整流模块采用热插拔技术。在一个带电的电源系统中，插入整流模块或拔出整流模块不会产生火花，也不会损坏端子。更换整流模块时间小于1分钟，冲击电流小于等于额定输入稳态峰值电流的1.5倍。

当模块插入系统时，不会引起系统输出电压的扰动。

2. 艾默生R48-3500E自主均流

整流模块采用先进的数字化自主均流技术，均流不平衡度小于3%。

3. 输入限功率控制

整流模块采用先进的限功率控制方法，其输出功率根据输入电压和输出电压的变化而变化。当输入电压在176Vac ~ 290Vac时（回差小于3V），整流模块可输出最大功率（2900W）；当输入电压在85Vac ~ 176Vac时，模块正常工作，但是将进入限功率模式

4. 输出特性

当输出电压在48V和58V之间时，最大输出功率为2900W。

当输出电压低于48V时，输出电流维持在60.5A。

当输出电压为58V时，最大输出电流为50A。

当负载超过2900W时，整流模块将限流输出以便输出恒定功率。

5. 温度限功率

45 或以下环境温度时，整流模块可以满功率输出。

55 环境温度，整流模块最大输出功率为2320W（54V/43A）。

60 环境温度，模块允许输出功率为1450W。

65 环境温度，模块输出功率为0。

6. 输出限流点调节

整流模块提供输出限流功能。通过外部监控模块，整流模块的限流点能在0~60A之间调节。

当输出电压在42~58.5V之间时，限流点调节精度不大于 $\pm 1.5A$ 。输出电压在42V以下时，限流点调节精度不大于 $\pm 3A$ 。

7. 输出电压调节

通过外部监控模块，整流模块的输出电压可在42~58.5V之间调节，调节精度为 $\pm 0.1V$ 。

8. 风扇控制

当整流模块输入电压在正常范围内时，风扇的转速随整流模块内部温度的升高而提高。当内部温度高于40℃时，风扇满转。交流输入过高或过低时，风扇停转。

9. 输入过/欠压保护

当输入电压小于85Vac或者大于290Vac，黄色指示灯亮，整流模块将停止工作。保护事件发生时整流模块会上报监控模块，由监控模块进行告警处理。

10. 输出过压保护

整流模块有输出过压硬件保护和输出过压软件保护，硬件过压保护点为58.5V~60V之间，硬件过压保护后需要人工干预才可以开机。软件保护点可以通过监控模块设置，设置范围为56~59V，要求比输出电压高0.5V以上，出厂默认值为59V。

软件过压保护模式可以通过监控模块选择：

1) 一次过压锁死模式

当整流模块发生软件过压，整流模块关机并保持，需要人工干预方可恢复。

2) 二次过压锁死模式

整流模块软件保护后，关机5秒钟内重新开机，如果在设定时间内（默认为5分钟，可以通过监控模块设置）发生第二次过压，整流模块则关机并保持，需要人工干预方可开机。如果整流模块输出电流小于5A时，整流模块不关机。

人工干预方法：可以通过监控模块复位整流模块，也可以通过从电源系统上脱离整流模块来复位。

艾默生R48-3500E整流模块。

艾默生R48-3500E 整流模块安装与调试的三大注意点

一、艾默生R48-3500E 整流模块安装

将艾默生R48-3500E 整流模块从包装箱中取出，把整流模块放入相应的槽位，将模块面板上的定位销拨至“开锁”位，往里将模块推入，直至部件后面板的连接端子插入系统母板相应插座上，把定位销拨至“锁”位，艾默生R48-3500E 模块将被锁定在机柜上,当整流模块个数少于3个时，整流模块在插框的安装应按照从左到右的顺序进行。整流模块的拔出过程为：先将定位销拨至“开锁”位，将模块往外拉，即可将模块全部抽出。如果模块插的正面安装有模块压条，则必须首先拆掉模块压条。待模块安装完毕后。再重新将模块压条安上。

二、艾默生R48-3500E 整流模块上电

1. 合上交流配电单元上的某个模块输入空开，给相应整流模块输入交流，整流模块应能正常工作。
2. 断开该模块输入空开，依次开启其它模块输入空开，分别检查各个整流模块是否能正常工作。当所有整流模块都能正常工作时，将所有整流模块都上电。若不正常，应取出整流模块进行检查。

三、艾默生R48-3500E 整流模块的控制

不能直接在监控模块上，但可以在后台维护软件上控制每个整流模块开机/关机、改变每个整流模块限流点和对每个整流模块的输出电压进行微调。对每个艾默生R48-3500E 整流模块的输出电压分别进行微调可用于改善整流模块间的均流效果。在监控模块上，可以更改电池参数中的浮充电压或均充电压，这样全部艾默生R48-3500E 整流模块的输出电压将调整为重新设定的浮充电压或均充电压。

以上便是艾默生R48-3500E 整流模块安装与调试的三大注意点。