

# 美国杜邦(杜邦授权)总代理商

产品名称	美国杜邦(杜邦授权)总代理商
公司名称	上海可域塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	PA66:PBT POM:TPEE
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号1478室
联系电话	13611909968 13611909968

## 产品详情

PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。

模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

供应尼龙聚酰胺66美国杜邦系列：

- 1.供应耐磨级PA66 101L美国杜邦经润滑 电气性能佳
- 2.供应耐磨级PA66 101F美国杜邦经润滑 易脱模 电气性能佳 成型周期快
- 3.供应超韧级PA66 ST801美国杜邦 耐低温 注射成型

- 4.供应超韧耐寒级PA66 ST801A美国杜邦注射成型
- 5.供应PA66 ST801AHS美国杜邦 热稳定 超韧耐寒级 注射成型
- 6.供应PA66 ST801AW美国杜邦 抗紫外线 超高韧性 注射成型
- 7.供应食品级PA66 FE5171美国杜邦 玻纤增强33%
- 8.供应玻纤增强PA66 70G33L美国杜邦 加纤33%抗蠕变注射成型
- 9.供应玻纤增强PA66 70G13L美国杜邦 加纤13%注射成型
- 10.供应玻纤增强PA66 80G14A美国杜邦 加纤14%注射成型
- 11.供应PA66 80G14AHS美国杜邦加14%玻纤 注射成型
- 12.供应玻纤增强PA66 70G43L美国杜邦 加纤43%抗蠕变注射成型
- 13.供应PA66 73G30L美国杜邦 加30%玻纤抗蠕变 注射成型
- 14.供应PA66 70G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗蠕变
- 15.供应PA66 70G30HSL美国杜邦加30%玻纤 注射成型
- 16.供应热稳定PA66 70G13HS1L美国杜邦 加13%玻纤
- 17.供应抗水解PA66 70G25HSLR美国杜邦玻纤增强25%热稳定
- 18.供应PA66 70G30HSLR美国杜邦加30%玻纤 抗水解 热稳定
- 19.供应玻纤增韧PA66 80G33L美国杜邦 加纤33%增韧级抗冲击
- 20.供应玻纤增强PA66 80G25HS美国杜邦加纤25%热稳定 抗冲击

- 21.供应PA66 80G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗冲击
- 22.供应防火阻燃PA66 FR50美国杜邦 加25%玻纤V-0注射成型
- 23.供应热稳定PA66 103HSL 103FHS美国杜邦 经润滑 耐磨损
- 26.供应纯树脂PA66 FR10 FR15美国杜邦 防火阻燃V-0注塑级
- 27.供应PA66 FR7025V0F美国杜邦热稳定 经润滑 无卤阻燃V-0
- 28.供应PA66 FR7026V0F美国杜邦热稳定 无卤阻燃V-0