

室外小口径管道自动焊接机设备

产品名称	室外小口径管道自动焊接机设备
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	90000.00/台
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:GFO 产地:中国
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

室外小口径管道自动焊接机是一个专门的焊接区域，其中电弧在连续过程中围绕静态工件（诸如管道之类的物体）机械地旋转360°（双向上焊接180度）。该工艺旨在解决燃气钨极电弧焊工艺中操作人员错误的问题。在轨道焊接中，计算机控制的过程几乎没有操作员的干预。该工艺专门用于高质量的可重复焊接。

由于其能够实现高纯度结果，轨道焊接在半导体工业的洁净室部件的生产中占据了一定的位置。它的应用现已扩展到为食品加工，制药，化学工程，汽车工程，生物技术，造船和航空航天等多个行业建造管道和设备。自动轨道TIG焊接也用于建设发电站（火力发电厂）。所使用的建筑材料必须能够承受由管中承载的介质产生的高压和高温产生的机械载荷。必须不惜代价避免焊缝中的缺口，孔隙和夹杂物，因为这会产生可能导致随后形成裂缝的薄弱点。这反过来会在组件故障方面产生后果。这意味着管子通常由镍基材料制成，壁厚达200mm。对于这种轨道窄间隙焊接系统，该系统专门用于此目的的进给，其使用在固定在管周围的引导环上移动的行走机构。

室外小口径管道自动焊接机几乎总是由钨极惰性气体技术使用非自耗电极进行，还需要额外的冷焊丝。易于控制的热量输入使得TIG焊接成为使用轨道焊接头完全轨道焊接管道的理想焊接方法，其中包括夹紧装置，轨道行走装置上的TIG电极和保护气室。可以焊接许多不同类型的金属；高强度，高温和耐腐蚀钢，非合金和低合金碳钢，镍合金，钛，铜，铝和相关合金。这种受控技术在惰性气氛中进行，产生的结果非常干净，颗粒数量少，不会产生飞溅，这使得能够满足关于焊缝的机械和光学性质的高要求。