

PP缠绕储罐生产线设备|PE缠绕储罐

产品名称	PP缠绕储罐生产线设备 PE缠绕储罐
公司名称	青岛易非塑料焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛胶州市艾山工业园
联系电话	0532-86228888 13606302802

产品详情

塑料储罐如今应用越来越广泛。PP缠绕无缝储罐相对于传统的普通聚丙烯储罐具有一系列的优势，主要体现在：

一、先进生产工艺确保机械强度和安全可靠性能大大增强

- 1、PP缠绕储罐采用了挤出缠绕无焊缝工艺，而普通的聚丙烯储罐采用的则是普通的挤出工艺。
- 2、PP缠绕储罐的圈带厚度达到60mm以上，其剖面可以渐变，并使原料集中使用在受力大的部位，从而显著提升储罐的机械强度和抗压能力。
- 3、聚丙烯缠绕罐体的罐身采用无焊缝设计，罐底以及罐顶采用专用设备自动化焊接以及相应的正确工序，可避免泄露的危险，保障工作和环境的安全。

二、PP缠绕储罐的使用寿命是普通储罐的3-4倍，一般的塑料储罐使用寿命为3-4年，而PP缠绕储罐的使用寿命最长可达15年以上

三、PP缠绕储罐因其机械强度和安全可靠性能的提升，可应用于高于常压的环境中使用，而普通的储罐只能在常压环境中使用。

聚丙烯PP缠绕储罐生产线、PP储罐生产设备、PPH缠绕储罐生产线，利用我公司开发的挤出缠绕无焊缝工艺可确保储罐的机械强度和安全可靠性能，可进行圈带厚度达到60mm以上，其剖面可以渐变，并使原料集中使用在受力大的部位。缠绕罐体的罐身采用无焊缝设计，罐底以及罐顶采用专用设备自动化焊接以及相应的正确工序，可避免泄露的危险，保障工作和环境的安全。储罐采用世界先进的无缝缠绕叠加一次成型技术，能保证罐体受力均匀，增加其机械强度和安全可靠性能。经过精密的罐体受力分析和测试，可使罐体形成科学的上薄下厚结构，厚度可达到65mm以上。可以非常广泛的生产不同直径容积的塑料储罐。罐底外侧焊接工艺：产品底部焊接采用先进的自动挤出长臂焊接机组，可实现大焊缝一次焊接完成，保证工作和环境安全。焊接规范按欧洲（DV2205）标准执行。底部内侧焊接工艺：产品采用先进的全自动卧式长臂挤出旋转焊接机组，一次性完成最重要的罐底内部焊接工作，增加罐底受压能力，防止渗漏现象的出现，能有效延长整个产品的使用寿命长达10年之久，静止状态下甚至可达到15年的使用

寿命