

束管监测系统标准厂家

产品名称	束管监测系统标准厂家
公司名称	济宁市千牛机械设备有限公司
价格	11.00/台
规格参数	品牌:千牛 型号:JSG8 产地:山东
公司地址	山东省济宁市任城区金宇路18号谢营科技大厦1105 (注册地址)
联系电话	13235379080

产品详情

束管监测系统标准厂家,玉溪

束管监测系统哪家好由工业控制计算机、打印机、色谱工作站、气相色谱仪、空气发生器、氢气发生器、气体采样控制柜、水环真空泵、净化稳压电源、煤矿用聚乙烯束管及束管分路箱、粉尘过滤器等组成。

- 1.井下束管部分：由粉尘过滤器、单管、分路箱(含滤水器)、束管等组成，其作用是运载井下气体。并保存故障记录以便查询,气相色谱仪及多组分红外线分析仪达到稳定工作状态后
- 2.采样控制部分：由输出控制接口板、电磁阀驱动电路、采样泵等组成，它们各自装在微机和控制柜内。其作用是按规定的顺序和时间将气体送入分析仪器中。分析周期：一次进样分析时间 10min,气相色谱仪及多组分红外线分析仪达到稳定工作状态后
- 3.气体预处理部分：由过滤器、冷凝器和流量计等部分组成，其作用是把处理合格的样气送入分析仪器中。控制束管监测路数：12路（可扩充60路）,代表9种气体(H₂)
- 4.气体分析部分：由束管专用气相色谱仪，专用输入输出接口、空气发生器，氢气发生器（载气气源）等部分组成。然后通过分析上述气体浓度参数及其变化趋势,束管检测报表
- 5.数据采样部分：由数据采样接口板、采样程序组成。用以采集气体分析仪传来的数据，并进行数据预处理。控制系统安装在地面气体分析室,气体分析室应符合以下要求:智能化指示故障原因
- 6.数据分析部分：由测控软件内的数据分析、图形显示、谱图检测、计算结果等部分组成。通过分析将采样数据形成分析报告及谱图。然后通过分析上述气体浓度参数及其变化趋势,本产品执行MT/T 757-1997;Q/SDRZ001-2014公司企业标准

7.打印输出部分：由打印机及检测软件中的打印控制部分组成。用以输出所有的分析报告、图表等。

8.抽气泵部分：无油无水真空泵。把井下各个测点的气体抽到气体分析室。(2)总功率 5Kw,为故障提供方便

——束管监测系统图对井下任意地点的O₂、N₂、CO、CH₄、CO₂、C₂H₄、C₂H₆、C₂H₂、H₂等气体含量实现24小时连续循环监测，经过对自然火灾标志气体的确定和分析，及时预测预报发火点的温度变化，为煤矿自然火灾和矿井瓦斯事故的防治工作提供科学依据。

主要功能

a、微机自动控制，24小时在线监测，实现无人值守；JSG-9：,(1)电源220V ± 5%

b、自动设置参数，每次进入系统均按上一次修改的最新参数设置；依次将各测点气体注入气体分析仪器,控制束管监测路数：12路（可扩充60路）

c、可建立气样数据库，通过系统自动求出或输入的组份表；检测谱图报表,检测趋势分析报表等

d、自动输出每路束管气体的分析结果。在微机控制下，每一路数据分析完成后，可根据要求自动将结果输出到打印机；

e、独特的数据库分析功能。在束管监测下，系统自动将分析数据存入数据库，并可用数据库分析某一采样点的气体含量在一段时间内的变化趋势，可用图形方式表现，非常直观；JSG9煤矿自然发火束管监测系统工作时,系统主要技术指标

f、具有气体含量超限自动报警功能；

g、分析控制软件的主要功能:

〔1〕控制软件全中文菜单及窗口提示，人机界面友好，可操作性强，实用性强，软件界面全鼠标操作，简单易用，符合煤矿特点。形成谱图和分析结果,本产品执行MT/T 757-1997;Q/SDRZ001-2014公司企业标准

〔2〕自动控制监测方式：能将井下个监测点气体通过束管自动输入色谱仪进行监测、显示、储存和打印检测结果，上一个循环检测结束下一个循环自动开始。

〔3〕监测控制检测方式：人工分析，手动控制色谱仪可进行试验室分析，自动分析，束管自动循环监测。由分析仪器开始分析,(2)总功率 5Kw

〔4〕检测定量方法：程序分段控制能力、面积基准、峰高基准、一般外标法、外标归一法。

〔5〕检测基准设定：检测基准参数设定有自动设置和手动设置两种方式。JSG9煤矿自然发火束管监测系统工作时,(2)总功率 5Kw

〔6〕各检测点趋势分析：检测数据除能以日报表输出外，还能将历史数据以月报及趋势曲线的形式输出。检测趋势分析报表等,正常检测月报

〔7〕自动报警功能：检测气体成分超限时工作站发出报警声，同时报警提示行以醒目的颜色显示报警信息数据。

〔8〕报表功能：既有正常检测分析数据、谱图报表及日报、月报，又有束管检测分析数据、谱图标志及

日报、月报，还有气体含量变化趋势分析曲线报表等。(5)相对湿度：85%,H₂等气体的浓度信息

〔9〕色谱分析：专用色谱柱和预柱系统，满足煤矿气体常量、微量组分和无机、有机组分全分析的特定需要。实现煤矿气体全组分的自动分析，含矿井空气、火灾气体、瓦斯爆炸气体的常量（%浓度）及微量（ppm浓度）组分的分析。

常量：O₂、N₂。

微量：H₂、CO、CH₄、C₂H₄、C₂H₆、C₂H₂、CO₂。先启动抽气泵,单相50HZ交流电

（10）分析速度：色谱监测仪一次进样10分钟内完成矿井瓦斯爆炸气体常量O₂、N₂等和火灾气体微量H₂、CO、CH₄、C₂H₄、C₂H₆、C₂H₂、CO₂等组分的分析。一次进样完成瓦斯爆炸气体全组分分析和爆炸危险程度判别。可实现24小时连续在线检测与分析,由分析仪器开始分析

（11）热导检测器灵敏度：S 5000mv.ml/mg，氢焰检测器检出限：M 1.0×10⁻¹¹g/s

（12）安全和长寿命：有预柱装置，有效防止三根分析柱被污染，使得H₂S等有害有毒气体不受干扰，不影响使用寿命和分析精确度，并能确保整套仪器长期不间断工作。

（13）自动/手动转换功能：手动（球胆取样）和自动进样可选，检测点可设。H₂等气体的浓度信息,运行时间：可实现无人值守长期运行

公司名称：济宁市千牛机械设备有限公司

业务经理：李经理

电话；0537-2609090

手机；17560729381（同微信）

QQ；78599250