

# 美国泰科纳PPS 6165A6

产品名称	美国泰科纳PPS 6165A6
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	泰科纳:1 6165A6:2 美国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

## 产品详情

美国泰科纳PPS 6165A6描述：

6165A6是Fruent6165A4的一个更容易的流动版本。它提供了与6165A4相似的特性。应用包括电子元件（即灯壳和插座）和机械部件（即泵和活塞）。

PPS(聚苯硫醚#)/6165A6/美国塞拉尼斯

用途：家用电器,运动器材,食品级,汽车部件

重要参数：密度:1.95 g/cm<sup>3</sup> 吸水率:0.02 % 成型收缩率:0.4 % 缺口冲击强度:6 拉伸强度:130 MPa  
断裂伸长率:1.2 % 弯曲强度:210 MPa 弯曲模量:18800 MPa 硬度:100 热变形温度:270

生产厂商：美国塞拉尼斯公司

PPS产品简介：聚苯硫醚,全称为聚亚苯基硫醚,英文名称为Polyphenylene sulfide,简称PPS(以下称聚苯硫醚或称PPS)。PPS的分子结构比较简单,分子主链由苯环和硫原子交替排列,大量的苯环赋予PPS以刚性,大量的硫醚键又提供柔顺性。分子结构对称,易于结晶,无极性,电性能好,不吸水。PPS的突出性能有:良好的耐热性能,可在180~220 温度范围内使用;耐腐蚀性接近聚四氟乙烯;电性能优异;机械性能优异;阻燃性能好。应用的PPS多为其改性能品种。具体有:40%玻璃纤维增强PPS,无机填充PPS等。

PPS应用范围(1)汽车工业:PPS用于汽车工业占45%左右,主要用于汽车功能件;如可代替金属制作排气筒循环阀及水泵叶轮,气动信号调解器等。(2)电子电器:PPS用于电子电器工业可占30%,它适合于环境温度高于200 的高温电器元件;可制造发电机和发动机上的点涮、电涮托架、启动器线圈、屏蔽罩及叶片等;在电视机上,可用于高电压外壳及插座、接线柱及端子板等;在电子工业、制造变压器、阻流圈及继电器的骨架

和壳体,集成电路载体;利用高频性能,制造H级绕线架和微调电容器等。(3)机械工业:用于壳体、结构件、耐磨件及密封材料,具体有泵体、阀门、轴承、轴承支架、活塞环及齿轮等。

美国泰科纳PPS 6165A6物理性能:法收缩率 流动 0.10 到 0.20 % ASTM D955 横向流动 0.30 到 0.50 % ASTM D955 垂直流动方向 0.30 到 0.70 % ISO 294-4 流动方向 0.20 到 0.60 % ISO 294-4 吸水率 (饱和, 23 ° C) 0.020 % ISO 62 硬度 额定值 单位制 测试方法 洛氏硬度 M 级 100 ASTM D785 M 计秤 100 ISO 2039-2 机械性能 额定值 单位制 测试方法 拉伸模量 19000 MPa ISO 527-2/1A/1 抗张强度 断裂, 23 ° C 114 MPa ASTM D638 断裂 130 MPa ISO 527-2/1A/5 伸长率 断裂, 23 ° C 1.3 % ASTM D638 断裂 1.2 % ISO 527-2/1A/5 弯曲模量 (23 ° C) 18800 MPa ISO 178 弯曲应力 1 210 MPa ISO 178 冲击性能 额定值 单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA -30 ° C 7.0 kJ/m ISO 179/1eA 23 ° C 7.0 kJ/m ISO 179/1eA 简支梁无缺口冲击强度 ISO 179/1eU -30 ° C 20 kJ/m ISO 179/1eU 23 ° C 20 kJ/m ISO 179/1eU 悬臂梁缺口冲击强度 ISO 180/1A -30 ° C 6.0 kJ/m ISO 180/1A 23 ° C 6.0 kJ/m ISO 180/1A 无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C) 20 kJ/m ISO 180/1U 热性能 额定值 单位制 测试方法 载荷下热变形温度 0.45 MPa, 退火 280 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火 266 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火 270 ° C ISO 75-2/A 8.0 MPa, 未退火 215 ° C ISO 75-2/C 玻璃转化温度 290.0 ° C ISO 11357-2 熔融温度 3280 ° C ISO 11357-3 线形热膨胀系数 ISO 11359-2 流动 1.9E-5 cm/cm/ ° C ISO 11359-2 横向 2.4E-5 cm/cm/ ° C ISO 11359-2 电气性能 额定值 单位制 测试方法 表面电阻率 > 1.0E+15 ohms IEC 60093 体积电阻率 -- 1.0E+16 ohms · cm ASTM D257 -- > 1.0E+15 ohms · cm IEC 60093 介电强度 25 kV/mm IEC 60243-1 介电常数 1 kHz 4.50 ASTM D150 1 MHz 4.50 ASTM D150 1 MHz 5.60 IEC 60250 耗散因数 1 kHz 1.0E-3 ASTM D150 1 MHz 9.0E-4 ASTM D150 1 MHz 2.0E-3 IEC 60250 耐电弧性 182 sec ASTM D495 漏电起痕指数 175 V IEC 60112 可燃性 额定值 单位制 测试方法 UL 阻燃等级 UL 94 0.750 mm V-0 UL 94 1.50 mm V-0 UL 94 注射 额定值 单位制 干燥温度 130 到 140 ° C 干燥时间 3.0 到 4.0 hr 建议的最大水分含量 0.020 % 料斗温度 20.0 到 30.0 ° C 料筒后部温度 290 到 300 ° C 料筒中部温度 310 到 320 ° C 料筒前部温度 330 到 340 ° C 射嘴温度 310 到 330 ° C 加工 (熔体) 温度 330 到 340 ° C 模具温度 140 到 160 ° C 注塑压力 50.0 到 100 MPa 注射速度 快速 保压 30.0 到 70.0 MPa 背压 0.00 到 3.00 MPa