

西门子840D SL数控机床主轴报警230004

产品名称	西门子840D SL数控机床主轴报警230004
公司名称	上海枫逸电气自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市闵行区浦江镇联航路1188号9号楼4层G3
联系电话	15954268890

产品详情

一台840D SL数控系统加工中心，开机运行一段时间后，显示器主轴报警代码230004。

故障诊断：西门子数控系统报警230004，查看机床说明手册，报警代码的含义为：逆变器散热器超温

原因：功率部件散热器的温度超过了允许的限值。 - 通风不够，风扇故障。 - 过载。

- 环境温度过高。 - 脉冲频率过高。故障值（r0949）：温度[1位 = 0.01 ° C]。

处理： - 检查风扇是否运行。 - 检查风扇板。 - 检查环境温度是否在允许的范围内。

- 检查电机负载。 - 如果高于额定脉冲频率，则需降低脉冲频率。注意：

只有在低于 A05000 的警告阈值时，才能应答此故障。

此时需要判断风扇故障还是传感器或检测电路出现了故障，先检查模块温度是否过高，如果温度过高风扇未启动，则风扇出现了故障，如果温度没有高于55摄氏度，则有可能是传感器或检测电路问题。经过排查，传感器反应不灵敏，经过维修上机正常。

上海枫逸电气自动化有限公司专业从事西门子加工中心、工控设备及自动化电气电路故障维修、升级、改造服务，公司拥有一支经验丰富的专业维修队伍，从技术咨询、芯片级维修到现场故障诊断，都可以提供专业的服务提供各种数控设备的现场维修调试及改造，系统板卡芯片级维修，包括系统板、I/O板、主轴放大器、伺服驱动器、编码器、伺服电机、液晶屏、系统主板等。

维修流程：

一、联系

本地客户既可电话联系，也可直接送到我公司；外地客户可以通过电话、手机、E-mail和我们联系，向我们说明设备具体型号、故障情况以及服务要求；

二、货运

根据您的需要选择合适的货运方式，同时电话通知我们，并将货运单号发给我司商务。货物运输时请注意包装保护（如用2-3层海绵包裹机器），以防运输过程中出现损坏。

三、接收

我们在收到您所需要维修的工控产品后，将在第一时间通知您，核实相关信息，上机测试，给出检测报告、维修方案等相关事宜；

四、维修

签署维修合同，立即安排工程师进行维修，当天进行修复，上机测试无问题后，款到发货。