

PBT美国杜邦CE2055 注射成型

产品名称	PBT美国杜邦CE2055 注射成型
公司名称	苏州汇达塑塑化进出口有限公司
价格	.32/千克
规格参数	品牌:杜邦 型号:CE2055 产地:美国 台湾
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城D区16号
联系电话	18260221869

产品详情

PBT/SK643FR/美国杜邦，重要参数：密度:1.59 g/cm³吸水率:0.32 %缺口冲击强度:8 弯曲强度:170 MPa维卡软化点:218 。

PBT/ST820/美国杜邦，重要参数：密度:1.21 g/cm³吸水率:0.12 %维卡软化点:123 。

PBT/HR5330HF NC010/美国杜邦，重要参数：密度:1.5 g/cm³缺口冲击强度:16.3 弯曲强度:203 MPa弯曲模量:7800 MPa热变形温度:207 。

PBT/HTI668FR NC010/美国杜邦，重要参数：密度:1.79 g/cm³吸水率:0.35 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:3.7 弯曲强度:115 MPa。

PBT/LW685FR NC010/美国杜邦，重要参数：密度:1.66 g/cm³吸水率:0.06 %缺口冲击强度:5 弯曲强度:128 MPa弯曲模量:10500 MPa等型号。

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.31

g/cm

ISO 1183

收缩率

ISO 294-4

横向流量

1.9

%

流量

1.9

%

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

2600

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (屈服)

60.0

MPa

ISO 527-2

拉伸应变 (屈服)

10

%

ISO 527-2

断张率

15

%

ISO 527-2

弯曲强度

85.0

MPa

ISO 178冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

3.5

kJ/m

ISO 179/1eA

悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)

4.0

kJ/m

ISO 180/1A

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

150

° C

ISO 75-2/B

0.45 MPa, 退火

183

° C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

55.0

° C

ISO 75-2/A

1.8 MPa, 退火

69.0

° C

ISO 75-2/A

熔融温度 2

225

° C

ISO 11357-3

所销售地区服务范围广阔（北京、天津、河北、山西、辽宁、吉林、黑龙江、大连、上海、江苏、浙江、宁波、安徽、福建、厦门、江西、山东、青岛、河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳、重庆、四川、贵州、陕西、甘肃、青海、宁夏、武汉、广州等等）中国各地均可送货

规格 牌号 特性

PBT FGS600F40 NC010 低粘度，经润滑，高流动性，食品级

PBT S600F20 NC010 中等粘度，经润滑，易加工

PBT S600F10 NC010 中高粘度，润滑剂，易加工，尺寸稳定

PBT S600F40 NC010 低粘度，润滑剂，易加工，高流动

PBT ST820 NC010 高抗撞击，润滑剂

PBT HR5315HF NC010 加15%玻璃纤维增强，低粘度，抗水解，润滑剂

PBT HR5330HF NC010 加30%玻璃纤维增强，低粘度，抗水解，润滑剂

PBT LW9020 NC010 加20%玻璃纤维增强，润滑剂，抗弯曲

PBT LW9030 NC010 加30%玻璃纤维增强，润滑剂，尺寸稳定

PBT LW9320 NC010 加20%玻璃纤维增强，润滑剂，尺寸稳定

PBT LW9330 NC010 加30%玻璃纤维增强，润滑剂，易加工

PBT SK601 NC010 加10%玻璃纤维增强，润滑剂，刚性好

PBT SK602 NC010 加15%玻璃纤维增强，润滑剂，刚性好，易加工

PBT SK603 NC010 加20%玻璃纤维增强，润滑剂，刚性好，易加工

PBT SK605 NC010 加30%玻璃纤维增强，润滑剂，易加工

PBT SK609 NC010 加50%玻璃纤维增强，润滑剂，高强度，易加工

PBT SK612SF NC010 加15%玻璃纤维增强，低粘度，高流动，激光标记

PBT SK615SF NC010 加30%玻璃纤维增强，低粘度，高流动，激光标记

PBT HR5315HFS NC010 加15%玻璃纤维增强，高流量

PBT HR5330HFS NC010 加30%玻璃纤维增强，抗水解，脱模剂

PBT SC193 NC010 加30%玻璃纤维增强，医疗级

PBT LW9020FR NC010 加20%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PBT LW9030FR NC010 加30%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PBT S650FR NC010 阻燃V0级

PBT SK642FR NC010 加15%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PBT SK645FR NC010 加30%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PBT CE15315 NC010 加15%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PBT CE15330 NC010 加30%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PBT SK641FR NC010 加10%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PBT SK643FR NC010 加20%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PBT SK665FR NC010 加30%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PBT SK692FR NC010 加15%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PBT SK695FR NC010 加30%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PBT T841FR NC010 加10%玻璃纤维增强，含脱模剂，阻燃V0级

PBT ST830FRUV NC010 超韧级，光稳定级，阻燃V0级

化学物质编辑

10%玻纤增强、20%玻纤增强、30%玻纤增强、阻燃、矿物填充、玻矿混合、耐高温、玻纤防火、耐水解、润滑剂添加、热稳定剂添加、耐紫外线、食品级、导热级、高流动。

聚对苯二甲酸丁二醇酯，又名聚对苯二甲酸四次甲基酯。英文名；Polybutyleneterephthalate。简称PBT PB TP或PTMT，它是对苯甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物。可由酯交换法或直接酯化法经缩聚而制得，今后的发展趋势为直接酯化法生产。PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。

PBT主链是由每个重复单元为刚性苯环和柔性脂肪醇连接起来的饱和线性分子组成，分子的高度几何规整性和刚性部分使聚合物具有高的机械强度，突出的耐化学试剂性，耐热性和优良的电性能；分子中没有侧链，结构对称，满足紧密堆砌的要求，从而使这种聚合物有高度的结晶形和高熔点，分子的结构决定了PBT具有良好的综合性能。PBT是同用工程塑料中工业化最晚而发展最快的一个品种，它之所以成为工程塑料的后起之秀，首先在于它具有优良的综合性能，以及良好的成型加工性和性能/价格相比，故此PBT塑料虽然到70年代才工业化生产，但很快热销市场，现为五大工程塑料发展最快的一种。

优良的机械性能，机械强度高，耐疲劳性和尺寸稳定好。蠕变也小，这些性能在高温条件下也极少有变化。

生产PBT所消耗的能量是工程塑料中最低的，这对于世界范围内能源紧缺的情况下，具有十分重要的意义。

耐热老化性优异，增强后的UL温度指数达到120~140，此外，户外长期老化性也很好。

耐溶剂好，无应力开裂。

PBT易于阻燃，可达UL94V-0级，由于与阻燃剂亲和性能好，所以容易开发反应型或添加型的阻燃品级。阻燃产品在电子电器工业中获得广泛应用。

PBT在高温、高湿环境下遇水易分解，使用需谨慎。

优良的电气性能，体积电阻率及介电强度高，耐电弧性优良，吸湿性极小，在潮湿及高温环境下，也能保持电性能稳定，是制造电子、电器零件的理想材料。

易成型加工和二次加工，易用普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程材料要求低，在加工薄壁制件时仅需几秒钟，对大部件也只需40-60s即可。

PBT中文名称聚对苯二甲酸丁酯，简称饱和聚酯，系高结晶性热可塑性塑料。

优点：1、机械性质安定抗张强度与抗张模量和尼龙相似；2、摩擦系数小有自润性；
3、吸水率低；4、电气性质优良；5、尺寸安定性良好；6、耐药品性、耐油性极佳。

用途：1、电子电器：无熔线断电器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳等；
2、汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖等；
3、工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩等。

特点：PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。PBT结晶速度快，最适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。PBT（增强、改性PBT）主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。如作为汽车中的分配器、车体部件、点火器圈骨架、绝缘盖、排气系统零部件、摩托车点火器、电子电器工业中如电视机的偏转线圈，显像管和电位器支架，伴音输出变压器骨架，适配器骨架，开关接插件、电风扇、电冰箱、洗衣机电机端盖、轴套。