

煤炭含硫量分析仪、煤含硫量检测仪、快速测硫设备

产品名称	煤炭含硫量分析仪、煤含硫量检测仪、快速测硫设备
公司名称	鹤壁市宏科仪器仪表销售有限公司
价格	66.00/台
规格参数	品牌:宏科 型号:KZDL 产地:鹤壁宏科
公司地址	河南省鹤壁市山城区红旗街西段通用厂家属院对面
联系电话	18639224409 18839228448

产品详情

煤炭含硫量分析仪、煤含硫量检测仪、快速测硫设备

我公司是煤质分析仪生产的主要厂家，也是最早的做煤质分析仪的厂家之一，我们生产的定硫仪系列产品为适应不同顾客的需要，为此我们要就开发出了测硫范围和智能化高度不同的产品，价格也有高有低。我们的定硫仪系列产品主要有KZDL型快速智能定硫仪，KZDL-型快速智能定硫仪，KZDL-6000型智能定硫仪。KZDL-8000型快速智能定硫仪功能特点：微机自动控制，测试结果可永久保存。加热电流智能调整。试验分析时间可根据需要调整。具有断偶、超温保护功能

具有开机硅碳管自动保护功能和过流保护功能，使用可靠。KZDL-3M型快速智能定硫仪

技术参数测硫范围：0~20% 测硫分辨率：最高0.001% 测定精度：符合GB/T214-1996要求

分析时间：约5min 测温精度：0.5级 工作电源：AC220V±22V,50Hz±1Hz 控温精度：0.5级（1150℃）

功耗：2.5kw。快速智能定硫仪也称快速电脑测硫仪。详细说明适用范围：该仪器根据GB214-2003库仑滴定法原理设计，全部测试过程采用单片机自动控制，并对测试数据进行修正，显示煤中含硫的百分数(测试过程中显示硫的毫克数)，并打印测定结果。该方法与目前采用的艾士卡重量分析法和高温燃烧中和法相比具有测定迅速、结果准确的优点。功能特点：特点：

- 1、使用轻触薄膜面板输入数据，功能控制操作方便。
- 2、通过键盘输入设定炉温、炉流、修正硫含量。
- 3、可通过标样标定校正系统误差。
- 4、自动判断滴定终点，缩短了实验时间。
- 5、送样装置采用电子开关、可靠性高。
- 6、开关机顺序错误不会产生过电解现象。
- 7、自动打开电解。
- 8、打印结果自动编号功能、自动累计加1。（开关机不影响，计数从1-65535间自动加1累计）
- 9、可记录前面结果1000个，可供查询、打印（自动记录前1000个结果）。
- 10、自动化程度高，体积小，是目前实验室理想的测硫仪器。技术参数 主要技术指标：
1、测量范围：0-99.9%。2、分析时间：3-5min。3、炉温：1150℃，精度：1%。
4、升温速度：1-50℃/min、分0~9十档可调。5、电源：220±15%，50Hz。

煤炭含硫量分析仪、煤含硫量检测仪、快速测硫设备

量热仪的构造、结果表现形式和使用条件

一、量热仪的组成

通用的量热仪有两种：恒温式和绝热式。它们的差别只在于外筒及附属的自动控温装置，其余部分无明显区别。热量计包括以下主件和附件：

温度传感器

1、测量温度与温升的一直测量工具。

量热仪的热容量标定应进行5次重复试验，其极限差值(最大值和最小值之差)如不超过40J/K，取5次结果的平均值(修整到1J/K)作为仪器的热容量。否则，再做一次或两次试验，取极限差值不超过40J/K的5次进行平均。如果任何5次结果的极限值差都超过40J/K，则应对试验条件和操作技术仔细检查并纠正存在问题后，再重新进行标定，而舍弃已有的全部结果。热容量标定值的有效期为3个月，超过此期限时应进行复查。但有下列情况发生时，应立即重测。

2、搅拌器

螺旋桨式，转速400~600r/min为宜，并应保持稳定。搅拌效率应能使热容量标定中由点火到终点的时间不超过10min，同时又要避免产生过多的搅拌热(当内、外筒温度和室温一致时，连续搅拌10min所产生的热量不应超过120J)。

3、外筒

为金属制成的双壁容器，并有上盖。外壁为圆形，内壁形状则依内筒的形状而定，原则上要保持两者之间有10~12mm的间距，外筒底部有绝缘支架，以便放置内筒。

a.恒温式外筒：恒温式热量计配置恒温式外筒。盛满水的外筒的热容量应不小于热量计热容量的5倍，以便保持试验过程中外筒温度基本恒定。外筒外面可加绝缘保护层，以减少室温波动的影响。用于外筒的温度计应有0.1K的最小分度值。

b.绝热式外筒：绝热式热量计配置绝热式外筒，外筒中装有电加热器，通过自动控温装置，外筒中的水温能紧密跟踪内筒的温度。外筒中的水还应在特制的双层上盖中循环。自动控制装置的灵敏度，应能达到使点火前和终点后内筒温度保持稳定(5min内温度变化不超过0.002K)；在一次试验的升温过程中，内外筒间的热交换量应不超过20J。

4、内筒

用紫铜、黄铜或不锈钢制成，断面可为圆形、菱形或其他适当形状。筒内装水2000~3000mL，以能浸没氧弹(进、出气阀和电极除外)为准。

内筒外面应电镀抛光，以减少与外筒间的辐射作用。

5、氧弹

由耐热、耐腐蚀的镍铬或镍铬钼合金钢制成，需要具备三个主要性能：a.不受燃烧过程中出现的高温和腐蚀性产物的影响而产生热效应；

b.能承受充氧压力和燃烧过程中产生的瞬时高压；c.试验过程中能保持完全气密。

弹筒容积为250~350mL，弹盖上应装有供充氧和排气的阀门以及点火电源的接线电极。新氧弹和新换部件(杯体、弹盖、连接环)的氧弹应经15.0MPa(150atm)的水压试验，证明无问题后方可使用。此外，应经常注意观察与氧弹强度有关的结构，如杯体和连接环的螺纹、氧气阀和电极同弹盖的连接处等，如发现显著磨损或松动，应进行修理，并经水压试验后再用。

另外，还应定期对氧弹进行水压试验，每次水压试验后，氧弹的使用时间不得超过一年。

煤炭含硫量分析仪、煤含硫量检测仪、快速测硫设备