

煤炭含硫量检测设备、化验煤炭含硫量的仪器测硫仪

产品名称	煤炭含硫量检测设备、化验煤炭含硫量的仪器测硫仪
公司名称	鹤壁市宏科仪器仪表销售有限公司
价格	600.00/台
规格参数	品牌:宏科 型号:KZDL 产地:鹤壁宏科
公司地址	河南省鹤壁市山城区红旗街西段通用厂家属院对面
联系电话	18639224409 18839228448

产品详情

煤炭含硫量检测设备、化验煤炭含硫量的仪器测硫仪

宏科[测硫仪](#)的安装与使用方法

硬件的安装与调试

整机系统由定硫仪主机单元、送样单元、计算机系统和打印机四个单元组成。

1、打开送样单元上盖，对准燃烧炉入口处，固定推样棒成一条直线，使送样瓷舟出入炉体畅通。石英管送气口到电解池间均需用硅橡胶管连接，并尽量做到玻璃口对玻璃口封接，以防硫化物对硅橡胶管腐蚀。

2、将高温燃烧炉引线接在有“电炉”字样的两个接线柱上。热电偶插入炉后面热电偶孔内，插到底后退出约2mm固定即可。热电偶引线接在红、黑两个热电偶接线柱上，（将接线柱短路线拆除）正端接红、负端接黑。将电解池上方的四芯引出插头接标有“电解池”字样的四芯插座内。将计算机后面标有“接控制器”字样的十六芯插座与控制器后面标有“接计算机”字样的十六芯插座之间，用两端带有十六芯插

头的电缆线连接。至此，整机电气接线即完成。

3、电解池安装及检漏：打开电解池上盖，用自来水洗**电解池**

及四支铂电极，并用乙醇（或丙酮）棉球小心擦拭，最后用蒸馏水冲洗（注意：严防将乙醇（或丙酮）液体直接接触电解池壳体及上盖）。将搅拌棒放入电解池内，盖好上盖，在电解池中注满水，用乳胶管将电解池的抽气管及烧结玻璃熔板的接管连接起来，安紧电解池上的橡皮塞，打开电解池的放液管，如水面不下降，标明电解池不漏气。

4、电解液的配制：**碘化钾**

（GB/T1272）、溴化钾（GB/T649）、各5g，冰乙酸（GB/T676）10ml,溶于250~300ml蒸馏水中即可。

5、加电解液：打开电解池上方的橡皮塞，放上漏斗，溶液很快漏入电解池内。

6、

慢旋“炉流”控制旋钮，调整加热电流，电流不宜过大，最初5~7A，然后加大到8A或10A，大约40分

炉温可升到1150℃。把电流表调到8A位置，燃烧炉开始升温，当升温到900℃ - 1000℃时，打开搅拌器按钮，调整搅拌调速旋钮到（1000 - 1500转/分）合适转速后，打开电磁泵开关，调节气体流量计到规定的气体流速（1000ml/min），关闭燃烧管与电解池间的玻璃活塞，观察气体流量计的转子是否下降，如下降则表示接电解池的净化系统亦不漏气，否则检查漏气原因，主要是接口部位。

排除故障后打开燃烧管与电解池间的活塞，以干燥通气管道和烧结玻璃熔板。

煤炭含硫量检测设备、化验煤炭含硫量的仪器测硫仪

7、以上准备做完后，便可称量试样。在试样称量前，应尽可能的将试样瓶内试样混合均匀，用手捏住带盖的试样瓶上方，手腕自上而下的圆周运动，切勿上下摇动试样瓶；或打开瓶盖用称样勺搅拌试样，试样充分混合是确保结果准确的关键之一。称样的重量是三位数，即50.0mg左右。

适用范围适用于测量煤炭、焦炭、石油等物质中的全硫含量。

功能特点：

由微机控制测试全过程，自动化程度高。外形美观，主机一体化，可连续长时间工作。采用多级校正技

术，确保测定结果的高精度和准确度。测试结果永久保存，可随时查阅保存。自动判断测试终点，节省测试时间。

技术参数：

工作温度：1150 ± 5 测温精度：1.0级测硫范围：0-40%测硫精度：优于国标GB/T214—1996测试时间：自动判断测试时间工作电源：AC220V ± 10%

煤炭含硫量检测设备、化验煤炭含硫量的仪器测硫仪