

全位置不锈钢波纹管自动焊接机设备

产品名称	全位置不锈钢波纹管自动焊接机设备
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	110000.00/台
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:GFO 产地:中国
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

由于全位置不锈钢波纹管自动焊接机设备的精度，即使是6毫米的标准管直径也可以加工。在较大规模上，可以使用密闭腔室焊接头连接直径大为152mm，壁厚达2.77mm的管道。这些焊头可以非常正确地定位割炬，并确保管道牢固固定。即使使用高敏感的材料，封闭腔室中的惰性气体气氛也可防止热量着色。对于直径在6到152mm之间的管子，可以使用更易于管理的开放式焊头（高纯度应用除外）。柔性软管系统用于在需要时为焊头提供动力，惰性气体，冷却水和填充焊丝。焊接过程中对填充焊丝的需求取决于焊接任务的类型;较厚的管壁和难以控制的母材需要使用额外的材料，而薄壁管可以焊接而无需额外的电线。为了制造高质量的焊缝，必须仔细准备管端，工件的边缘没有氧化皮和杂质。对于直径中等直径的薄壁管，简单的直角锯切割通常就足够了。对于较厚的管壁，必须更仔细地准备边缘，例如使用U形槽横截面。

使用手工焊接很难达到高的质量和安全标准。这是由于某些焊接位置，例如顶部和下部焊接，由于用户在这些焊接位置的限制进入而经常导致错误的焊接。为了完全控制焊池，必须在焊炬的每个位置处的重力和表面张力之间保持良好的平衡。通过使用该技术的机械化变体，焊接过程的某些部分由机械部件处理。

使用全位置不锈钢波纹管自动焊接机设备是ASME第IX节下的熔合工艺。不添加填充金属。