

PA66 德国巴斯夫 A3WG10请来电详谈

产品名称	PA66 德国巴斯夫 A3WG10请来电详谈
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66 德国巴斯夫 A3WG10:PA66 德国巴斯夫 A3WG10 A3WG10:A3WG10 德国巴斯夫:德国巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量

特性

刚性, 高

良好的耐热老化性能

用途

工业应用

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重1.55--g/cm³ASTM D792, ISO

1183溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)20.0--cm³/10minISO 1133收缩率 - 流动 (3.18

mm)0.10--%吸水率 饱和4.0--%ASTM D570 饱和, 23 ° C4.0--%ISO 62 平衡,

50% RH1.2--%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH1.2--%ISO

62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)1680012500MPaISO

527-2抗张强度 断裂, 23 ° C230--MPaASTM D638 断裂, 23 ° C230180MPaISO

527-2 断裂, 80 ° C151113MPaISO 527-2伸长率 断裂, 23 ° C2.0--%ASTM

D638 断裂, 23 ° C2.53.5%ISO 527-2弯曲模量 23 ° C11700--MPaASTM

D790 23 ° C15000--MPaISO 179冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO

179 -30 ° C13--kJ/mISO 179 23 ° C1825kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO

179 -30 ° C85--kJ/mISO 179 23 ° C95100kJ/mISO 179悬壁梁缺口冲击强度ASTM

D256 -40 ° C100--J/mASTM D256 23 ° C130--J/mASTM

D256热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火250-- ° CASTM

D648, ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火250-- ° CASTM D648, ISO 75-2/A熔融峰值温度260-- ° CASTM

D3418, ISO 3146线形热膨胀系数 流动7.0E-6--cm/cm/ ° CASTM

E831 流动1.3E-5--cm/cm/ ° C 横向5.5E-5--cm/cm/ ° CRTI ElecUL 746 0.800

mm125-- ° CUL 746 1.50 mm125-- ° CUL 746 3.00 mm125-- ° CUL 746RTI ImpUL

746 1.50 mm130-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL 746RTIUL 746 1.50

mm130-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL

746电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 1.50 mm1.0E+151.0E+12ohms · cmASTM

D257 --1.0E+151.0E+12ohms · cmIEC 60093介电常数 (1 MHz)3.806.60IEC 60250耗散因数IEC

60250 100 Hz0.0150.17IEC 60250 1 MHz0.0150.30IEC 60250漏电起痕指数450450VIEC

60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.800 mmHB--UL

94 1.50 mmHB--UL 94 3.00 mmHB--UL

94注射干燥单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr建议的最大水分含量0.15%加工 (熔体) 温度280 到 305 ° C模具温度80.0 到 90.0 ° C注塑压力3.45 到 10.3MPa注射速度快

PA66 日本旭化成 : CR101 , 高刚性级 PA66 日本旭化成 : CR301 , 高刚性级

2. PA66 日本旭化成 : CR302 , 高刚性级 PA66 日本旭化成 : MR001 , 高刚性级

3. PA66 日本旭化成 : TR160 , 高刚性级 PA66 日本旭化成 : TR380 , 高刚性级

4. PA66 日本旭化成：FR200，阻燃级 PA66 日本旭化成：FR370。阻燃级
5. PA66 德国巴斯夫 A3EG6，特殊级
6. PA66 德国巴斯夫 A3HG5，特殊级 PA66：德国巴斯夫 A3WG6，特殊级
7. PA66 德国巴斯夫 A3WG10，特殊级 PA66：德国巴斯夫 A3X2G5，特殊级
8. PA66 德国巴斯夫 A3X2G7,特殊级 PA66：荷兰DSM J-1/CF/10，增强级
9. PA66 荷兰DSM M-1016，增强级
- 10.供应PA66美国杜邦 101 NC010 非增强聚酰胺66
- 11.供应PA66美国杜邦 101L BKB080，101L NC010，中粘度 通用级
- 12.供应PA66美国杜邦 101F NC010，101F BKB009，中粘度 通用级
- 13.供应PA66美国杜邦 103FHS NC010，103FHS BKB009，非增强，热稳定
- 14.供应PA66美国杜邦 103HSL NC010，103HSL BKB080 热稳定级
- 15.供应PA66美国杜邦 105F BK010 非增强，紫外线稳定
- 16.供应PA66美国杜邦 132F NC010 非增强，有核
- 17.供应PA66美国杜邦 70G13L NC010 玻璃纤维增强13%聚酰胺66
- 18.供应PA66美国杜邦 70G13HS1L NC010，70G13HS1L BK031加13% 玻璃加固，热稳定
- 19.供应PA66美国杜邦 ST801AH NC010 超韧级 防紫外线
- 20.供应PA66美国杜邦 70G25HSLR NC010，70G25HSLR BK099 加25%玻 璃纤维，热稳定，抗水解
- 21.供应PA66美国杜邦 70G30HSLR BK099，玻纤30% 高强度，高刚性
- 22.供应PA66美国杜邦 70G30L NC010 加玻璃纤维33% 增强材
- 23.供应PA66美国杜邦 70G33HS1L NC010，70G33HS1L BK031 热稳定，玻璃纤维33%增强材料
- 24.供应PA66美国杜邦 70G33L NC010，70G33L BK031 玻璃纤维增强材料 33%
- 25.供应PA66美国杜邦 70G35EF NC010 玻璃纤维增强35%，研制电气和电子应用
- 26.供应PA66美国杜邦 70G35HSL NC010 玻璃纤维增强35%，热稳定
- 27.供应PA66美国杜邦 70G35HSLRA4 BK267 加35% 玻璃纤维增强材料，热稳定，抗水解
- 28.供应PA66美国杜邦 70G35HSRX BK099 35% 玻璃纤维增强材料，热稳定
- 29.供应PA66美国杜邦 70G43HSLA BK099 玻璃43%，热稳定

- 30.供应PA66美国杜邦 70G43L NC010加玻纤43% 高强度
- 31.供应PA66美国杜邦 70G50HSLA BK039B 加玻纤50%，热稳定，聚酰胺66
- 32.供应PA66美国杜邦 70K20HSL NC010 芳纶纤维增强，热稳定，聚酰胺66
- 33.供应PA66美国杜邦 80G14A NC010A 加14%玻璃纤维增强，增韧，聚酰胺66
- 34.供应PA66美国杜邦 80G14AHS NC010，80G14AHS BK099
加14%玻璃纤维增强，增韧，热稳定，聚酰胺66
- 35.供应PA66美国杜邦 80G25HS BK117增韧级 加玻纤25%耐冲
- 36.供应PA66美国杜邦 80G33HS1L NC010，80G33HS1L BK104
加33%玻璃纤维增强，增韧，热稳定，聚酰胺66
- 37.供应PA66美国杜邦 80G33L NC010玻璃纤维33%增强，增韧，聚酰胺66
- 38.供应PA66美国杜邦 80G43HS1L BK104 玻璃纤维43%增强，增韧，热稳定，聚酰胺66
- 39.供应PA66美国杜邦 BM70G20HSLX BK537，BM70G20HSLX BK537
加20%玻璃纤维，热稳定，聚酰胺66开发的中空成型
- 40.供应PA66美国杜邦 E51HSB NC010 非增强，热稳定，高粘度聚酰胺66
- 41.供应PA66美国杜邦 FG101L NC010 未增强聚酰胺66，食品接触应用
- 42.供应PA66美国杜邦 FG133F1 NC010 未增强聚酰胺66，食品接触应用
- 43.供应PA66美国杜邦 FG408L NC010 非增强，增韧，聚酰胺66，食品接触应用
- 44.供应PA66美国杜邦 FG42A NC010 非增强，高粘度聚酰胺66，食品接触应用
- 45.供应PA66美国杜邦 FG42L NC010 非增强，高粘度聚酰胺66，食品接触应用
- 46.供应PA66美国杜邦 FG70G30HSR2 BK309 热稳定性，食品接触应用
- 47.供应PA66美国杜邦 FG70G50HSLA BK309 玻璃纤维增强材料50%，热稳定，聚酰胺66，食品接触应用
- 48.供应PA66美国杜邦 FGFE5171 NC010C 玻璃纤维33%增强聚酰胺66，食品接触应用
- 49.供应PA66美国杜邦 FR50 NC010A，FR50 BK505 加25%玻璃纤维增强，阻燃V0
- 50.供应PA66美国杜邦 FR70M30V0 NC010，FR70M30V0 BK010 加30%的矿物增强，阻燃
- 51.供应PA66美国杜邦 MT409AHS BK010 增韧，热稳定
- 52.供应PA66日本东丽 CM3004无卤环保阻燃V0
- 53.供应PA66日本东丽 CM3001G15加玻纤15%阻燃BH

- 54.供应PA66日本东丽 CM3001G30加玻纤30%阻燃HB
- 55.供应PA66日本东丽 CM3004G15加玻纤15%阻燃V0
- 56.供应PA66日本东丽 CM3004G30加玻纤30%阻燃V0 含卤素
- 57.供应PA66日本东丽 CM3006-E阻燃V-2未强化 耐热性
- 58.供应PA66日本东丽 CM3006G-15加玻纤15%强化阻燃V2
- 59.供应PA66日本东丽 CM3006G-30加玻纤30%阻燃V2
- 60.供应PA66日本东丽 CM3001G33.CM3001-N.CM3006

PA性质：结晶性热可塑性塑料，有明显熔点

Nylon6 Tm为220-230 ， Nylon66则为260-270 ，

Nylon本身具吸水基故有吸水性，成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色。

优点：1、具高抗张强度；

2、耐韧、耐冲击性特优；

3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；

4、低温特性佳；

5、具自熄性；

用途 广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路。家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴 护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

分类 防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA。

导电尼龙66：具有良好的耐磨性、耐热性、耐油性及耐化学药品性，

还大大降低了原材料的吸水率和收缩率，

具有优良的尺寸稳定性及优异的机械强度。能满足静电消散和静电放电(ESD)防护的要求、这些特殊改性材料经特殊配制，

适用于从100到10¹²欧姆 / 平方(ohms/sq)的表面电阻范围，可用于注塑及挤出等成型。

有很多超越金属和涂装的优点:零件重量较轻，较易处理，运输成本较低。它们的装配简便。

为了标识或美观目的，一些材料可被预先染色，避免费时且昂贵的两次着色加工。