

PA66德国巴斯夫 A3WG6请来电详谈

产品名称	PA66德国巴斯夫 A3WG6请来电详谈
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66德国巴斯夫 A3WG6:PA66德国巴斯夫 A3WG6 A3WG6:A3WG6 德国巴斯夫:德国巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

尺寸稳定性良好

刚性, 高

耐热性, 中等

耐油性能

用途

机器/机械部件

绝缘材料

汽车领域的应用

容器

外壳

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重1.36--g/cmASTM D792, ISO
1183溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)40.0--cm/10minISO 1133收缩率 - 流动 (3.18
mm)0.30--%吸水率 饱和5.5--%ASTM D570 饱和, 23 ° C5.5--%ISO 62 平衡,
50% RH1.7--%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH1.7--%ISO
62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)100007200MPaISO
527-2抗张强度 断裂, 23 ° C186--MPaASTM D638 断裂, 23 ° C190130MPaISO
527-2 断裂, 121 ° C93.074.0MPaISO 527-2伸长率 断裂, 23 ° C3.0--%ASTM
D638 断裂, 23 ° C3.05.0%ISO 527-2弯曲模量 23 ° C8480--MPaASTM
D790 23 ° C8600--MPaISO 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO
179 -30 ° C11--kJ/mISO 179 23 ° C1322kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO
179 -30 ° C70--kJ/mISO 179 23 ° C85100kJ/mISO
179悬壁梁缺口冲击强度 -40 ° C91--J/mASTM D256 23 ° C110--J/mASTM
D256 23 ° C12--kJ/mISO
180热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火250-- ° CASTM
D648, ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火250-- ° CASTM D648, ISO 75-2/A熔融峰值温度260-- ° CASTM
D3418, ISO 3146线形热膨胀系数 流动1.0E-5--cm/cm/ ° CASTM
E831 流动2.5E-5--cm/cm/ ° C 横向6.5E-5--cm/cm/ ° CRTI ElecUL 746 0.710
mm125-- ° CUL 746 1.50 mm125-- ° CUL 746 3.00 mm125-- ° CUL 746RTI ImpUL
746 1.50 mm115-- ° CUL 746 3.00 mm120-- ° CUL 746RTIUL 746 1.50
mm115-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL
746电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 1.50 mm1.0E+131.0E+10ohms · cmASTM

D257 --1.0E+131.0E+10ohms · cm IEC 60093介电常数 (1 MHz)3.505.60 IEC 60250耗散因数 IEC 60250 100 Hz0.0140.23 IEC 60250 1 MHz0.0140.30 IEC 60250漏电起痕指数450450 V IEC 60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.710 mm HB--UL 94 1.50 mm HB--UL 94 3.00 mm HB--UL 94注射干燥单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr建议的最大水分含量0.12%加工 (熔体) 温度280 到 305 ° C模具温度80.0 到 90.0 ° C注塑压力3.50 到 12.5MPa注射速度快速

PA66 日本旭化成：CR101，高刚性级 PA66 日本旭化成：CR301，高刚性级

2. PA66 日本旭化成：CR302，高刚性级 PA66 日本旭化成：MR001，高刚性级

3. PA66 日本旭化成：TR160，高刚性级 PA66 日本旭化成：TR380，高刚性级

4. PA66 日本旭化成：FR200，阻燃级 PA66 日本旭化成：FR370。阻燃级

5. PA66 德国巴斯夫 A3EG6，特殊级

6. PA66 德国巴斯夫 A3HG5，特殊级 PA66：德国巴斯夫 A3WG6，特殊级

7. PA66 德国巴斯夫 A3WG10，特殊级 PA66：德国巴斯夫 A3X2G5，特殊级

8. PA66 德国巴斯夫 A3X2G7,特殊级 PA66：荷兰DSM J-1/CF/10，增强级

9. PA66 荷兰DSM M-1016，增强级

10.供应PA66美国杜邦 101 NC010 非增强聚酰胺66

11.供应PA66美国杜邦 101L BKB080，101L NC010，中粘度 通用级

12.供应PA66美国杜邦 101F NC010，101F BKB009，中粘度 通用级

13.供应PA66美国杜邦 103FHS NC010，103FHS BKB009，非增强，热稳定

14.供应PA66美国杜邦 103HSL NC010，103HSL BKB080 热稳定级

15.供应PA66美国杜邦 105F BK010 非增强，紫外线稳定

16.供应PA66美国杜邦 12F NC010 非增强，有核

17.供应PA66美国杜邦 70G13L NC010 玻璃纤维增强13%聚酰胺66

18.供应PA66美国杜邦 70G13HS1L NC010，70G13HS1L BK031加13% 玻璃加固，热稳定

19.供应PA66美国杜邦 ST801AHS NC010 超韧级 防紫外线

20.供应PA66美国杜邦 70G25HSLR NC010，70G25HSLR BK099 加25%玻璃纤维，热稳定，抗水解

21.供应PA66美国杜邦 70G30HSLR BK099，玻纤30% 高强度，高刚性

22.供应PA66美国杜邦 70G30L NC010 加玻璃纤维33% 增强材

- 23.供应PA66美国杜邦 70G33HS1L NC010 , 70G33HS1L BK031 热稳定 , 玻璃纤维33%增强材料
- 24.供应PA66美国杜邦 70G33L NC010 , 70G33L BK031 玻璃纤维增强材料 33%
- 25.供应PA66美国杜邦 70G35EF NC010 玻璃纤维增强35% , 研制电气和电子应用
- 26.供应PA66美国杜邦 70G35HSL NC010 玻璃纤维增强35% , 热稳定
- 27.供应PA66美国杜邦 70G35HSLRA4 BK267 加35% 玻璃纤维增强材料 , 热稳定 , 抗水解
- 28.供应PA66美国杜邦 70G35HSRX BK099 35% 玻璃纤维增强材料 , 热稳定
- 29.供应PA66美国杜邦 70G43HSLA BK099 玻璃43% , 热稳定
- 30.供应PA66美国杜邦 70G43L NC010加玻纤43% 高强度
- 31.供应PA66美国杜邦 70G50HSLA BK039B 加玻纤50% , 热稳定 , 聚酰胺66
- 32.供应PA66美国杜邦 70K20HSL NC010 芳纶纤维增强 , 热稳定 , 聚酰胺66
- 33.供应PA66美国杜邦 80G14A NC010A 加14%玻璃纤维增强 , 增韧 , 聚酰胺66
- 34.供应PA66美国杜邦 80G14AHS NC010 , 80G14AHS BK099
加14%玻璃纤维增强 , 增韧 , 热稳定 , 聚酰胺66
- 35.供应PA66美国杜邦 80G25HS BK117增韧级 加玻纤25%耐冲
- 36.供应PA66美国杜邦 80G33HS1L NC010 , 80G33HS1L BK104
加33%玻璃纤维增强 , 增韧 , 热稳定 , 聚酰胺66
- 37.供应PA66美国杜邦 80G33L NC010玻璃纤维33%增强 , 增韧 , 聚酰胺66
- 38.供应PA66美国杜邦 80G43HS1L BK104 玻璃纤维43%增强 , 增韧 , 热稳定 , 聚酰胺66
- 39.供应PA66美国杜邦 BM70G20HSLX BK537 , BM70G20HSLX BK537
加20%玻璃纤维 , 热稳定 , 聚酰胺66开发的中空成型
- 40.供应PA66美国杜邦 E51HSB NC010 非增强 , 热稳定 , 高粘度聚酰胺66
- 41.供应PA66美国杜邦 FG101L NC010 未增强聚酰胺66 , 食品接触应用
- 42.供应PA66美国杜邦 FG133F1 NC010 未增强聚酰胺66 , 食品接触应用
- 43.供应PA66美国杜邦 FG408L NC010 非增强 , 增韧 , 聚酰胺66 , 食品接触应用
- 44.供应PA66美国杜邦 FG42A NC010 非增强 , 高粘度聚酰胺66 , 食品接触应用
- 45.供应PA66美国杜邦 FG42L NC010 非增强 , 高粘度聚酰胺66 , 食品接触应用
- 46.供应PA66美国杜邦 FG70G30HSR2 BK309 热稳定性 , 食品接触应用

- 47.供应PA66美国杜邦 FG70G50HSLA BK309 玻璃纤维增强材料50%，热稳定，聚酰胺66，食品接触应用
- 48.供应PA66美国杜邦 FGFE5171 NC010C 玻璃纤维33%增强聚酰胺66，食品接触应用
- 49.供应PA66美国杜邦 FR50 NC010A，FR50 BK505 加25%玻璃纤维增强，阻燃V0
- 50.供应PA66美国杜邦 FR70M30V0 NC010，FR70M30V0 BK010 加30%的矿物增强，阻燃
- 51.供应PA66美国杜邦 MT409AHS BK010 增韧，热稳定
- 52.供应PA66日本东丽 CM3004无卤环保阻燃V0
- 53.供应PA66日本东丽 CM3001G15加玻纤15%阻燃BH
- 54.供应PA66日本东丽 CM3001G30加玻纤30%阻燃HB
- 55.供应PA66日本东丽 CM3004G15加玻纤15%阻燃V0
- 56.供应PA66日本东丽 CM3004G30加玻纤30%阻燃V0 含卤素
- 57.供应PA66日本东丽 CM3006-E阻燃V-2未强化 耐热性
- 58.供应PA66日本东丽 CM3006G-15加玻纤15%强化阻燃V2
- 59.供应PA66日本东丽 CM3006G-30加玻纤30%阻燃V2
- 60.供应PA66日本东丽 CM3001G33.CM3001-N.CM3006

PA性质：结晶性热可塑性塑料，有明显熔点

Nylon6 Tm为220-230 ，Nylon66则为260-270 ，

Nylon本身具吸水基故有吸水性，成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色。

优点：1、具高抗张强度；

2、耐韧、耐冲击性特优；

3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；

4、低温特性佳；

5、具自熄性；

用途 广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路。家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴 护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑输

分类 防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA。

导电尼龙66：具有良好的耐磨性、耐热性、耐油性及耐化学药品性，

还大大降低了原材料的吸水率和收缩率，

具有优良尺寸稳定性及优异的机械强度。能满足静电消散和静电放电(ESD)防护的要求、这些特殊改性材料经特殊配制，

适用于从100到10¹²欧姆/平方(ohms/sq)的表面电阻范围，可用于注塑及挤出等成型。

有很多超越金属和涂装的优点:零件重量较轻，较易处理，运输成本较低。它们的装配简便。

为了标识或美观目的，一些材料可被预先染色，避免费时且昂贵的两次着色加工。