

# 曲轴圆角超音频热处理淬火，曲轴高频淬火热处理机床

产品名称	曲轴圆角超音频热处理淬火，曲轴高频淬火热处理机床
公司名称	洛阳三恒感应加热科技有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	品牌:三恒 型号:sh-6 产地:洛阳
公司地址	洛阳高新区青城路向北300米
联系电话	86-037968625896 13503880975

## 产品详情

曲轴圆角超音频热处理淬火，曲轴高频淬火热处理机床

洛阳三恒感应加热科技有限公司，专业生产回转式多加热工位数控淬火或回火设备。

### 功能及用途

回转式多工位数控淬火机床，可以分布多个感应加热工位，分别处理零件的不同淬火部位。装卸零件和加热淬火，分别在不同工位进行。

加热工位具有连续淬火、同时淬火、分段连续淬火、分段同时淬火等功能。

配置质量监控系统，可实现感应淬火工艺参数记录存储和查询。

适用于轴类（曲轴、花键轴、齿轮轴、半轴、主轴、细长短轴、贯通轴、拨叉轴、空心轴、偏心轴、实心轴、驱动轴、转向轴、万向节传动轴、万向联轴器、螺旋轴、叉轴、带齿轴、连杆轴、稳定杆、转向器齿条杆、扭杆、活塞杆、链条、链轨节、履带节等）、齿轮（小齿轮、不锈钢齿轮、斜齿轮、非标齿轮、印刷机齿轮、非标链轮、小链轮、电机链轮、双排不锈钢链轮等）、柱销、滚柱、轮毂轴承、轮毂单元、盘类、法兰等零件的感应热处理生产。

### 性能特点

机床具有回转台自动分度转位、加热工位具有零件旋转、变压器升降移动、进退移动等功能，可分别实现不同的感应加热淬火工艺。

可以根据零件淬火部位要求，设计多个感应加热工位，配置不同的电源和负载，同机完成不同部位的感应淬火或回火热处理工艺。

配置质量监控系统，可实现感应淬火工艺参数记录存储和查询。

控制系统采用数控系统，可键盘输入、修改、存储零件淬火工艺程序，淬火工艺过程自动化。

同时设有工位缺料保护功能，避免感应加热空载工作。

### 主要性能指标

#### 型号

GCHZ0310/4

GCHZ0310/6

GCHZ0310/8

GCHZ0310/12

#### 最大夹持零件长度 (mm)

300

300

300

300

#### 最大淬火零件长度 (mm)

300

300

300

300

#### 零件回转直径 (mm)

150

150

150

150

#### 工件重量 (kg)

5

5

5

5

旋转速度 ( rpm )

20~150

20~150

20~150

20~150

移动速度 ( mm/s )

20~100

20~100

20~100

20~100

工位数

4

6

8

12

每工位主轴数

2/5

2/5

2/5

2/5

加热工位数

1-3

1-3

1-4

1-4

联系人：刘先生，电话：15194585623