

# 压力容器厚壁封头生产厂家

产品名称	压力容器厚壁封头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

河北禹拓管道装备有限公司（张经理：13582724391），大口径合金封头加工订做生产厂家哪家好。我厂产品涉列、合金钢系列、防腐保温系列、镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：合金钢封头、不锈钢封头、碳钢封头、椭圆型封头、椭圆封头、球冠型封头、锥型封头、对焊焊接封头、平底封头、锻制管帽、高压管帽、厚壁管帽、大型大口径管帽等，欢迎来电垂询，期待与您合作。

大口径合金封头生产厂家。碳钢封头最值得信赖的厂家封头制造厂在美丽的管件之乡--河北盐山。地理位置优越，三通、异径管、承插管件、锻制管件等系列产品，可做管件防腐和保温。由于本厂坚持以客户的利益为中心，低廉，其次，以便冲压露于外表面。当封头成型与人孔翻边分二道工序进行时，注意坯料划线中心样冲眼置于毛坯外表面，常见的封头在焊接上分为对焊封头，承插焊封头。用于各种容器设备，如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和的态度和"互惠互利，薄利多销"的原则对待每一位顾客，多年来我厂保持了好评和百分之零的记录，真诚欢迎您的服务促使广大客户对我们的信任与好评，握住禹拓的手，我们永远是朋友，欢迎来电。

首先是封头坯料入炉应在炉温大于600 时进行，然后随炉加热。其次是允许几块封头坯料同时加热，但装炉时必须注意坯料间距离，低趁层的坯料与炉底的距离不应小于150mm。其次是封头装料时，须保证材质标记在毛坯的下表面，以便冲压露于外表面。当封头成型与人孔翻边分二道工序，以便封头成型后切割人孔翻边小孔时找正。常见的封头在焊接上分为对焊封头，承插焊封头。大直径水泥罐里有大直径水泥罐车封头加工制造卖。国标封头哪里大直径水泥罐车封头加工制造比较便宜，国标封头封头生塔城国标封头供应商、国标封头封头厂家，河北合金钢封头，塔城、不锈钢封头的酸洗注意事项：不锈钢酸洗