5U高精度EC延长杆深孔加工多孔径夹头式加长杆

产品名称	5U高精度EC延长杆深孔加工多孔径夹头式加长杆
公司名称	深圳市鲁海阳精密机械配件有限公司
价格	185.00/只
规格参数	EC4:100MM EC5:100MM EC6:100MM
公司地址	深圳市宝安区松岗楼岗大道1号天立科技天厦930室
联系电话	0755-29755156 18928488152

产品详情

深圳市鲁海阳精密机械配件有限公司专业生产销售机床配件：夹头、ER夹头、机床夹头、弹簧筒夹、弹性夹头、ER索咀；ER夹头螺帽、ER夹头压帽、夹头螺母；延长杆、ER延长杆、夹头延长杆、直柄延长杆、ER加长杆、四方柄延长柄,四方柄变径套,EC延长杆,EC夹头,EC加长杆,；MAS403-BT拉钉、AS403-BT拉丁、刀柄拉头、BT螺栓拉头；刀柄、夹头刀柄、BT刀柄、NT刀柄、MT刀柄；扳手、ER扳手、梅花扳手、开口扳手, 数控铣刀粒等产品，是一家研发、生产及营销一体化的专业性公司。公司主要为企业提供各类数控机床配套的机床配件、机床附件等产品，并提供相关技术咨询和服务。

通柄,深腔加工,夹持范围广,超长避空.

EC延长杆特点：

1：头部直径小，深孔加工，深腔加工

2：夹头内孔规格可以加工任意直径，适用于各种刀具，钻头，丝锥

3： 本体精度≤0.005mm 装夹不超过0.015.

4: 夹头精度:≤0.01mm 精度高

5: EC夹头型号:EC4/EC5/EC6/EC9/EC12等.

6: 节省成本,一个EC延长杆,可以适配很多规格的刀具,钻头,丝锥等.重复装夹精度不变.

品号	品名规格	适配夹头(装钻头	总长Lmm	柄径Dmm	扳手Amm

		、装丝攻）			
EC4	EC4-C8-100L	EC4	100	8	6
	EC4-C8-150L		150	8	6
	EC4-C10-100L		100	10	8
	EC4-C10-150L		150	10	8
	EC4-C12-100L		100	12	10
	EC4-C12-150L		150	12	10
	EC4-C12-200L		200	12	10
EC5	EC5-C8-100L	EC5	100	8	6
	EC5-C8-150L		150	8	6
	EC5-C10-100L		100	10	8
	EC5-C10-150L		150	10	8
	EC5-C12-100L		100	12	10
	EC5-C12-150L		150	12	10
	EC5-C12-200L		200	12	10
EC6	EC6-C12-100L	EC6	100	12	10
	EC6-C12-150L		150	12	10
	EC6-C12-200L		200	12	10
	EC6-C16-100L		100	16	14
	EC6-C16-150L		150	16	14
	EC6-C16-200L		200	16	14
EC9	EC9-C20-100L	EC9	100	20	17
	EC9-C20-150L		150	20	17
	EC9-C20-200L		200	20	17
EC12	EC12-C25-100L	EC12	100	25	23
	EC12-C25-150L		150	25	23
	EC12-C25-200L		200	25	23

移动电话：18928488152/13430955256 电话：0755-29755156 传真：0755-26528995
QQ：871840373/1329534822/327637547 电子邮箱：1329534822@qq.com / szlusun@126.com
871840373@qq.com 公司主页：http://www.szlusun.com.cn/ 阿里旺旺: 深圳市鲁海阳精密机械配件
地址: 广东深圳市宝安区松岗街道楼岗大道1号

延长杆刀杆 伸缩浮动攻丝刀杆 侧固式延长杆300 数控攻丝器 数控刀具加长杆 er车床延长杆
数控机床加长 25.4双头刀杆 数车加长杆 延长杆做主轴 延长杆规格 丝锥延长杆 攻牙延长杆
丝攻加长杆丝攻延杆 丝锥加长杆 丝锥接长杆

丝锥夹头加长杆 丝锥夹头直柄加长杆