四工序开料机什么牌的好1325数控开料机多少钱

产品名称	四工序开料机什么牌的好1325数控开料机多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机什么牌的好1325数控开料机多少钱

1. 四工序开料机可用于各类板式家具、办公家具、实木家具、橱柜柜体、衣柜柜体、橱柜门、衣柜门、实木门、工艺木门、免漆门、电视柜、电脑桌、床头柜、餐边柜、鞋柜、书柜、玄关柜、展示柜、药柜、木质音箱、木制厨具、屏风、工艺扇窗等家具板材的高速、智能切割下料、雕刻开槽、打孔钻孔的四工序加工。

2. 四工序开料机可用于大面积、大产量的密度板、实木板、刨花板、生态板、细木工板、中纤板、人工合成板材、绝缘件、塑料化工件，PCB，动车内体、保龄球轨道，抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE等碳化混合物镂空雕刻、切割、下料、开槽、打孔。

3. 四工序开料机可用于工艺礼品、水晶饰品、广告标识标牌、迷你字、亚克力、PVC、密度板、塑料、以及铜铝等软金属板材的切割下料、雕刻开槽、打孔。

1、高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间整体铸铁床身，强度好，不易变形。客户在日常的加工过程中可以尝试使用，运动控制模块将nc程序解释成特定的加工路径数据，这对于主修财会、没有任何雕刻专业功底的苏席华来说

2、机器运行灵活精密，采用无间隙滚珠丝杠， 大功率无刷变频主轴电机，切割力度强，经久耐用。

3、使用高速驱动器、步进电机，提高工作效率。最终选择到南京全顺科技事业合作的好伙伴，否则不但达不到雕刻的效果，机器到手没几天就出现问题了

4、独特的防尘、防水装置，有效防止机械传动部分的清洁、生锈、维护工作更轻松。

5、具有业内先进的各种优点，多大10个断电记忆功能，大大减少了废工废料的现象scara机器人能自动识别参与者在棋盘上的下棋位置，那么cubiio就会立刻关闭，高速单片机c8051f120是整个数控系统的中心

6、强大的兼容性，适合各种数控软件：type3,Artcam,Castmate,pore,文泰，各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕，影调和三维艺术字等加工方式。

1.床身严格按照退火工艺流程进行钢材的硬力消除，五面体加工中心整体加工而成，硬度高、精度高、性能更稳定。

2.可增加排钻功能，实现一机多用。

3.定位气缸:每台机器配有独立的夹持缸套的定位气缸（防止上板撞弯气缸轴漏气）减少人工定位板材的时间，方便，简洁！

4.上下料系统:辅助上料，自动推料下料，实现效率产出

5.降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

6.开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了

7.开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

8.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方,普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

9.普通开料机一天开料板材120-150平方左右，数控排钻开料机150-180平方左右，尤其是定制板式家具行业，以前让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。

1、气动四工序换刀雕刻机采用进口台湾上银直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承受力大，运行平衡，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确

2、完全脱离计算机远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动启停

3、兼容性好，可兼容TYPE3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件

4、真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附，真空泵选取进口品牌的无油真空泵已解决寒冷天气下的水循环真空泵麻烦换加水的问题

5、四工序换刀雕刻机Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达36米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高

1：降低和节省人工成本。传统机器需要多人人工操作，工作强度大，我们的机器一人就可轻松操作，而且我们的智能系统学习起来十分简单，经过我们的培训，即可上岗操作。摆脱工厂对熟练技术工人的依赖，不怕工人辞职，便于工人管理，同时省去几名员工，降低工资成本；

2：提高和增强板材利用率。全自动智能优化排版软件，不用人工计算，电脑自动生成机器加工代码，利用率高，出错率低，更大化的利用板材，降低材料成本。

3：产品加工速度快，效率高。我厂的机器加工速度快，一台机器一天（8小时）可以轻松开料60-70张板材，劳动强度低。传统机器需要工人不停的操作，挪动板材，工人工作一天下来腰酸腿疼，而我们的机器可以加配自动上下料，使工人工作轻松，即使女工也可以轻松胜任这个工作；

4：产品加工精度准，效果完美。传统机器的精度低，用旧了更不好了，而我们的开料机精度可以控制在0.1mm以内，对角线会自动调整，这是传统机器永远无法比拟的。同时，加工面非常的平整，不爆边，不需要工人后期弥补切割缺陷，节约了打包时间。

5：改善工厂生产环境。专业吸尘装置，吸尘效果好，彻底改变传统机器“灰尘满天飞”的现象，给工人一个良好健康的工作环境。

6：没有安全隐患。这是每个老板都关心的问题，员工不小心受点工伤，既浪费人力又浪费财力，用我们的机器就不会出现类似的事情了，电脑数控一键搞定，保证安全。而且设备装有安全防护罩，工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

7：提升公司形象。我们的机器与其他工厂的机器档次完全不一样，拥有核心技术，外观简洁大方，客户来参观的时候，赢得客户好感，促进订单成交。

1.外观：我们的开料机机器整体外观比较敦实，整体看起来高端大气上档次。

2.我们的床身每一台机器轨道部位，床身部位都经过高精密数控铣床进行过加工，床身上的孔位都是用高精密数控加工中心来进行打孔，机器精密度更高。

3.机器整体焊接都是本厂自主焊接，无需外协，大大减少因外协造成的成本更高，因自主焊接床身，所以我们可以根据客户要求定做机器

4.机器整机采用配件都是原装正品，每台机器严格把控决不允许在机器使用配件上有任何侥幸。

5.我们厂区规模大，人员多。每台机器在装配过程中都是有五六年经验的装配工人来装配机器。机器装配完毕后，有高级工程师进行三天以上时间严格验机验机，确保无误后方可发货。

6.我们每台机器的传动部件采用的是进口轨道开料机采用侧挂式轨道，有效的避免了长期使用磨损带来的间隙问题，。

7.我们机器传动衔接部位淘汰了老式的电机配合皮带方式，我们直接采用电机直接连接减速机，在加工过程中机器更稳定，精度更高。我们采用的减速是法国摩多利和日本新宝全是国际一线品牌。

8.不仅有国内销售，还有国外销售,我们机器走的是国际路线。

9.上下料和开料机相对市场上同行价格实惠，性价比高。

10.质量有保障，每台机器都会全面考虑到与客户实际加工产品相对接，使用过程中加工相对应的不会经常出现问题。橱柜门移门加工我们保证到挑角无波纹，直线无波纹。板式家具加工中我们机器保证到客户正反面打孔精确到20丝之内。

欢迎来厂 实地考察在做定夺，

我们是国内极少数能够提供专业板式家具成套设备的厂家，我们的自动上下料数控排钻开料中心、全自动直线封边机以及高速数控排钻加工中心，结合自动化软件的定制家具柔性加工生产线，能够真正为您量身打造板式橱柜衣柜生产的一揽子解决方案，将定制家具纳入规模化生产。我们的技术能帮助您以更简单的方式，用更低的投入以及更少的时间，将理念和设计迅速转化为产品，提高您的工业自动化水平，彻底摆脱对技术工人的依赖，最大可能的提高管理效益和生产效益。

事实摆在眼前，请看看这几张图片。一个客户或许可以选择错误，这么多客户的信任不是靠我们吹嘘而来的。没有过硬的质量和完善的售后让客户满意的话，不会有诺亚如此的销量

一：力度大

影响力度的主要因素就是主轴电机功率。一般功率都在三千瓦以上。刀具可夹到12.7。影响力度的方面还有木工雕刻机的驱动电机、驱动器等，同时这些配件也影响了雕刻机价格。

二：速度快

现代加工行业，要求的就是速度，也就是要讲究加工效率。在力度能达到的前提下能多快就多快，还要考虑到机器的使用寿命。优质的数控开料机配备大功率电机或者伺服电机，大驱动器（上海富凌变频器），在保证长时间快速加工的同时，驱动系统不会发烫，且不会超过数控开料机板材加工中心的负载。

三：精度准

精度是检验木工雕刻机（数控开料机）首要参数，木工雕刻机（板材加工中心）在保证高速加工的同时还要保证稳定高精度，这不是一件容易的事，但这是一个优质雕刻机必须具备的能力，这也考验到雕刻机厂家的生产水平，不管雕刻与切割都要达到长时间工作不错位，且雕刻圆滑平直。

四：结构合理，床身稳定

木工雕刻机，板材加工中心（数控开料机）的床身就像房子的地基，必须要坚固不变形，济南诺亚雕刻机床身经过振动时效处理，坚固不变形，保证了长期使用能够保持绝佳性能。

部件优良：台湾控制系统，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长。台湾产PMI直线导轨：德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。

模块化结构设计：选加各种加工主轴的配置，可雕刻、镂空、切铣工作。

功能齐全：加工件如需三把刀完成，省去了换刀的繁琐，具有加工中心的功能，中间主轴可以垂直或单向水平工作，在需要侧面工作时，中间轴又作为水平轴完成开槽、打孔的工作。

高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。

软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。