

四工序开料机什么价格 四工序开料机操作

产品名称	四工序开料机什么价格 四工序开料机操作
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机什么价格 四工序开料机操作

诺承数控邀请您进入“智能机器化”时代。人工成本的连年上涨，招工难，板式家具行业的重大难题

我公司对用户单位郑重承诺如下：

- 1、严格按标准生产，不经检测，不试刻，不合格产品不允许出厂；
- 2、特殊订单和专用设备产品，严格按合同生产验收，以客户利益为中心；
- 3、严格执行合同规定的交货期，保证按时交货；
- 4、对符合出厂的标准产品，保证提供完整的技术文件。做好使用培训，提供维修备件，并按用户要求做好维修服务工作。

机器配置介绍：

- 1、机身：整机结构全钢板一体焊接，加厚钢横梁经过回火去应力处理，强度高，消除内应力，稳定性好，坚固耐用，长久使用不变形，保证了机器精度！整机净重2500kg。
- 2、电器原件：主电器原件采用法国施耐德电器，使控制系统更安全有效，保证机器正常运行，不断电；机身采用定制机械限位开关，重复精度高，加工精确；驱动系统配备台湾原装伺服，信号反馈，自动校准。

- 3、 导轨：原装台湾上银方型导轨，使机器运行平稳，经久使用，滑块导轨安全可靠不变形
- 4、 丝杠与齿条：Z轴采用台湾TBI预紧消除滚珠丝杠，把运动时产生的间隙减小到最小，机器定位准确；齿条为德国高精度斜齿条，传动速度快，精度高
- 5、 台面：栅格式双层真空吸附台面，批量加工，吸附简单，上料放料简单；7.5KW吸附泵，吸力强劲
- 6、 主轴：大功率风冷主轴，切削力量大，加工速度快；
- 7、 操作系统：台湾新代，系统稳定，高速加工不丢步，直接读取U盘数据，操作方便；

数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型，

以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而诺承数控研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，

开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，

工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。

四工序数控高配开料机优势：

1、效率高的数控开料机，一天可开料100张左右。

2、双主轴气动换刀、原装意大利排钻打孔，快速完成不同孔位的混打和单打，智能自动开

料、拉槽等工艺。

3、提供全套解决方案：包含正版软件编程设计、刀具选型，加工数据、操机培训。

一直以来的定位都是中高端机器，而不是以价格低廉为口号并且不能保证质量和售后的小作

坊，俗话说“一分钱一分货”，我公司始终坚持以客户的角度出发，认真对待每一位客

户，凭借过硬的产品质量和完善的售后服务，立志做雕刻机行业的领先者！

应用数控技术改造传统制造业装备，是技术进步和经济发展的必然结果，也是国家有关推动产业升级政策的导向。发达国家的板式家具机械产品已将数控技术渗透到板式家具加工的各个工序，工业技术已经达到产品的全套数控化生产。随着国内板式家具机械制造相关的自动控制、传感器、伺服驱动、软件等领域技术水平提升，以数控化、自动化为特征的中高端板式家具机械设备将成为市场主流。

济南诺承机械是一家专业的数控设备制造商，致力于数控技术在板式家具生产设备方面的应用，引进高端技术人才，自主研发，通过技术创新，打造国际品牌设备。

从板式家具制造企业的需求来看，我国板式家具的生产多年来基本处于传统的机械化生产阶段，在当前行业竞争日趋激烈，劳动力成本不断上涨的形势下，企业利润空间不断受到压缩，选择更加智能、自动化更高、更具柔性的生产设备装备是板式家具企业降低用工成本、提高生产效率和市场竞争力的重要途径。国内板式家具企业对性能品质优良、自动化程度更高的中高端产品的需求越来越迫切。应用数控技术改造传统制造业装备，是技术进步和经济发展的必然结果。

现代工业的新型产物，过程分解为：量尺—设计—厂家生产—物流配送—安装—售后。就设计上而言，定制橱柜衣柜行业更先进，设计更专业。就工艺上而言，定制橱柜衣柜行业更多变，更个性化。板式家具全屋定制行业在传统生产工艺基础上，加上现代工业的机器生产与科学工艺，生产的橱柜衣柜门板种类繁多，色彩与造型更符合现代人的需求。

屋定制家具开料机代替人工衣柜下料机操作简单。全屋定制市场发展很快，在这种消费趋势之下，人们的消费观念已经改变，个性化需求越来越被重视。近年来，很多家具企业也开始介入这一块。装修现场做的家具，做不好工艺，也不环保，而通过全屋定制，在工厂有好的生产设备，工艺、环保也做得更好，装修现场只是安装，也减少消费者装修的时间。当然，对家具企业来讲，介入全屋定制，需要跟设计师打交道，工厂生产设备投入要更加智能化，定制需要准确的数据控制。

一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。板材自动定位，省心省力。可以对板材进行两面打孔及开槽。三头自动智能换刀，效率高、精度极准。速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

传统的板式家具开料通常用开料锯等专用开料设备。这类开料设备不仅价格高，操作复杂，而且只能用于一刀切式的直线切割，无法加工圆弧、拐角类的异形件。如果板件需要开槽、打孔等操作，还需要购买其他专用设备，配备专门的工序和工人来操作。不仅设备造价高，而且专业技术工人的工资也通常要高很多。板式家具下料机全屋定制开料机

可以看出，传统的开料锯功能简陋，采用这类设备开料的话，还需要专门打孔、开槽的设备和工人，总体使用成本高、工作效率低。

近年来，越来越多的家具企业把雕刻机用于板式家具开料。开料机价格低廉、功能灵活，不仅可以切割直线，而且可以切割任意复杂的曲线线条，实现打孔、开槽、开料一体化。

借助开料机，可以实现一个人同时操作多台设备，一位普通的工人可以同时完成过去多名高级技术工的工作。

借助于诺亚数控这类专业的开料机排料软件，开料机更可以超越原来人工作业的粗放式生产，实现智能化作业。

开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均板材利用率2.8平方，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率较低。节省人工！推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，质量保证，欢迎咨询洽谈。

全自动电脑裁板锯比起传统推台锯开料 板式家具生产线报价，生产成本更低，效率更高，数控开料效率至少是推台锯的4倍，且板材打好垂直孔，结合数控排钻 广东板式家具生产线，效率高于传统方式6-7倍 板式家具生产线怎么样，成本为传统方式的6.7分之一

橱柜家具生产线，且无错误。

普通推台锯工人工资高、操作危险系数高，效率低、板材利用率不理想。而数控开料结合拆单软件，自动拆单排版零错误。