圆管相贯线切割机，支管相贯线端头母管割孔

产品名称	圆管相贯线切割机，支管相贯线端头母管割孔
公司名称	沈阳信本和科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	切割方式:等离子 切割管径:DN40 切割长度:6米
公司地址	苏家屯区瑰香街26号
联系电话	024-31890979 18642099919

产品详情

圆管相贯线切割机是一种对钢管端部结合处作自动计算和切割的设备。该机广泛应用于造船、建筑、石化、机械、冶金等行业的管道结构件的切割加工。这些行业中有大量的管道结合相贯线孔、相贯线端头，还有俗称“ 虾米节 ”的弯头，此类加工大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后又繁复的方法来进行。数控相贯线切割机能十分方便地切割此类工件，并且操作工人不须编程、只需输入相互配合的管子的外径、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯孔、以及焊接坡口,不再需要人工打磨。圆管相贯线切割机，支管相贯线端头母管割孔

1. 管子垂直或者倾斜切断；

2. 管子端部开槽，可以按照设置的参数在管子的端部开出要求的宽度和长度的槽；

3. 管子上开各种形状的孔，用CAD画出想开孔的形状投影到管壁上即可；

4. 管子上切割任意图形，可以按绘制的图形将其绕到管子上切出来；

5. 管子上生支管需开的各种相贯线孔，根据主管与支管的相对位置自动生成主管上的相贯线孔；

6. 管子上生锥形支管需开的各种相贯线孔；

7. 支管与主管相贯的支管端部相贯线生成，可以根据支管和主管的相对位置自动生成支管的端部相贯线位置和形状；

8. 三管交汇的管端部形状，根据输入的基本参数生成三管相汇的管端部形状；

9. 主管上生成两根或两根以上支管时支管与主管及支管与其它支管间的组合相贯线。

四、性能参数

名称	三轴数控圆管相贯线切割机		
型号	XBXG32C400P		
切割系统参数	名称	轴代码	运动范围
	割炬左右移动	X	6000mm 可定制
	管子主轴旋转	Y	360°自由回转
	割炬上下移动	Z	≦200mm
数控控制轴数	三轴两联动		
管子尺寸	切割管子直径	∮40-∮400	
	切割管子长度	100-6000mm （可定制）	
	切割管子壁厚	等离子1-10mm 火焰 5-30mm	
切割速度	50-1500mm/min	移动速度	6000mm/min
运行精度	±0.2	卡盘规格	∮380 三爪自定心