

四工序开料机产品库 全自动四工序开料机

产品名称	四工序开料机产品库 全自动四工序开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机产品库 全自动四工序开料机

数控开料机的功能：打垂直孔、开槽、下料雕刻 板式家具生产可以节省人工、降低板材损耗率提高板材利用率、高质量、高效率、操作安全简单，使用寿命长 做工美观，不受光线限制，当然也存在缺点：刀具损耗、机器故障售后的及时性等问题！综合事情的两面性考虑来说：数控开料机是利大于弊的选择趋势，给你带来的利润远大于造成的损失！所以数控开料机是一种发展的方向代替人工推台锯解放了劳动力

开料机的好处：

- 1、便于后期排孔：因为是精确到0.01MM的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打孔。
- 2、降低工作强度：因为西科数控开料机可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。
- 3、没有安全隐患：设备装有安全防护罩，工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。
- 4、持续不间断工作：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。
- 5、功能延伸：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

6、提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。机器的磨损 雕刻开料机在使用过程中磨损是不可避免的，随着使用时间的推移，机器磨损会使机器的精度有所降低。

具体价格要看是什么样的配置，还有是否开，是否含运费和培训费等，都影响报价的。

板式家具四工序下料机，属于经济型多功能数控开料设备，四个主轴的配置及作业分工有所不同。一般情况下四工序下料机

当中的两个主轴功率较大，在6KW左右，另外两个主轴功率较小，在3KW左右；在生产板式家具的时候四个主轴都可以实现打

孔处理，其中两个主轴为大功率主轴专门负责开槽和下料，另外两个主轴专门用来打孔，这样通常板式家具生产中遇到的大

小孔位都可处理。

开料机优势：

- 1、省人工----无需专业师傅，普工便可操作。
- 2、省材料 木工板材利用率高。
- 3、异形一次成型----异形一次切割，无需另外加工。
- 4、杜绝工伤 人机分离，不受光线限制
- 5、效率高 工序不间断，造型、下料打、孔拉、槽一气呵成。
- 6、精确度高 零误差，所下板料可直接封边，做工美观大方无需返工。
- 7、系统专业 自带面板操作系统。

其它优势

- 1、数控开料机可切割异性板，且可雕刻、打孔、开槽、切割一次性完成
- 2、自动上下料降低劳动强度
- 3、数控开料机工作时是连续的
- 1、电子开料锯与推台锯只能且直边，不能开料
- 2、推台锯一天开50张板，工人累的腰酸腿疼
- 3、推台锯开料推推停停，工人的时间都花在了调靠尺和挪腾板子上了

数控排钻开料中心

可选配自动贴条码功能使操作更简单-独立贴标单元可快速移动，在机器主体进行开料和打垂直孔操作的同时，预先识别板材并将相应条码自动粘贴到板材上，操作员仅需将加工完成的板材轻松卸下，进一步解放劳动力。

自动上料，优化开料，打垂直孔，自动下料一气呵成，工序无间断，提高效率产出。

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率自动换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

特性：

- 1、适合于多元化复合型产品加工，如木门职业、橱柜职业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的出产。
- 2、共同机械规划：台湾规划师规划，任何一主轴都可以恣意加工工作台面上的材料，对刀精确、高速、加工效率高，真实的一机多用，进步工作效率而不浪费资源。
- 3、人性化规划：智能加工跨界维护功用，避免因为规划版面超越加工起伏引起的机械碰撞现象；
- 4、诺承数控开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜、木门、柜门规划，可调配换刀主轴8把以上容量的刀库，以程序控制可恣意切换，可以轻松完结打笔直孔、下料、拉槽三道工序和杂乱的橱柜门铣形。即省去了中心手艺换刀的繁琐。
- 5、本机配置专用排版下料软件，完成主动排版+板材下料+异形切开+笔直打孔等功用，完全可以代替大锯，节省锯工，节省本钱。
- 6、可选配主动上下料渠道、直排式刀库或圆盘斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。
- 7、智能化控制：采用台湾新代控制系统，具有高可靠性、高效率的特色，一起简单易学，客户能很快灵敏把握设备的使用方法。

济南诺承数控设备有限公司在全国范围内率先推出板式家具生产线（自动上下料数控排钻加工中心），一举突破洋品牌的垄断，开启了国产设备为客户提供柔性解决方案的时代，可有效满足定制家具行业迫切的装备需求。

产品功能：

1、自动加工，大力提升设备使用率

通过图形自动生成机器可识别的加工指令，放板即可加工，调机时间几乎为零；在实现产品加工的数字化和自动化的基础上，重组生产设计流程，实现CAD/CNC的无缝连接，让CNC设备全能高效运转起来。

2、无缝连接，全面提高CNC加工能力

系统自动生成加工代码，编程时间近乎为零，也无需试加工和测量校准，精确度高，每天可加工100—120块不同板件。