

# AS(SAN)台湾奇美全国总代理商

产品名称	AS(SAN)台湾奇美全国总代理商
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	AS(SAN)台湾奇美:AS(SAN)台湾奇美 齐全:齐全 台湾奇美:台湾奇美
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 (注册地址)
联系电话	13818401469

## 产品详情

上海市达双贸易公司长期(主要)经营AS(SAN)塑胶原料货源充足 质优价廉 量大从优,主要经营品牌台湾奇美, 镇江奇美, 台湾台化, 韩国LG, 德国朗盛, 韩国锦湖, 等等提供所经营塑胶原料有关资料, 如: SGS(RoHS)欧盟环保认证报告,UL安全认证, FDA食品级认证报告, MSDS物质安全资料表, 原厂物料性能, 如果未找到合适的型号, 或有关塑胶方面的技术问题, 可以随时来电咨询。

### 塑料特征

比聚苯乙烯有更高的冲击强度和优良的耐热性, 耐油性, 耐化学腐蚀性。如它能很好地耐某些使聚苯乙烯应力开裂的烃类。而弹性模量是现有热塑性塑料中较高的一种。AS为苯乙烯-丙烯腈共聚体, 不易产生内应力开裂。透明度很高, 其软化温度和冲击强度比PS高。

### 物化性能

SAN (AS) 具有很强的承受载荷的能力、抗化学反应能力、抗热变形特性和几何稳定性。SAN(AS)中加入玻璃纤维添加剂可以增加强度和抗热变形能力, 减小热膨胀系数。SAN (AS) 的维卡软化温度约为110。载荷下挠曲变形温度约为100。SAN (AS) 的收缩率约为0.3-0.7%。SAN (AS) 是一种坚硬、透明的材料。苯乙烯成份使SAN(AS)坚硬、透明并易于加工; 丙烯腈成份使SAN (AS) 具有化学稳定性和热稳定性。

### 注塑工艺

AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿, 加工前需干燥一小时以上, 其流动性比PS稍差一点

，故注射压力亦略高一些。干燥处理  
如果储存不适当，SAN (AS) 有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80℃、2-4小时。

熔化温度 200-270℃。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。

模具温度 40-80℃。对于增强型材料，模具温度不要超过60℃。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。

注射压力 350-1300bar 注射速度 建议使用高速注射 流道和浇口  
所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

## 应用范围

电气（插座、壳体等），日用商品（厨房器械，冰箱装置，电视机底座，卡带盒等），汽车工业（车头灯盒、反光镜、仪表盘等），家庭用品（餐具、食品刀具等），化妆品包装等。广泛用于制作耐油、耐热、耐化学药品的工业制品，以及仪表板、仪表框、罩壳、电池盒、接线盒、多种开关及按钮等。

## 常见问题

溢料飞边、气泡、缩痕、熔接痕、烧焦及黑纹、银丝及斑纹、表面划痕、表面雾状及花纹、烧焦变色及杂质、烧黑、光泽不良、龟裂泛白、颜色不均、脆弱、分层剥离、翘曲变形、脱模不良、模具严重腐蚀。

另本公司出售AS(SAN)的其他类型，并且长期供应塑胶原料，通用塑料，工程塑料，热塑弹性体塑料，以及各国原料品种齐全、价格优惠，欢迎贵公司查询订购。

AS(SAN)台湾奇美全国总代理商

AS(SAN) 台湾奇美 PN-106L150

AS(SAN) 台湾奇美 PN-107

AS(SAN) 台湾奇美 PN-107L125

AS(SAN) 台湾奇美 PN-107L150

AS(SAN) 台湾奇美 PN-117C

AS(SAN) 台湾奇美 PN-117L100

AS(SAN) 台湾奇美 PN-117L200

AS(SAN) 台湾奇美 PN-137H

AS(SAN) 台湾奇美 PN-918

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127H

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127L100

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127L150

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127L200

了解台湾奇美更全面型号 性能 价格 用途，请致电与我咨询订购！

所销售地区服务范围广阔 华东 华南 华北（北京、天津、河北、山西、辽宁、吉林、黑龙江、大连、上海、江苏、浙江、宁波、安徽、福建、厦门、江西、山东、青岛、河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳、重庆、四川、贵州、陕西、甘肃、青海、宁夏、武汉、广州等等）中国各地均可送货上门或自提！