

PA6法国罗地亚（中国）总代理商

产品名称	PA6法国罗地亚（中国）总代理商
公司名称	上海市达双贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	罗地亚一级代理商:罗地亚一级代理商 C216V30:C216V35 法国:法国
公司地址	上海市奉贤区
联系电话	13818489196

产品详情

PA6法国罗地亚（中国）总代理，罗地亚总代理

（上海达双公司供应）PA6/PA66法国罗地亚代理商 优势:
证书齐全,正规渠道，交易灵活，价格合理，量大价美,当天下订当天发货。

PA6/PA66法国罗地亚代理商 优点:
可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等。

法国罗地亚系列牌号销售：

TECHNYL PA66法国罗地亚A216S30

TECHNYL PA66法国罗地亚A216S40

TECHNYL PA66法国罗地亚A216V10

TECHNYL PA66法国罗地亚A216V15 BLACK FA

TECHNYL PA66法国罗地亚A216V15

TECHNYL PA66法国罗地亚A216V20

TECHNYL PA66法国罗地亚A216V30

TECHNYL PA66法国罗地亚A216V33

TECHNYL PA66法国罗地亚A216V35

TECHNYL PA66法国罗地亚A216V50

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V50

TECHNYL PA66法国罗地亚A218CV10

TECHNYL PA66法国罗地亚A218GV30

TECHNYL PA66法国罗地亚A218GV33

TECHNYL PA66法国罗地亚A218GV33 BLACK41N

TECHNYL PA66法国罗地亚A218G1V25 BLACK34N

TECHNYL PA66法国罗地亚A218G1V30 BLACK34N

TECHNYL PA66法国罗地亚A218G2V30 BLACK34N

TECHNYL 供应PA6法国罗地亚C216V15

TECHNYL 供应PA6法国罗地亚C216V30

TECHNYL供应PA6法国罗地亚C216V35

TECHNYL 供应PA6法国罗地亚C216V40

TECHNYL供应PA6法国罗地亚C218V30

TECHNYL供应PA6法国罗地亚C218V33

TECHNYL 供应PA66法国罗地亚 A216V15

TECHNYL供应PA66法国罗地亚 A216V30

TECHNYL供应PA66法国罗地亚 A216V33

TECHNYL供应PA66法国罗地亚 A218V35

TECHNYL 供应PA66法国罗地亚 A218V40

PA6法国罗地亚（中国）总代理:应用广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包层等。亦可制成薄

膜用作包装材料。此外，还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。

注塑模工艺条件

干燥处理：

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度：

260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。

模具温度：

建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：

高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里 t 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。