

如何选购四工序开料机 四工序开料机优缺点分析

产品名称	如何选购四工序开料机 四工序开料机优缺点分析
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

如何选购四工序开料机 四工序开料机优缺点分析

上料辅助系统：沿着上料滚筒滑行减轻人工上料板材的重量和避免对板材表面的刮痕，压印。

自动下料：机器开完料，气缸推板自动把切割完的板材推到后面工作台上，由工人分捡成品和废料，提高40%产能。

灰尘回收系统：在机器和后工作台之间有一个灰尘收集箱。当开好的板材由气缸推板推送到后工作台时，板材经过下方的灰尘收集箱时灰尘和一些小废料将进入灰尘收集箱中。

真空吸附平台：真空吸附工作台为我们公司定制的电木板材，采用栅格式多孔台面（台湾技术），吸附能力强长时间使用不变形，切割小板不动。

专业优化排版软件：自动优化排版，可以排版任何异形等，下料，拉槽，打孔，雕刻，四道工序一次性完成，全数控傻瓜式操作，省时，省料，更省钱，保质，保量。（也可以配含拆单，优化排版一体的柜体软件）

1.实用型木工开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜设计，可搭配3个主轴以程序控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的3道工序打垂直孔、下料、拉槽（加工工件要求换刀在3把刀以内），即省去了中间手工换刀的繁琐。

2. 智能化控制：采用正版控制系统，具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

3. 人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。

4. 独特机械设计：任何一主轴都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

功能特性：

可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的生产。

诺承数控开料机！-选择诺承数控开料的优势！提供软硬件一键式解决方案：

人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

产品特点：

省时；机器加工速度快，板材固定以后，机器根据输入板材尺寸自动进行切割，无需多余人工操作，有效提高加工效率；

省料；可选配自动排版软件，只需输入板材尺寸，软件对其排版进行优化，板材使用效率可达到百分之九十以上，提高板材使用效率，降低原材料成本。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人需要不停的转动板材，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省了人工费用；

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

产品介绍：

- 1.床身整体钢结构，稳定性高。
- 2.部件优良：进口四排钢珠，台湾加宽直线导轨，自润滑块。雕刻时各个方向受力均等，保证了机械精度和强度。
- 3.驱动更强劲：采用新代数控系统，加工速度快，精度高。
- 4.设计合理：此机器在橱柜衣柜生产方面应用广泛，板式家具开料、开槽、打孔一机多用。
- 5.可设计成自动上下料结构，与拆单软件对接，配合条形码打印机和手持扫描仪，真正实现快速高效的加工！
- 6.性能无忧：拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能，真正人性化设计。
- 7.完善的自动注油润滑系统，延长了机器使用寿命。

1、主要应用于重型板材切割、钻孔、铣削、浮雕等加工、木工家具、音响、实木门、面漆门、移门、橱柜、佛具、竹木工艺品、茶盘、塑胶、治具、

波浪板、屏风、窗花、相框、装饰装潢、木制品、3D雕花、钻孔、切割浮雕等。

2、配置灵活可满足各种加工应用的需求。

产品优势

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，拜托企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

产品特点

操作简单：机器搭配的下料自动排版软件，只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。

省时：电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。自动推料功能，可对接自制下料平台，缩短下料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时

省料：电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工：以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本；

异型切割：开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高：板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境：专业的吸尘装置，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。