

多肽合成、无机合成、有机合成、高压反应

产品名称	多肽合成、无机合成、有机合成、高压反应
公司名称	青岛迈威微波化学设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区流亭街道双埠社区
联系电话	0532-68013363 13335093308

产品详情

产品简介

MKM-H1B单模微波合成仪在常压单模微波合成仪基础上进行技术革新，实现了高压条件下进行化学反应的功能。环形大容量单模微波谐振腔，可以实现常压回流反应和高压密闭反应的自由转换，具有更自由的反应选择性和容器的兼容性。

应用领域

生物制药：多肽合成、制药研究、生物医药；

微波合成：无机合成、有机合成、常压回流反应、微波聚合反应、高压反应；

样品前处理：微波消解；

学术研究。

技术参数

1、供电电源：220V \pm 10%，50Hz \pm 1%；

2、微波系统：

2.1、微波单模腔激发模式：TM01单模圆柱谐振腔聚焦模式

2.2、微波功率：单腔多容器技术，适合多种反应器，最大微波输出功率600W，功率0~600W线性可调，数字显示，无极调速非脉冲连续微波；

2.3、微波频率：2450 \pm 50MHz；

2.4、微波馈能方式：底部微波耦合技术

4、测温：

4.1、径向测温：高精度进口红外测温传感器，测温范围0~300 ，测温精度 \pm 1 ；

4.2、轴向测温：微波系统专用光纤温度传感器，测温范围0~250 ，测温精度 \pm 1 ；

5、压力系统：

5.1、常用压力测量范围0~2MPa，极限压为3MPa，测量精度： \pm 0.01Mpa，实时显示压力数据至触摸屏；

5.2、高压反应容器：耐压聚四氟乙烯瓶，内置测温和测压口；可以实现10ml、50ml、80ml的带压反应。

6.控制系统：

6.1、采用PLC编程控制，可在线实时显示温度、时间和功率，并均可智能控制，标准USB接口可直接打印微波合成方法和反应过程参数，便于进行数据导出；能与其他外部设备相连；

6.2、LCD彩色液晶屏输出，简单易读；触摸屏操作，简便易操控；PLC编程控制，实时显示温度、功率，并能显示温度、功率随时间的变化曲线；

6.3、超大容量能存储超过多种方法和实验数据，为研究结果提供可靠依据；

7、微波谐振内腔：

7.1、超大容积1L环形微波单模内腔，304不锈钢腔体耐高温，腔内镀耐高温耐腐蚀四氟；

7.2、可自由配置30、50、100、125、250ml反应瓶，可以支持常压反应、加气反应和高压密闭反应；

7.3、适合100mm直径以内的各种形状和体积的反应瓶（可带各种冷凝回流，分液漏斗和搅拌），进行各种合成反应；

8、搅拌方式：

8.1、底部磁力搅拌

8.2、机械搅拌（250ml容器适合），机械搅拌头采用特制“莲花头”型，速度可调，方便使用，强有力的

搅拌有助于混合；

9、物料取放方式：

9.1、直径30mm以内容器直接取放

9.2、直径30~100mm容器，通过防漏锁紧法兰取放，适合各种容器条件

10、外观尺寸：615*358*445（长*宽*高）；

11、泄漏量：设置独特的微波防泄漏结构—防泄漏锁紧法兰，保护操作人员的健康，微波泄漏量 $< 5\text{mw}/\text{cm}^2$ （国标）。

12、随机配件：

12.1、烧瓶固定底座1只

12.2、小容量瓶固定支架1只（4位）

14.3、常压反应器3套（30、50、100、125、250ml烧瓶各1件），以及冷凝回流系统

14.4、高压反应瓶3套（含10ml、50ml、80ml聚四氟高压反应器各1件）

14.5、机械搅拌系统1套