

RKSF 固液分离机

产品名称	RKSF 固液分离机
公司名称	江苏如克环保设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	
公司地址	中国江苏南京六合区横梁街道新篁工业园园区中路3号
联系电话	086 025 66066448 18921417889

产品详情

江苏如克环保根据养殖行业需求研发成功的RKSF振动式固液分离机，是一种适用于畜禽粪便污水进行分离的新型环保设备。

工作原理：

振动式固液分离机是根据物理分离原理，创新技术的设计是采用振动系统、送料挤压系统与自动冲洗系统相结合的方法处理养殖粪便污水污物，是一种有效治理畜禽养殖场排放的粪便污水进行固液分离，分离后的粪渣可以直接包装外运，分离后的液体后续处理成本得到降低。

主要特点：

整机具有结合紧凑、低能耗、运行稳定、制动化程度高、固液分离效果好等特点。使用该分离机后，污水的固体悬浮物去除率可达90%以上，挤干后的粪渣含水率小于60%，不再产生二次污染，粪渣可以直接包装运输后继续制肥利用，也可以作养鱼的鱼饵料等，适用于湿度大、腐蚀性强的恶劣环境使用，是新一代粪污处理环保设备。

技术性能指标：

RKSF40机身尺寸：长1220mm；宽1180mm；高1600mm；单螺旋

RKSF60机身尺寸：长1620mm；宽1180mm；高1800mm；双螺旋

螺旋尺寸：叶高122mm；螺距120mm；长1500mm。

振动筛尺寸：长1140mm；宽1180mm条形筛；间隙0.65mm；(鸭75目、鸡65目、猪80目)

振动电机:三相（380V）0.2KW;激振力2KN;振频150次/分。

减速电机：三相（380V）2.2-5.5KW;速比17:1

标准：

- (1) 整机污液流经的各部位密封良好，无滴、参漏现象。
- (2) 顶部储液框的连接有可靠的装置、与振动筛直接对接。
- (3) 振动机与筛框的连接有可靠的防松装置。
- (4) 筛框与分离机体有隔振装置。
- (5) 排渣螺旋推进器的螺旋叶片是不锈钢一次冷轧成型的，比同行业切开拉伸性能稳定耐用、与机壳的间隙不大于2mm,且不发生摩擦现象。螺旋推进器两支承轴（为自动调心）承靠内侧部位设置密封装置。
- (6) 螺旋推进器的传动链上部为紧边，其下部设有紧轮。
- (7) 整机外部传动机构设置防护罩。
- (8) 滚动轴承的工作温度不高于70℃，温升不大于30℃。

运行要求：

- (1) 整机空载运行无异响，各部件动作协调，紧固件不松动。
- (2) 负荷运行中无异响，负荷运行时的噪声声差压级不大于85Db(A)。

电气：

- (1) 电气控制中应设置过电流保护，电动机过载保护，接地故障保护和保护接地电路，符合GB5226.1第7.2、7.7和8.2的规定。
- (2) 控制设备的指示或者显示器在其附近设置耐久清晰的标记。
- (3) 使用导线的导体截面和绝缘层的颜色符合GB5226.1的规定。
- (4) 绝缘电阻符合中GB5226.1第19.3的规定。

外观要求：

- (1) 整体机壳装配应工整、方正、外露结合面边缘整齐。
- (2) 合件后的缝隙应均匀，其缝隙不大于3mm,不均匀度不大于2mm。

(3) 外壳人体可触及的部位无棱角、毛刺、锐边等缺陷。

新产品振动式固液分离机已经研制成功并投放市场，经用户使用检验，主要技术性能指标符合Q/HXJJ001-2004《振动式固液分离机》企业标准要求。

技术性能参数：

型号

含水率%

固形物去除率% (TS)

去渣率%

地面水化学耗氧量%(CODcr)

5日生化需氧量% (BOD5)

处理量 (m³/h)

RKSF-40

<60

>85

> 90

>70

>70

45

RKSF-60

<60

>85

> 90

>70

>70

60

振动式固液分离机设置功能齐全、针对性强，整机设计将粪污泵送系统、振动系统、送渣挤压系统和自动冲洗系统有机结合起来，提高了污水处理能力和处理效果并能将粪渣挤干便于利用，具有创造性。其创造性和技术性表现为：

- 1、设计为振动分离方式，固液分离速度快，处理能力大，可以根据各养猪场的污液含渣量条件、用水条件等不同，根据使用环境及用户上网不同需求选择筛网的孔径。
- 2、在振动筛网及其支撑柱的设计与选材方面具有特别之处，适应了腐蚀性强、湿度大的恶劣环境使用，而且使用噪音小。
- 3、采用螺旋送渣挤压系统，对分离出的粪渣进行二次挤压作用，减少粪渣含水量，并且在出渣前设有挤压污水排放口，可以保证分离出的粪渣含水率低于60%，同时根据用户养殖清污模式，干湿可调。使粪渣的包装、运输、使用过程中不产生渗漏污水，无二次环境污染，性能优于国内外其他同类产品；粪渣出口处的粪渣含水率调节架，可以调节粪渣的含水率，使粪渣达到较好的发酵湿度。
- 4、设计自动清理系统，解决了停机后粪渣堵塞筛网及设备内部污渣冲洗的问题，确保机器正常连续运行。
- 5、整体外壳使用不锈钢板，造型简洁、美观，设备占地少，工作环境整洁。

综合分析科技查新报告、产品检验报告、用户使用质量情况报告及国内外同类产品相比，该产品采用振动分离、螺旋送渣挤压脱水工艺技术，将振动、送渣、脱水和自动冲洗系统有机结合起来，结构新颖；具有分离效果好、生产效率高、运行稳定、操作简便等特点。高产品具有较高的性价比，经分离的固体粪渣含水量小于60%，对污水悬浮物、有机物的去除率大于90%，其综合技术性能达到畜禽粪便固液分离与国内同类产品的水平。