河北道路交通标志杆加工，指示牌立柱生产厂家

产品名称	河北道路交通标志杆加工，指示牌立柱生产厂家
公司名称	沧州胜翔交通设施有限公司
价格	.00/套
规格参数	规格:齐全 材质:q235 属性:交通标志杆
公司地址	盐山县蒲洼工业区常惠线蒲城路东（注册地址）
联系电话	18032713510

产品详情

沧州胜翔交通设施有限公司交通标志杆是用来支撑交通标志牌的杆件
根据交通标志杆的外形结构可以大致分为： 单立柱交通标志杆和双立柱交通标志杆。常见的单立柱交通标志杆有I型交通标志杆、单悬臂L型交通标志杆、双悬臂F型交通标志杆、双悬臂双F型交通标志杆、单悬臂单T型交通标志杆、双悬臂双T型交通标志杆、Y型双悬臂交通标志杆。网络营销的成本低廉，请客户不要怀疑你的眼睛，我们坚持把产品在保证质量的同时做到"没有较低!只有更低！！"

道路交通安全标志杆加工，道路指示牌立柱生产厂家参数说明
杆高：6000mm-8000mm
臂长：3000mm-15000mm
立杆壁厚：4mm-10mm
横杆壁厚：4mm-8mm
道路交通安全标志杆加工，道路指示牌立柱生产厂家材料：焊接钢管或无缝钢管，材质Q235或Q345

杆体防腐处理：整体内外表面热镀锌，镀锌厚度不小于86μm，30年不生锈；外表面喷塑处理，塑粉层厚度不小于95μm，5年内不褪色，不脱落。

道路交通安全标志杆加工，道路指示牌立柱生产厂家技术说明

1、焊接工艺

整个杆体应无任何一处开裂、漏焊、连续气孔、咬边等，焊缝光滑平整，江西交通标志杆，无凸凹起伏，无任何焊接缺陷，须提供焊接探伤报告。

2、电器门

a. 电器门采用等离子切割。

b. 电器门与灯体浑然一体，开门处不焊接凸台，结构强度高。

c.具备合理的操作空间，门内具有电器安装附件。

d.门与杆之间间隙应不超过1毫米，具备良好的防水性能。

e.有专门紧固系统，具备良好的防盗性能，其固定螺栓采用非通用专制工具开启。

f. 电器门应有高互换性，门内有合理的操作空间，提供3%的电器门配件

g.在灯杆工作门内左下方可见处牢固地焊接一只M8×30螺栓与灯杆一起进行热镀锌处理，用于连接电缆PE线。

3、热镀锌工艺

应采用热浸酸内外表面放腐处理，厚度≥75um符合GB-／T13912－92标准．设计使用寿命应不低于30年，镀锌表面应光滑美观，颜色基本一致，捶击试验后不起皮、不剥落。提供

镀锌检测报告 标志杆公司具有成熟的出产车间，商品远销世界各地。公司一向是以出产加工为主，双立柱式交通标志杆，在加工经营的过程中，咱们积累了名贵的经历。咱们对商品的商场消费者需要查询，对商品原材料的把关，对商品细节的处理，都通过严厉的技能测验和什物体会。 因而，咱们推出的每一款商品都是在商场上与同类比较，性价比很高且技术质量很好的热销商品。品种齐全，高速公路交通标志杆，可满意不一样层次，不一样层次的需要，其商品热销全国各地。