企田SS102K齿轮测速传感器

产品名称	企田SS102K齿轮测速传感器
公司名称	潍坊企田电子有限公司
价格	560.00/支
规格参数	品牌:企田 型号:SS102K齿轮测速传感器 生产商:潍坊企田电子有限公司
公司地址	山东省潍坊市临朐县城关街道兴隆路4327号全福元中央商务区17幢106号商铺
联系电话	0536-3218659 13256364229

产品详情

SS102K齿轮测速传感器

企田牌SS102K(SS0102K)齿轮测速传感器 1. 功能：3NSS102K是用于测量速度的器件，它的工作端面能感应黑金属材料的运动， 从而能够测出齿轮，齿条等物体的运动速度,常用于需要测量运行速度的场合。如 3N-PT调速称和3N-TJL螺旋粉料称等。
2. 能够检测的金属材料：铁，钢，铸 铁，铸钢等。 3. 有效距离：0.5～1.5mm。
4. 工作频率：0～3000HZ。 5. 工作电压：10～16VDC。 6. 接线功能：红，黑，黄。
7. 工作原理： 8. 外形尺寸： 9.产品优势： A. 工作频率高。
B. 外壳结构强度高，适合于工作生产现场。 C. 速度可以从“ 1 ”开始。
1:设计寿命： SS102K的设计寿命是连续使用5年，在现场使用的大多已超5年,有些已超8年。
2:损坏的原因： 从损坏的传感器情况统计，99.7%都是机械刮磨传感器的工作端面造成的硬伤损坏。这种损坏是无法修复的。发生这样的情况；不只是造成了经济损失和增加了器件的进口，更糟的是浪费了资源和宝贵时间。 3:解决问题的方法: 现在，将正规的安装工艺和过程详细描述出来，您只要严格按照此过程去做，便可保证很长时间不再会有测速传感器损坏。 1. 电机尾部测速轮正确的安装过程如下：
(请参看后面的SS102K安装位置和部件图) 4-1.保证测速齿轮不偏心:测速齿轮(9)在安装到电机尾轴(8)上之后，要有较好的同心度和正常的配合。转动时齿轮外边沿的偏心不能超过0.15~0.2mm。因为电机的尾轴头在电机生产时并没有精密加工，因此每个电机的尾轴头的直径都可能有很大的不同，尤其在互换和维修后要更加注意。如果发现齿轮偏心，一定要重新加工或重新定购一件。 4-2.测速轮必须要固定好:测速齿轮(9)固定到电机尾轴(8)上，是由紧固螺丝钉(5)完成的。如果是新换的电机,必须在对正螺丝(5)的前端顶住位置的电机轴(8)上钻一个孔，深度6~8mm，以保证螺丝(5)能顶到此孔窝中。拧紧螺丝(5)之后，用力晃动一下齿轮(9)，保证真正固定好没有松动。在螺丝(5)的螺帽上有一条开槽，用一根铁丝(或铜丝)卡入此槽中，拉向附近的孔中(一般孔在风扇叶片上)穿过。千万注意；拉力的方向应是向着拧紧螺丝(5)的方向，千万不能相反。把金属丝拧好，扎一道就可。金属丝两头要拧到一起至少15mm。拧紧不松动。剪去多余部分。最后用力晃动一下齿轮(9)，并转几圈检查它是否偏心。再检查螺丝(5)和金属扎丝是否牢靠。如有不妥，一定要拆下重新安装。

咨询：SS102K霍尔式齿轮测速传感器，请致电

标签： 潍坊企田电子有限公司潍坊企田电子HCH系列测速传感器SS102K测速传感器GTS211B测速传感器GTS211B-N-16测速传感器HCH-M16-C43T测速传感器HCH-M12-C43T-L-JG齿轮测速传感器HCH-M12-C43T-L测速传感器HCH-M14-C43T-HL-JG测速传感器HCH-M14-C43T-L-JG霍尔传感器