

厂家生产固定式球型支座

产品名称	厂家生产固定式球型支座
公司名称	衡水路泽金属制品有限公司
价格	300.00/套
规格参数	上支座板:285cm 下支座板:235cm 竖向承载力:1000kn
公司地址	河北省衡水高新区北方工业基地迎宾大街10号
联系电话	17303288845

产品详情

固定式球型支座构造：球形支座有下支座凹板、球冠衬板、上支座滑板、聚四氟滑板(平面和球面各一块)及橡胶密封圈和防尘罩等部件组成。

球冠衬板是球形支座的核心。它的平面部分开有镶嵌四氟板的凹槽，用以固定平面四氟板。

下支座凹板由钢板或铸件制成，主要起固定球面四氟板的作用并将支座反力分散传递到桥墩、桥台上。

平面四氟板和球面四氟板是支座的主要滑动部件，在四氟板表面用专用模具压制成硅脂贮油坑，以减少四氟板的滑动摩擦及磨损。平面四氟板与上支座板的不锈钢板之间的滑动能满足支座的位移需要，其工作原理与盆式橡胶支座完全一致。

固定式球型支座的安装

1、支座的安装方案、连接形式应与结构设计人员具体商定，以保证上、下部结构与支座的可靠连接和功能发挥。

3、柱内配筋应参考本支座设计时的研究分析结果，即在自柱顶沿柱轴线方向柱脚方向的 $0.25b$ 至 $0.6b$ 的高度范围内（ b 为柱截面宽度），增大水平箍筋截面的配置，其增加量依承载力分析结果确定。

4、活动支座根据设计需要在上支座板与滑板之间设置偏值。

5、支座和预埋钢板的连接若采用焊接时，要采取降温措施，或对边断续焊的方法，防止支座钢件过热而损坏聚四氟板，橡胶密封圈和5201硅脂。

6、安装前应使下部结构的标高和水平度满足设计要求。支座四角高差不大于1mm。

7、支座中心线应与主梁中心线及下部结构安装线重合。

8、支座安装就位后，底板与预埋钢板焊接就符合设计要求。待梁体施工完毕后，应立即拆除临时连接件。

9、支座安装时必须将上支座板与下支座板的连接件安装好，待支座安装就位完成后拆除，并立即安装上防尘罩（防尘罩为橡胶板，同现场施工单位负责安装）。