

隧道支护小导管尖头机厂家

产品名称	隧道支护小导管尖头机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:超前小导管缩尖机 型号:小导管缩尖机厂家 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

在进行铁路工程建设的过程中，隧道是常常会遇到的施工项目，由于涉及到整个铁路路线的整体性架构，因此，类似于隧道一类的危险性施工也不可避免。在工程环境的山体与其地质条件不同的情况下，在隧道施工过程中所运用的相关技术也会有所差异。所以，为了确保工程的顺利施工，便需要对隧道浅埋段的开挖与支护施工技术进行详细系统的研究与探讨。

随着现代信息化计数以及科学技术的不断发展，企业自身综合竞争实力也有了显著提升。同时企业在机械产品方面的需求不再与传统需求保持统一和契合，在此情况下产品的多样化特性以及个体化显得更为重要。隧道支护小导管尖头机厂家随着市场实际需求的不断变化，传统大批量生产方式已经逐步落后，而个体性、小批量生产方式则有了更广阔的市场。在此情况下，通过制造工艺与设计的一体化，企业在其生产过程中实现了生产周期的合理化控制，各类繁冗的操作工序得以简化，生产资源的不合理消耗也得以控制，从而实现了生产成本的有效控制以及产品质量的显著提升。

隧道支护小导管尖头机厂家设备实拍

隧道小导管尖头机优势明显：1、可代替3-6名工人，提高产量；2、不需要co2氧气，节省耗材，降低成本；3、加工的成品标准统一，符合技术标准。小导管尖头机微型高频加热电源性能特点：1、体积小、重量轻、安装简单，操作十分方便；2、频带宽，可满足不同工件的锻前加热、热处理、钎焊等；3、安全可靠，无万伏高压，对操作人员十分安全；4、独特的冷却循环系统，确保设备24小时连续工作。5、几乎没有氧化层，没有废气产生，没有废水产生；6、品种齐全，具有高频、超高频等系列，功率有16kw、36kw、50kw、80kw、120kw、160kw、260kw等系列。

支护小导管尖头机安全操作规程一、操作者必须熟悉本机的性能和结构，了解并遵守小导管尖头加工设备安全操作规程及本工种专业技术规程。二、上班前必须穿戴好个人劳动保护用品。工作前对设备的电器、编制程序、仪表、电、气管路等认真检查，是否完好，有无损坏或失灵缺陷。三、检查设备的润滑系统、机械系统、传动系统、安全防护装置是否齐全，完好，并适当加注润滑油。检查各连接螺栓及零件是否紧固，操作按钮是否完整，操作灵活。四、加工小导管尖头时操作者头、手或身体的任何部位不得进入工作空间区，防止夹伤。严禁在运行的材料上放置其他物品或进行测量等工作。五、两人或两人以上人员同时操作时，必须分工明确，由一个人统一指挥，集中精力并密切配合，如发生故障或出现异常时，应立即停机，关闭电源后方可维修。六、工作完毕，关掉电源、气源、清理好现场卫生，擦拭设备，在规程区域码放好物品。

超前小导管尖头机注意事项：1.缩管时要尽可能将接头置于模具中心。2.防止工具和其他异物进入导管尖头机头内。3.每次在工作完毕后必须使八块模座张开到zui大程度，这样可使弹簧处于张开状态保养好弹簧，油缸也处于泄压状态延长油封的寿命。客户可以要求厂家用台式或是便携式硬度计对模座或是模具进行检测因此，卡套式管接头正日益广泛地应用。

隧道支护小导管尖头机厂家售后服务：1.免费保修期限是交货后的一年时间，保修期里面设备只要不是人为损坏的，我方接到通知后会立刻做出响应。2.如果电话中无法解决设备的问题，本公司会立刻派人在24小时内赶往现场解决问题。3.在保修期内我们可以对本公司设备有偿提供所需要的设备配件和专业服务。4.作为一家专业的厂家我们会对买家终身提供全面的设备技术及供应配件需求。