

# 小导管缩尖机源头厂家

产品名称	小导管缩尖机源头厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:超前小导管尖头机 型号:小导管尖头机厂家 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

## 产品详情

随着我国经济的快速发展，公路建设及其工程设计水平、施工技术水平也在迅速发展，公路等级也在逐渐提高。公路裁弯取直，导致隧道工程在公路工程中占有的比例越来越大。然而有些隧道所在地区的地质情况较差或者有隧道断面较大、埋深浅等问题，使得围岩自身难以稳定，施工无法正常进行。由长期的工程实践表明，在隧道洞口段的施工过程中，超前大管棚技术这项辅助施工方法在保证围岩稳定性方面有重要作用。

小导管缩尖机源头厂家设备如何操作:

1.打开机器后盖，往油箱中加入大约56升清洁的46#抗磨液压油。 2.将电源线接好，然后打开在机器侧面安装的总开关，如果模具自动产生动作，则说明电机转向正确，如果没有动作，则说明电机反转，应将接线头处的三根火线当中的任意两根对调即可(注意：必须切断电源后方可操作)。 3.机器初次使用时应空扣压10~20次，观察各部位均正常后方可使用。山东光伏地桩缩尖机效果在冬季使用时应空载运动20-30次，以使油温增高一些，同时可增加机器的使用寿命。

### 小导管缩尖机源头厂家设备实拍

超前小导管缩尖机工作原理：1. 主要利用金属管件塑性变形特性,采用热旋锻技术。这种工艺主要针对厚壁钢管缩尖成型,成型后圆度好,表面光滑。是管类加工行业锥尖成型的关键设备。缩尖后产生的长度变化取决于钢管的直径,壁厚和锥度的过渡长度。2. 成型主要部分由缩管模具,驱动主轴系统,油压送料装置和润滑冷却系统组成。四片模具静音式机构设计,噪音小,成型速度快。3. 主要元件采用模具钢真空淬火,精密研磨完成。4. 手动取放料。自动开关启动,机器自动完成夹紧,缩尖加工等所有动作。5. 适合多种材质,如铁,铝,铜和不锈钢等。形状适用圆筒状零件端部缩尖。6.

定位方式一般采用后定位,微调机构调节,一般操作者即可完成。缩尖效果由模具直接决定。7. 加工管径的范围以机器设计的结构和力量来划分,一般《60X3.0mm和《80X4.0mm。加工长度《1500MM。8.机器功率11KW-6P,380V/3相电源。机械时间:15-60秒9.加热系统采用中频电源系统,一般选择60KW。10.主要应用与地桩管件行业。

小导管缩尖机厂家设备优点：小导管尖头设备外形美观、结构紧凑、操作简单，三相、单相电压可选扣压到位时油缸自动回位，可采用手动和自动方式操作，运行平稳可靠.故障率低，模具与模座为轴向滑动，燕尾式模具，装卸方便。广泛适用于城市建筑、工程机械,液压机械,油田等行业。我公司率先研发出新工艺，超前小导管前端尖角加工难的问题！设备增加自动送料机构，无需人工送进，操作安全性高；压缩模具采用高强度耐磨材料，经久耐用。加工工件成形时间短，效率高，加工表面光滑，工件无伤痕;机器性能稳定，结构坚固，成品率高，振动小，噪音低;

小导管缩尖成型机常见故障：1.

锥出来的铁管不光滑。a：四块模具合起来内孔不圆。b：锥管模内孔有铁沙。2.

没有油上来a：油箱是否缺油。b:

油泵是否烧坏或卡死。c：油箱底有铁削是否过多。d：油路阀门是否打开。3.机器不转动

小导管缩尖机源头厂家售后服务：我们承诺凡是购买本公司的产品，由于质量问题一年之内实行包退包换，还可以享受本公司售后免费维修。本公司并可提供多种施工技术指导。我公司品种多、规格全、整机到配件及辅助材料配套齐全、经营的产品实行三包、库存充足，价格实惠，提供一流的质量、一流的信誉、一流的售后服务，满足客户的需要！